Integriertes Linearmodul KTH5

MTH5 · Integriertes Linearmodul

Positionierung, Last und Geschwindigkeit unter denselben Steigungs- und Einbaubedingungen lesen. Für vertikale Bewegung Halte- und Bremsanforderungen in den Achsvorschlag aufnehmen.



MTH5 Produktabbildung

Auswahlwerte

Kugelgewinde-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschub (N)
5	250	30	10	341
10	500	15	5	170
20	1000	10	2.5	85

Geprüfte Spezifikationen · 100 W Motor

Kenngröße	Wert
Kugelgewindetrieb-Spezifikation	12 mm
Maximalgeschwindigkeit	1000 mm/s
Maximalhub	800 mm
Motorleistung	100 W
Durchmesser der Kugelgewindespindel	12 mm
Leistungsabgabe (Tabellenbedingung)	100 W
Bestellbeispiel (Referenz)	MTH5-L05-500-BC-F0-10-B-C4
Überhang MP	105 N.m
Überhang MR	150 N.m
Überhang MY	105 N.m
Wiederholgenauigkeit	±0.01 mm · Klasse C
Wiederholgenauigkeit	±0.008 mm · Klasse P
Hubteilung	50 mm
Hubbereich	50-800 mm

Hub über600mm erfordert niedrigere Geschwindigkeit;
Einbauzeichnungen stehen im separaten Maßatlas.
emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Technische Referenz

Anwendungshinweise

Motor-Einbaureferenz: BC: außen; BL: links; BR: rechts; BM: unten. Nur Bestellreferenz der Quelle.

Bestellreferenz des Sensors: C4:672/674 fotoelektrischer Schalter; E5:nicht mitgeliefert. Es wird keine Zuordnung außen/innen oder Motorrichtung abgeleitet.

Ursprüngliche Genauigkeitscode-Referenz: Haupttabelle C±0.01/P±0.008; Bestellcode L±0.01/P±0.008. Die ursprünglichen Codebuchstaben bleiben erhalten und werden nicht zusammengeführt.