HTROBOT

Serie di tavole lineari a cremagliera

Guida alla selezione italiana

Componenti di moto lineare e automazione multi-asse, con supporto pratico da Tianjin.

Con sede a Tianjin, HTROBOT collabora con i clienti sul moto lineare industriale e sull'automazione multi-asse. La nostra gamma riunisce moduli lineari, guide, viti a sfere, attuatori e tavole XYZ.

Modelli: MS14; MS17; MS21

Colleghiamo la fornitura di componenti con discussioni applicative per attrezzature di posizionamento, trasferimento e multi-asse.

Valori principali elencati

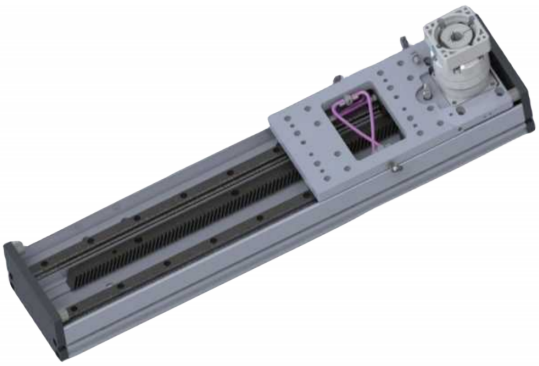
Confrontare i modelli sulla stessa riga di rapporto o passo, velocità e carico.

Modello	Rapporto di riduzione	Velocità massima (mm/s)	Carico orizzontale (kg)	Carico verticale (kg)	Spinta nominale (N)
MS14	4 / 5 / 8 / 10	1562 / 1250 / 781 / 625	30 / 40 / 60 / 80	10 / 15 / 20 / 30	208 / 320 / 416 / 640
MS17	4 / 5 / 8 / 10	2000 / 1666 / 1041 / 833	52 / 75 / 105 / 130	20 / 30 / 40 / 50	396 / 566 / 792 / 1133
MS21	4 / 5 / 8 / 10	2000 / 2000 / 1375 / 1100	70 / 100 / 140 / 200	20 / 30 / 40 / 50	313 / 457 / 626 / 747

Serie di tavole lineari a cremagliera HTMS14

MS14 · Serie di tavole lineari a cremagliera

Verificare i momenti di sbalzo e la posizione del carico con le quote del modello. La guida e la disposizione di azionamento devono adattarsi alla corsa richiesta e alla struttura di supporto.



MS14 Illustrazione prodotto

Valori di selezione

Rapporto di riduzione	Velocità massima (mm/s)	Carico orizzontale (kg)	Carico verticale (kg)	Spinta nominale (N)
4	1562	30	10	208
5	1250	40	15	320
8	781	60	20	416
10	625	80	30	640

Specifiche esaminate

Parametro	Valore
Corsa massima	5500 mm

Parametro	Valore
Passo dell’ingranaggio	125 mm
Potenza del motore	400 W
Ripetibilità	±0.1 mm
Corsa minima	100 mm
Intervallo di corsa	50 mm

Serie di tavole lineari a cremagliera HTMS17

MS17 · Serie di tavole lineari a cremagliera

Verificare i momenti di sbalzo e la posizione del carico con le quote del modello. La guida e la disposizione di azionamento devono adattarsi alla corsa richiesta e alla struttura di supporto.



MS17 Illustrazione prodotto

Valori di selezione

Rapporto di riduzione	Velocità massima (mm/s)	Carico orizzontale (kg)	Carico verticale (kg)	Spinta nominale (N)
4	2000	52	20	396
5	1666	75	30	566
8	1041	105	40	792
10	833	130	50	1133

Specifiche esaminate

Parametro	Valore
Corsa massima	5500 mm
Passo dell’ingranaggio	166 mm
Potenza del motore	750 W
Ripetibilità	±0.1 mm
Corsa minima	100 mm
Intervallo di corsa	50 mm

Serie di tavole lineari a cremagliera HTMS21

MS21 · Serie di tavole lineari a cremagliera

Verificare i momenti di sbalzo e la posizione del carico con le quote del modello. La guida e la disposizione di azionamento devono adattarsi alla corsa richiesta e alla struttura di supporto.



MS21 Illustrazione prodotto

Valori di selezione

Rapporto di riduzione	Velocità massima (mm/s)	Carico orizzontale (kg)	Carico verticale (kg)	Spinta nominale (N)
4	2000	70	20	313
5	2000	100	30	457
8	1375	140	40	626
10	1100	200	50	747

Specifiche esaminate

Parametro	Valore
Passo dell’ingranaggio	250 mm
Potenza del motore	1000 W
Ripetibilità	±0.1 mm
Corsa minima	100 mm
Intervallo di corsa	50 mm

Contatti

Iniziare da un prodotto o un’applicazione. Usare la bozza di richiesta per raccogliere ciò che state valutando, oppure contattateci direttamente con i vostri requisiti.

emmy@htrobot.com
www.htrobot.com
Tianjin, Cina