HTMKK · MKK86

MKK86 · HTMKK

Baca kedudukan, beban dan kelajuan di bawah lead dan syarat pemasangan yang sama. Untuk gerakan menegak, sertakan keperluan pegangan dan brek dalam cadangan paksi.



Ilustrasi siri MKK

Spesifikasi disemak

Parameter teknikal	Nilai	Terpakai kepada
Lebar badan	86 mm	
Beban dinamik	7144 / 6429 N	lead 10 mm; MKK8610
Beban dinamik	4645 / 4175 N	lead 20 mm; MKK8620
lead	10 mm	lead 10 mm; MKK8610
lead	20 mm	lead 20 mm; MKK8620
Momen MP (A1/A2)	228 / 1309 Nm	lead 10 mm; MKK8610
Momen MR (A1/A2)	622 / 3050 Nm	lead 10 mm; MKK8610
Momen MR (A1/A2)	1507 / 3014 Nm	lead 10 mm; MKK8610
Momen MR (S1/S2)	847 / 1694 Nm	lead 10 mm; MKK8610
Diameter luar skru	16 mm	lead 20 mm; MKK8620
Diameter luar skru	16 mm	lead 10 mm; MKK8610
Kadar beban dinamik asas gelangsar A	31458 N	lead 10 mm; MKK8610
Kadar beban statik gelangsar A	50764 N	lead 10 mm; MKK8610
Kadar beban dinamik asas gelangsar S	21051 N	lead 10 mm; MKK8610
Kadar beban statik gelangsar S	29475 N	lead 10 mm; MKK8610
Beban statik	7655 / 6889 N	lead 20 mm; MKK8620
Beban statik	12642 / 11387 N	lead 10 mm; MKK8610
Jisim muatan maksimum	95 kg	
Lejang ringkasan		
Tinggi keratan H	46	
Momen luas keratan Ix	74450 mm^4	
Momen luas keratan Iy	1134000 mm^4	

Rujukan kejuruteraan

Lukisan pemasangan ada dalam atlas dimensi yang berasingan.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Kelajuan-maksimum

lead(mm)	Panjang rel L2(mm)	Ketepatan P	Umum C
10	340	740 mm/s	520 mm/s
10	440	740 mm/s	520 mm/s
10	540	740 mm/s	520 mm/s
10	640	740 mm/s	520 mm/s
10	740	740 mm/s	520 mm/s
10	940	610 mm/s	430 mm/s
20	340	1480 mm/s	1050 mm/s
20	440	1480 mm/s	1050 mm/s
20	540	1480 mm/s	1050 mm/s
20	640	1480 mm/s	1050 mm/s
20	740	1480 mm/s	1050 mm/s
20	940	1220 mm/s	870 mm/s

Panjang rel L2 berbeza daripada jarak gerak kereta; nilai sumber kekal terikat pada panjang rel, lead dan gred.

Kelas ketepatan

Panjang rel(mm)	Gred	Kebolehulangan kedudukan	Ketepatan kedudukan	Kesejajaran travel	Tork permulaan
340/440/540/640	P	±0.003 mm	0.025 mm	0.015 mm	15 N-cm
340/440/540/640	C	±0.01 mm	- mm	- mm	10 N-cm
740	P	±0.003 mm	0.030 mm	0.020 mm	17 N-cm
740	C	±0.01 mm	- mm	- mm	10 N-cm
940	P	±0.003 mm	0.040 mm	0.030 mm	25 N-cm
940	C	±0.01 mm	- mm	- mm	10 N-cm

Sumber secara nyata melabel unit kedudukan mm dan tork permulaan N-cm. Sempang dikekalkan tanpa penarafan berangka.

Penarafan skru bebola, MKK8610

Parameter/gred	Nilai sumber semasa
Diameter nomina skru	16 mm
lead	10 mm
Penarafan dinamik skru bebola P	7144 N
Penarafan statik skru bebola P	12642 N
Penarafan dinamik skru bebola C	6429 N
Penarafan statik skru bebola C	11387 N

Penarafan galas linier, MKK8610

Jenis slaid	Penarafan dinamik	Penarafan statik
A	31458 N	50764 N
S	21051 N	29475 N

Momen statik dibenarkan, MKK8610

Slaid	pitch MP (paksi kecondongan)	yaw MY (paksi lio)	roll MR (paksi guling)
A1	622 N-m	622 N-m	1507 N-m
A2	3050 N-m	3050 N-m	3014 N-m
S1	228 N-m	228 N-m	847 N-m
S2	1309 N-m	1309 N-m	1694 N-m

Penarafan skru bebola, MKK8620

Parameter/gred	Nilai sumber semasa
Diameter nomina skru	16 mm
lead	20 mm
Penarafan dinamik skru bebola P	4645 N
Penarafan statik skru bebola P	7655 N
Penarafan dinamik skru bebola C	4175 N
Penarafan statik skru bebola C	6889 N

Penarafan galas linier, MKK8620

Jenis slaid	Penarafan dinamik	Penarafan statik
A	31458 N	50764 N
S	21051 N	29475 N

Momen statik dibenarkan, MKK8620

Slaid	pitch MP (paksi kecondongan)	yaw MY (paksi lio)	roll MR (paksi guling)
A1	622 N-m	622 N-m	1507 N-m
A2	3050 N-m	3050 N-m	3014 N-m
S1	228 N-m	228 N-m	847 N-m
S2	1309 N-m	1309 N-m	1694 N-m

Nota aplikasi

Rujukan aplikasi: Sumber menyifatkan modul linear tapak keluli modular yang menggabungkan skru bebola dan galas linier untuk peralatan persekitaran biasa, dengan sokongan beban empat arah dan rel keratan U.

Rujukan pemasangan: Sumber menyediakan pemasangan motor kanan/kiri HR/HL, varian slaid standard/ringan dan pilihan penutup/belos. Pilih dimensi pemasangan untuk varian tepat itu.

Rujukan sumber pelinciran: Panduan gris sumber:isi semula selepas jarak gerak 100km untuk kelajuan tidak melebihi 60m/min. Selang T=100×1000/(Ve×60)jam,Ve dalam m/min. Susun atur puting gris sumber membezakan slaid tunggal dan berkembar.

Rujukan sumber hayat terpenarafan: Formula sumber:galas linier L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;skru/galas L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. Galas linier ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:licin/tiada hentaman,V<15m/min:1.0-1.5;biasa15<V<60:1.5-2.0;hentaman/getaran,V>60:2.0-3.5. Hayat terpenarafan modul sumber mengambil hasil galas linier/skru yang lebih kecil.

Rujukan pesanan penderia: S0:badan had sahaja; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; tiada tanda:tiada.

Rujukan pesanan: saiz MKK 50/60/86; MKK86 pesanan lead 10/20mm,panjang badan340/440/540/640/740/940mm; P:ketepatan/C:umum; A:slaid piawai/S:ringan; kuantiti1/2. E menandakan pemesinan khas; tanpa tanda menandakan piawai. C:penutup aluminium/B:belos/tanpa tanda:tiada penutup. M:motor dipasang/tanpa tanda:tiada motor.