Reductores planetarios EDT-B

Guía de selección en español

Los reductores planetarios reducen la velocidad del motor y aumentan el par de salida. Asocie primero la relación y el grupo de etapas; luego verifique par de salida, inercia, carga radial/axial, régimen e interfaces de montaje.

HTROBOT

Con sede en Tianjin, HTROBOT colabora con los clientes en movimiento lineal industrial y automatización multieje. Nuestra gama reúne módulos lineales, guías, husillos de bolas, actuadores y mesas XYZ.

Apoyamos conversaciones de dibujo de ingeniería y de aplicación para aclarar cotas, montaje y la disposición de movimiento. Comparta el recorrido objetivo, la carga, la velocidad y el entorno de funcionamiento, junto con dibujos existentes o imágenes de referencia.

Notas de selección

- Compare el par de salida nominal dentro de una misma etapa y relación de reducción.
- Compruebe la carga radial y axial, la velocidad de entrada, la inercia, el régimen, el juego y las dimensiones de montaje.
- Son reductores planetarios, no cilindros eléctricos ni servoprensas.

Gama de modelos

Modelo	Par de salida	Holgura	Velocidad de entrada
EDT-B-60	40-60 Nm por relación	<=5 arcmin / <=7 arcmin	5,000 rpm
EDT-B-90	100-160 Nm por relación	<=5 arcmin / <=7 arcmin	4,000 rpm
EDT-B-115	208-330 Nm por relación	<=5 arcmin / <=7 arcmin	4,000 rpm
EDT-B-142	342-650 Nm por relación	<=5 arcmin / <=7 arcmin	3,000 rpm
EDT-B-180	520-1200 Nm por relación	<=5 arcmin / <=7 arcmin	3,000 rpm
EDT-B-220	1140-2000 Nm por relación	<=5 arcmin / <=7 arcmin	2,000 rpm

CONTACTO HTROBOT

Correo: emmy@htrobot.com

Sitio web: www.htrobot.com

EDT-B-60

Reductores

PRODUCTO

Un reductor planetario que reduce la velocidad y aumenta el par en una etapa y una relación seleccionadas.

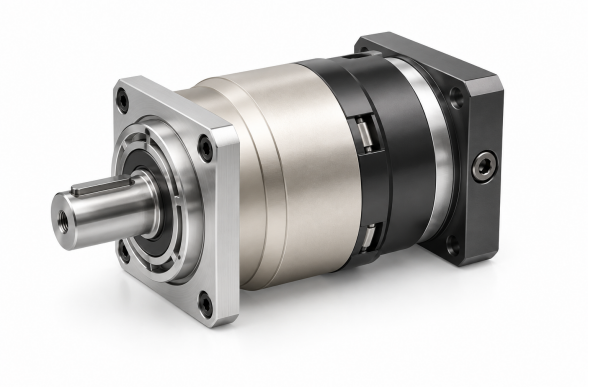

Ilustración de producto

Especificaciones técnicas

Par nominal de salida T2N Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**40-60 Nm por relación**
Momento de inercia J1 Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**0.03-0.16 kg cm2 por relación**
Juego estándar P2 Etapa 1, relaciones 3~10	**<=5 arcmin**
Juego estándar P2 Etapa 2, relaciones 15~100	**<=7 arcmin**
Rigidez torsional Etapas 1,2; relaciones 3~100	**7 Nm/arcmin**
Velocidad nominal de entrada n1N Etapas 1,2; relaciones 3~100	**5,000 rpm**
Velocidad máxima de entrada n1B Etapas 1,2; relaciones 3~100	**10,000 rpm**
Valor de ruido Etapas 1,2; relaciones 3~100; 3000 rpm	**<=58 dB**
Fuerza radial admisible F2rB Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**1,530 N**
Fuerza axial admisible F2a1B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**630 N**
Fuerza axial admisible F2a2B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**765 N**
Peso Etapa 1, relaciones 3~10	**1.3 kg**
Peso Etapa 2, relaciones 15~100	**1.5 kg**

Selección

Seleccione primero la mesa y la relación de reducción. Luego compruebe par, inercia, holgura, velocidad, carga del eje y cotas de montaje para esa relación exacta.

PAR E INERCIA POR ETAPA Y RELACIÓN

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	3	**55 Nm**	**0.16 kg cm2**
1	4	**50 Nm**	**0.14 kg cm2**

EDT-B-60

Reductores

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	5	**60 Nm**	**0.13 kg cm2**
1	6	**55 Nm**	**0.13 kg cm2**
1	7	**50 Nm**	**0.13 kg cm2**
1	8	**45 Nm**	**0.13 kg cm2**
1	10	**40 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	12	**55 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	15	**55 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	20	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	25	**60 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	30	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	35	**60 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	40	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	50	**60 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	60	**55 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	70	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	80	**45 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	100	**40 Nm**	**0.03 kg cm2**

EDT-B-90

Reductores

PRODUCTO

Un reductor planetario que reduce la velocidad y aumenta el par en una etapa y una relación seleccionadas.

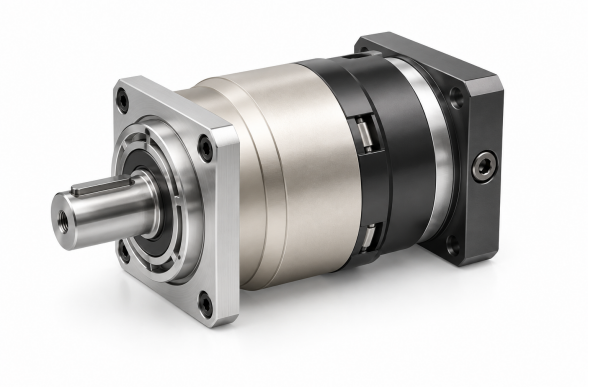

Ilustración de producto

Especificaciones técnicas

Par nominal de salida T2N Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**100-160 Nm por relación**
Momento de inercia J1 Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**0.13-0.61 kg cm2 por relación**
Juego estándar P2 Etapa 1, relaciones 3~10	**<=5 arcmin**
Juego estándar P2 Etapa 2, relaciones 15~100	**<=7 arcmin**
Rigidez torsional Etapas 1,2; relaciones 3~100	**14 Nm/arcmin**
Velocidad nominal de entrada n1N Etapas 1,2; relaciones 3~100	**4,000 rpm**
Velocidad máxima de entrada n1B Etapas 1,2; relaciones 3~100	**8,000 rpm**
Valor de ruido Etapas 1,2; relaciones 3~100; 3000 rpm	**<=60 dB**
Fuerza radial admisible F2rB Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**3,250 N**
Fuerza axial admisible F2a1B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**1,300 N**
Fuerza axial admisible F2a2B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**1,625 N**
Peso Etapa 1, relaciones 3~10	**3.7 kg**
Peso Etapa 2, relaciones 15~100	**4.1 kg**

Selección

Seleccione primero la mesa y la relación de reducción. Luego compruebe par, inercia, holgura, velocidad, carga del eje y cotas de montaje para esa relación exacta.

PAR E INERCIA POR ETAPA Y RELACIÓN

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	3	**130 Nm**	**0.61 kg cm2**
1	4	**140 Nm**	**0.48 kg cm2**

EDT-B-90

Reductores

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	5	**160 Nm**	**0.47 kg cm2**
1	6	**150 Nm**	**0.45 kg cm2**
1	7	**140 Nm**	**0.45 kg cm2**
1	8	**120 Nm**	**0.44 kg cm2**
1	10	**100 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	12	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	15	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	20	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	25	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	30	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	35	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	40	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	50	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	60	**150 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	70	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	80	**120 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	100	**100 Nm**	**0.13 kg cm2**

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

EDT-B-115

Reductores

PRODUCTO

Un reductor planetario que reduce la velocidad y aumenta el par en una etapa y una relación seleccionadas.

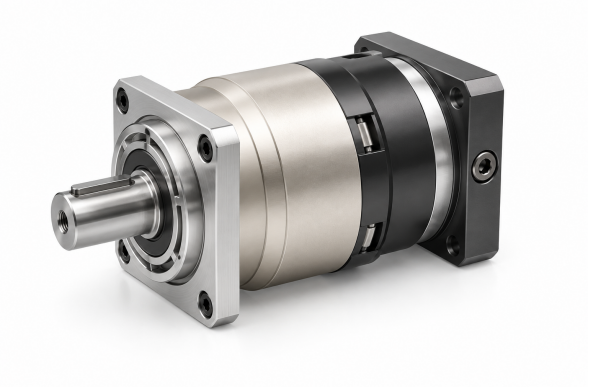

Ilustración de producto

Especificaciones técnicas

Par nominal de salida T2N Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**208-330 Nm por relación**
Momento de inercia J1 Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**0.44-3.25 kg cm2 por relación**
Juego estándar P2 Etapa 1, relaciones 3~10	**<=5 arcmin**
Juego estándar P2 Etapa 2, relaciones 15~100	**<=7 arcmin**
Rigidez torsional Etapas 1,2; relaciones 3~100	**25 Nm/arcmin**
Velocidad nominal de entrada n1N Etapas 1,2; relaciones 3~100	**4,000 rpm**
Velocidad máxima de entrada n1B Etapas 1,2; relaciones 3~100	**8,000 rpm**
Valor de ruido Etapas 1,2; relaciones 3~100; 3000 rpm	**<=63 dB**
Fuerza radial admisible F2rB Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**6,700 N**
Fuerza axial admisible F2a1B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**3,000 N**
Fuerza axial admisible F2a2B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**3,350 N**
Peso Etapa 1, relaciones 3~10	**7.8 kg**
Peso Etapa 2, relaciones 15~100	**9 kg**

Selección

Seleccione primero la mesa y la relación de reducción. Luego compruebe par, inercia, holgura, velocidad, carga del eje y cotas de montaje para esa relación exacta.

PAR E INERCIA POR ETAPA Y RELACIÓN

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	3	**208 Nm**	**3.25 kg cm2**
1	4	**290 Nm**	**2.74 kg cm2**

EDT-B-115

Reductores

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	5	**330 Nm**	**2.71 kg cm2**
1	6	**310 Nm**	**2.65 kg cm2**
1	7	**300 Nm**	**2.62 kg cm2**
1	8	**260 Nm**	**2.58 kg cm2**
1	10	**230 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	12	**208 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	15	**208 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	20	**290 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	25	**330 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	30	**208 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	35	**330 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	40	**290 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	50	**330 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	60	**310 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	70	**300 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	80	**260 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	100	**230 Nm**	**0.44 kg cm2**

EDT-B-142

Reductores

PRODUCTO

Un reductor planetario que reduce la velocidad y aumenta el par en una etapa y una relación seleccionadas.

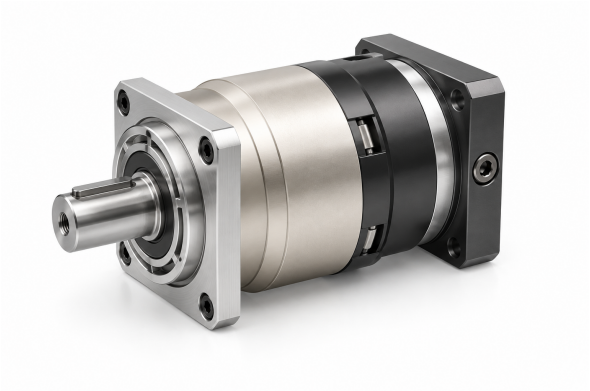

Ilustración de producto

Especificaciones técnicas

Par nominal de salida T2N Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**342-650 Nm por relación**
Momento de inercia J1 Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**2.57-9.21 kg cm2 por relación**
Juego estándar P2 Etapa 1, relaciones 3~10	**<=5 arcmin**
Juego estándar P2 Etapa 2, relaciones 15~100	**<=7 arcmin**
Rigidez torsional Etapas 1,2; relaciones 3~100	**50 Nm/arcmin**
Velocidad nominal de entrada n1N Etapas 1,2; relaciones 3~100	**3,000 rpm**
Velocidad máxima de entrada n1B Etapas 1,2; relaciones 3~100	**6,000 rpm**
Valor de ruido Etapas 1,2; relaciones 3~100; 3000 rpm	**<=65 dB**
Fuerza radial admisible F2rB Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**9,400 N**
Fuerza axial admisible F2a1B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**4,000 N**
Fuerza axial admisible F2a2B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**4,700 N**
Peso Etapa 1, relaciones 3~10	**14.5 kg**
Peso Etapa 2, relaciones 15~100	**17.5 kg**

Selección

Seleccione primero la mesa y la relación de reducción. Luego compruebe par, inercia, holgura, velocidad, carga del eje y cotas de montaje para esa relación exacta.

PAR E INERCIA POR ETAPA Y RELACIÓN

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	3	**342 Nm**	**9.21 kg cm2**
1	4	**542 Nm**	**7.54 kg cm2**

EDT-B-142

Reductores

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	5	**650 Nm**	**7.42 kg cm2**
1	6	**600 Nm**	**7.25 kg cm2**
1	7	**550 Nm**	**7.14 kg cm2**
1	8	**500 Nm**	**7.07 kg cm2**
1	10	**450 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	12	**342 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	15	**342 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	20	**542 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	25	**650 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	30	**342 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	35	**650 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	40	**542 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	50	**650 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	60	**600 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	70	**550 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	80	**500 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	100	**450 Nm**	**2.57 kg cm2**

EDT-B-180

Reductores

PRODUCTO

Un reductor planetario que reduce la velocidad y aumenta el par en una etapa y una relación seleccionadas.

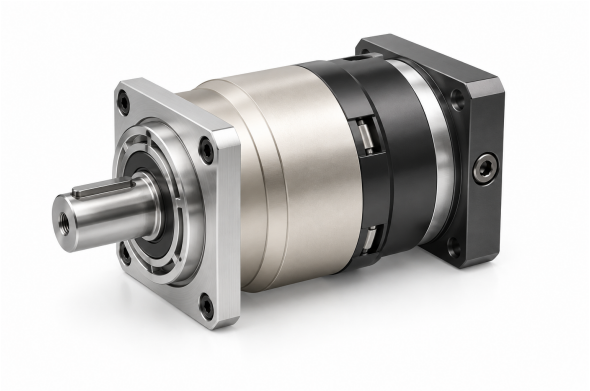

Ilustración de producto

Especificaciones técnicas

Par nominal de salida T2N Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**520-1200 Nm por relación**
Momento de inercia J1 Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**7.03-28.98 kg cm2 por relación**
Juego estándar P2 Etapa 1, relaciones 3~10	**<=5 arcmin**
Juego estándar P2 Etapa 2, relaciones 15~100	**<=7 arcmin**
Rigidez torsional Etapas 1,2; relaciones 3~100	**145 Nm/arcmin**
Velocidad nominal de entrada n1N Etapas 1,2; relaciones 3~100	**3,000 rpm**
Velocidad máxima de entrada n1B Etapas 1,2; relaciones 3~100	**6,000 rpm**
Valor de ruido Etapas 1,2; relaciones 3~100; 3000 rpm	**<=67 dB**
Fuerza radial admisible F2rB Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**14,500 N**
Fuerza axial admisible F2a1B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**6,200 N**
Fuerza axial admisible F2a2B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**7,250 N**
Peso Etapa 1, relaciones 3~10	**29 kg**
Peso Etapa 2, relaciones 15~100	**33 kg**

Selección

Seleccione primero la mesa y la relación de reducción. Luego compruebe par, inercia, holgura, velocidad, carga del eje y cotas de montaje para esa relación exacta.

PAR E INERCIA POR ETAPA Y RELACIÓN

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	3	**588 Nm**	**28.98 kg cm2**
1	4	**1,050 Nm**	**23.67 kg cm2**

EDT-B-180

Reductores

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	5	**1,200 Nm**	**23.29 kg cm2**
1	6	**1,000 Nm**	**22.75 kg cm2**
1	7	**1'100 Nm**	**22.48 kg cm2**
1	8	**1'000 Nm**	**22.59 kg cm2**
1	10	**520 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	15	**588 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	20	**1'050 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	25	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	30	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	35	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	40	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	50	**1'200 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	70	**1'100 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	80	**1'000 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	100	**520 Nm**	**7.03 kg cm2**

EDT-B-220

Reductores

PRODUCTO

Un reductor planetario que reduce la velocidad y aumenta el par en una etapa y una relación seleccionadas.

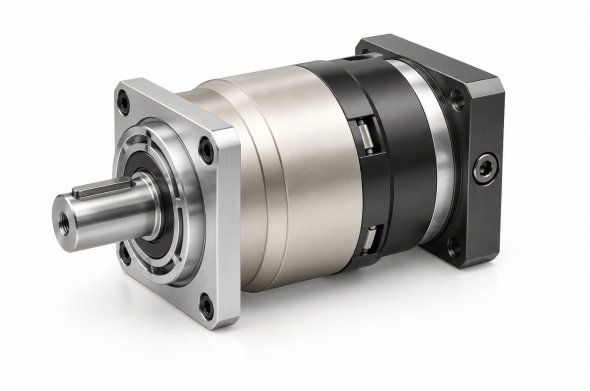

Ilustración de producto

Especificaciones técnicas

Par nominal de salida T2N Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**1140-2000 Nm por relación**
Momento de inercia J1 Por etapa y relación; véase la tabla inferior	**22.51-69.61 kg cm2 por relación**
Juego estándar P2 Etapa 1, relaciones 3~10	**<=5 arcmin**
Juego estándar P2 Etapa 2, relaciones 15~100	**<=7 arcmin**
Rigidez torsional Etapas 1,2; relaciones 3~100	**225 Nm/arcmin**
Velocidad nominal de entrada n1N Etapas 1,2; relaciones 3~100	**2,000 rpm**
Velocidad máxima de entrada n1B Etapas 1,2; relaciones 3~100	**4,000 rpm**
Valor de ruido Etapas 1,2; relaciones 3~100; 3000 rpm	**<=70 dB**
Fuerza radial admisible F2rB Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**50,000 N**
Fuerza axial admisible F2a1B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**35,000 N**
Fuerza axial admisible F2a2B Etapas 1,2; relaciones 3~100; 2. Velocidad de salida de 100rpm, actuando en la posición central del eje de salida.	**25,000 N**
Peso Etapa 1, relaciones 3~10	**48 kg**
Peso Etapa 2, relaciones 15~100	**60 kg**

Selección

Seleccione primero la mesa y la relación de reducción. Luego compruebe par, inercia, holgura, velocidad, carga del eje y cotas de montaje para esa relación exacta.

PAR E INERCIA POR ETAPA Y RELACIÓN

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	3	**1,140 Nm**	**69.61 kg cm2**
1	4	**1,700 Nm**	**54.37 kg cm2**

EDT-B-220

Reductores

Etapa	Relación	Par de salida nominal	Momento de inercia
1	5	**2,000 Nm**	**53.27 kg cm2**
1	6	**1'600 Nm**	**51.72 kg cm2**
1	7	**1'800 Nm**	**50.97 kg cm2**
1	8	**1'600 Nm**	**50.84 kg cm2**
1	10	**1'220 Nm**	**50.56 kg cm2**
2	15	**1'140 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	20	**1'700 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	25	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	30	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	35	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	40	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	50	**2'000 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	70	**1'800 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	80	**1'600 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	100	**1'220 Nm**	**22.51 kg cm2**