# Sistemas de prensa servo EDY

Guía de selección en español

Las servoprensas coordinan fuerza, desplazamiento, velocidad y lógica de juicio para operaciones de ajuste a presión. Defina la tarea de prensado y el utillaje junto con los datos de la máquina.

## HTROBOT

Con sede en Tianjin, HTROBOT colabora con los clientes en movimiento lineal industrial y automatización multieje. Nuestra gama reúne módulos lineales, guías, husillos de bolas, actuadores y mesas XYZ.

Apoyamos conversaciones de dibujo de ingeniería y de aplicación para aclarar cotas, montaje y la disposición de movimiento. Comparta el recorrido objetivo, la carga, la velocidad y el entorno de funcionamiento, junto con dibujos existentes o imágenes de referencia.

## Notas de selección

- Ajuste juntos la fuerza de prensado, la posición de trabajo, la velocidad de aproximación, la velocidad de prensado, la velocidad de retorno y el tiempo de mantenimiento.
- El utillaje, el soporte de la pieza, la protección y el controlador forman parte de la propuesta de máquina.
- La ficha del modelo lista los valores de catálogo. Una curva de fuerza para una configuración necesita una revisión de aplicación.

## Gama de modelos

| Modelo | Presión máxima | Recorrido | Posicionamiento |
|---|---|---|---|
| EDY-C1 | 5000 N | 500 mm | 0.01 mm |
| EDY-C2 | 100000 N | 500 mm | 0.02 mm |
| EDY-F1 | 5000 N | 500 mm | 0.01 mm |
| EDY-F2 | 100000 N | 500 mm | 0.02 mm |

## CONTACTO HTROBOT

Correo: emmy@htrobot.com

Sitio web: www.htrobot.com

# EDY-C1

Prensas servo

## PRODUCTO

Una prensa servo para ensamblaje controlado por fuerza y desplazamiento.

## Especificaciones técnicas

| | |
|---|---|
| Velocidad de descenso | **1-100 mm/s** |
| Presión máxima | **5000 N** |
| Potencia del motor | **400W-1KW** |
| Carrera de desplazamiento | **500 mm** |
| Precisión de posicionamiento | **0.01 mm** |
| Velocidad de prensado | **0-50 mm/s** |
| Precisión de presión | **0.5%** |
| Tiempo de mantenimiento de presión | **0-300 s** |
| Velocidad de ascenso | **1-150 mm/s** |
| Tensión de alimentación | **220V** |

## Selección

- Mantenga la fuerza de prensado dentro de la presión máxima indicada.
- Ajuste las velocidades de descenso, prensado y ascenso para la carrera real.
- Compruebe la precisión de posicionamiento, la precisión de presión y el tiempo de mantenimiento frente al proceso.
- Confirme la potencia del motor y la tensión de alimentación en la instalación.

## CONTACTO HTROBOT

Correo: emmy@htrobot.com

Sitio web: www.htrobot.com




Ilustración de producto

# EDY-C2

Prensas servo

## PRODUCTO

Una prensa servo para ensamblaje controlado por fuerza y desplazamiento.

## Especificaciones técnicas

| | |
|---|---|
| Velocidad de descenso | **1-100 mm/s** |
| Presión máxima | **100000 N** |
| Potencia del motor | **>=1.5KW** |
| Carrera de desplazamiento | **500 mm** |
| Precisión de posicionamiento | **0.02 mm** |
| Velocidad de prensado | **0-50 mm/s** |
| Precisión de presión | **0.5%** |
| Tiempo de mantenimiento de presión | **0-300 s** |
| Velocidad de ascenso | **1-150 mm/s** |
| Tensión de alimentación | **220V-380V** |

## Selección

- Mantenga la fuerza de prensado dentro de la presión máxima indicada.
- Ajuste las velocidades de descenso, prensado y ascenso para la carrera real.
- Compruebe la precisión de posicionamiento, la precisión de presión y el tiempo de mantenimiento frente al proceso.
- Confirme la potencia del motor y la tensión de alimentación en la instalación.

## CONTACTO HTROBOT

Correo: emmy@htrobot.com

Sitio web: www.htrobot.com



Ilustración de producto

# EDY-F1

Prensas servo

## PRODUCTO

Una prensa servo para ensamblaje controlado por fuerza y desplazamiento.

## Especificaciones técnicas

| | |
|---|---|
| Velocidad de descenso | **1-100 mm/s** |
| Presión máxima | **5000 N** |
| Potencia del motor | **400W-1KW** |
| Carrera de desplazamiento | **500 mm** |
| Precisión de posicionamiento | **0.01 mm** |
| Velocidad de prensado | **0-50 mm/s** |
| Precisión de presión | **0.5%** |
| Tiempo de mantenimiento de presión | **0-300 s** |
| Velocidad de ascenso | **1-150 mm/s** |
| Tensión de alimentación | **220V** |

## Selección

- Mantenga la fuerza de prensado dentro de la presión máxima indicada.
- Ajuste las velocidades de descenso, prensado y ascenso para la carrera real.
- Compruebe la precisión de posicionamiento, la precisión de presión y el tiempo de mantenimiento frente al proceso.
- Confirme la potencia del motor y la tensión de alimentación en la instalación.



Ilustración de producto

## CONTACTO HTROBOT

Correo: emmy@htrobot.com

Sitio web: www.htrobot.com

# EDY-F2

Prensas servo

## PRODUCTO

Una prensa servo para ensamblaje controlado por fuerza y desplazamiento.

## Especificaciones técnicas

| | |
|---|---|
| Velocidad de descenso | **1-100 mm/s** |
| Presión máxima | **100000 N** |
| Potencia del motor | **>=1.5KW** |
| Carrera de desplazamiento | **500 mm** |
| Precisión de posicionamiento | **0.02 mm** |
| Velocidad de prensado | **0-50 mm/s** |
| Precisión de presión | **0.5%** |
| Tiempo de mantenimiento de presión | **0-300 s** |
| Velocidad de ascenso | **1-150 mm/s** |
| Tensión de alimentación | **220V-380V** |

## Selección

- Mantenga la fuerza de prensado dentro de la presión máxima indicada.
- Ajuste las velocidades de descenso, prensado y ascenso para la carrera real.
- Compruebe la precisión de posicionamiento, la precisión de presión y el tiempo de mantenimiento frente al proceso.
- Confirme la potencia del motor y la tensión de alimentación en la instalación.

## CONTACTO HTROBOT

Correo: emmy@htrobot.com

Sitio web: www.htrobot.com



Ilustración de producto