Série de módulos KK HTKK60

TKK60 · Série de módulos TKK

Use as linhas de cotas e movimento do modelo exacto. Mantenha juntos carga, velocidade e condições de posicionamento ao comparar candidatos.



TKK ilustração da série

Especificações revistas

Parâmetro	Valor	Aplica-se a
Exemplo de encomenda (referência)	TKK60 10 P E .400 E A2 E F0 S0	
Binário de arranque	15 / 7 N-cm	
Velocidade máxima	340 mm/s	Código de passo 05; grau padrão
Velocidade máxima	790 mm/s	Código de passo 10; grau padrão
Velocidade máxima	390 mm/s	Código de passo 05; grau padrão
Velocidade máxima	550 mm/s	Código de passo 05; grau de precisão
Velocidade máxima	1100 mm/s	Código de passo 10; grau de precisão
Velocidade máxima	390 mm/s	Código de passo 05; grau padrão
Velocidade máxima	790 mm/s	Código de passo 10; grau padrão
Velocidade máxima	550 mm/s	Código de passo 05; grau de precisão
Velocidade máxima	670 mm/s	Código de passo 10; grau de precisão
Velocidade máxima	550 mm/s	Código de passo 05; grau de precisão
Velocidade máxima	670 mm/s	Código de passo 10; grau padrão
Velocidade máxima	390 mm/s	Código de passo 05; grau padrão
Velocidade máxima	1100 mm/s	Código de passo 10; grau de precisão
Velocidade máxima	550 mm/s	Código de passo 05; grau de precisão
Velocidade máxima	390 mm/s	Código de passo 05; grau padrão
Velocidade máxima	340 mm/s	Código de passo 05; grau de precisão

Parâmetro	Valor	Aplica-se a
Velocidade máxima	390 mm/s	Código de passo 05; grau padrão
Velocidade máxima	1100 mm/s	Código de passo 10; grau de precisão
Velocidade máxima	550 mm/s	Código de passo 05; grau de precisão
Velocidade máxima	790 mm/s	Código de passo 10; grau padrão

Os desenhos de instalação estão no atlas dimensional separado.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Referência de engenharia

Velocidade-máxima

Passo(mm)	Comprimento do carril L2(mm)	Precisão P	Geral C
5	150	550 mm/s	390 mm/s
5	200	550 mm/s	390 mm/s
5	300	550 mm/s	390 mm/s
5	400	550 mm/s	390 mm/s
5	500	550 mm/s	390 mm/s
5	600	340 mm/s	340 mm/s
10	150	1100 mm/s	790 mm/s
10	200	1100 mm/s	790 mm/s
10	300	1100 mm/s	790 mm/s
10	400	1100 mm/s	790 mm/s
10	500	1100 mm/s	790 mm/s
10	600	670 mm/s	670 mm/s

O comprimento do carril L2 é distinto do curso de percurso. Estes valores permanecem referências de origem.

Classe de precisão

Comprimento do carril(mm)	Classe P/C	Característica de posição(como impressa)	Precisão de posição(como impressa)	Paralelismo de percurso(como impresso)	Binário de arranque
150/200/300/400	P	±0.003	0.020	0.010	15 N-cm
150/200/300/400	C	±0.01	-	-	7 N-cm
500/600	P	±0.003	0.025	0.015	15 N-cm
500/600	C	±0.01	-	-	7 N-cm

os valores e as letras de grau são conservados.

Capacidades do fuso de esferas, TKK6005

Parâmetro	Valor de origem atual
Diâmetro nominal(como impresso)	12
Passo	5 mm
Capacidade dinâmica do fuso de esferas(par como impresso)	3744 / 3377 N
Capacidade estática do fuso de esferas(par como impresso)	6243 / 5625 N

Os números emparelhados de capacidade do fuso permanecem na ordem impressa; a correspondência de classe não é indicada.

Capacidades da guia, TKK6005

Tipo de carro	Capacidade dinâmica	Capacidade estática
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

Momentos estáticos admissíveis, TKK6005

Carro	Momento de picada MP	Momento de guinada MY	Momento de rolagem MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m

Carro	Momento de picada MP	Momento de guinada MY	Momento de rolagem MR
A2	348 N-m	348 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	205 N-m	205 N-m	482 N-m

Capacidades do fuso de esferas, TKK6010

Parâmetro	Valor de origem atual
Diâmetro nominal(como impresso)	12
Passo	10 mm
Capacidade dinâmica do fuso de esferas(par como impresso)	2410 / 2107 N
Capacidade estática do fuso de esferas(par como impresso)	3743 / 3234 N

Os números emparelhados de capacidade do fuso permanecem na ordem impressa; a correspondência de classe não é indicada.

Capacidades da guia, TKK6010

Tipo de carro	Capacidade dinâmica	Capacidade estática
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

Momentos estáticos admissíveis, TKK6010

Carro	Momento de picada MP	Momento de guinada MY	Momento de rolagem MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	348 N-m	348 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	205 N-m	205 N-m	482 N-m

Notas de aplicação

Referência de aplicação: A descrição de família de origem integra um fuso de esferas com uma guia em U para movimento linear compacto, citando equipamentos de semicondutores, médicos, automóveis e de automação.

Referência de instalação: Acessórios opcionais de origem:cobertura de alumínio,fole,flange adaptadora do motor e fim de curso. O encaixe motor/flange escolhido exige as suas próprias cotas de origem.

Referência de encomenda do sensor: S0:apenas carril de fim de curso; S1:Omron SX671; S2:Omron SX674; S3:SUNXGL-12F; S4:SUNXGL-N12F-PX10; sem marca:sem interruptor.

Referência de encomenda: Tamanhos de origem60/86/100; TKK60 passo5/10mm; lista de carril de encomenda150/200/400/500/600mm. P:precisão/C:geral; A:carro padrão/S:carro ligeiro; quantidade de carro1/2.

Comprimento da guia: 150 / 200 / 300 / 400 / 500 / 600 mm