HTMKK · MKK60

MKK60 · HTMKK

Leggere posizionamento, carico e velocità nelle stesse condizioni di passo e installazione. Per il movimento verticale, includere i requisiti di tenuta e freno nella proposta dell'asse.



MKK illustrazione della serie

Specifiche esaminate

Parametro	Valore	Si applica a
Larghezza del corpo	60 mm	
Carico dinamico	3744 / 3377 N	Passo 5 mm; MKK6005
Carico dinamico	2410 / 2107 N	Passo 10 mm; MKK6010
Passo	10 mm	Passo 10 mm; MKK6010
Passo	5 mm	Passo 5 mm; MKK6005
Momento di beccheggio MP (A1/A2)	72 / 367 Nm	Passo 5 mm; MKK6005
Momento MR (A1/A2)	152 / 760 Nm	Passo 5 mm; MKK6005
Momento MR (A1/A2)	419 / 838 Nm	Passo 5 mm; MKK6005
Momento MR (S1/S2)	241 / 482 Nm	Passo 5 mm; MKK6005
Diametro esterno della vite	12 mm	Passo 10 mm; MKK6010
Diametro esterno della vite	12 mm	Passo 5 mm; MKK6005
Capacità di carico dinamico di base del cursore A	13230 N	Passo 5 mm; MKK6005
Capacità di carico statico del cursore A	21462 N	Passo 5 mm; MKK6005
Capacità di carico dinamico di base del cursore S	7173 N	Passo 5 mm; MKK6005
Capacità di carico statico del cursore S	11574 N	Passo 5 mm; MKK6005
Carico statico	6243 / 5625 N	Passo 5 mm; MKK6005
Carico statico	3743 / 3234 N	Passo 10 mm; MKK6010
Massa massima del carico utile	42 kg	
Corsa massima	500	
Esempio d'ordine (riferimento)	MKK60 10 P E-400 E A2 E-F0 C S0 M	
Altezza di sezione H	33	
Momento d'inerzia di sezione Ix	20560 mm^4	

Parametro	Valore	Si applica a
Momento d’inerzia di sezione Iy	280200 mm^4	

Un’unità è stampata solo dove la fonte ne indica una.

I disegni di installazione sono nell’atlante dimensionale separato.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Riferimento tecnico

Velocità-massima

Passo(mm)	Lunghezza della guida L2(mm)	Precisione P	Generale C
5	150	550 mm/s	390 mm/s
5	200	550 mm/s	390 mm/s
5	300	550 mm/s	390 mm/s
5	400	550 mm/s	390 mm/s
5	500	550 mm/s	390 mm/s
5	600	340 mm/s	340 mm/s
10	150	1100 mm/s	790 mm/s
10	200	1100 mm/s	790 mm/s
10	300	1100 mm/s	790 mm/s
10	400	1100 mm/s	790 mm/s
10	500	1100 mm/s	790 mm/s
10	600	670 mm/s	670 mm/s

La lunghezza della guida L2 è distinta dalla corsa del carrello; i valori di origine restano legati alla loro lunghezza della guida, passo e classe.

Classe di precisione

Lunghezza della guida(mm)	Classe	Ripetibilità di posizione	Precisione di posizione	Parallelismo di corsa	Coppia di avviamento
150/200/300/400	P	±0.003 mm	0.020 mm	0.010 mm	15 N-cm
150/200/300/400	C	±0.01 mm	- mm	- mm	7 N-cm
500/600	P	±0.003 mm	0.025 mm	0.015 mm	15 N-cm
500/600	C	±0.01 mm	- mm	- mm	7 N-cm

La fonte etichetta esplicitamente le unità di posizione mm e la coppia di spunto N-cm. Un trattino è conservato senza una portata numerica.

Portate della vite a sfere, MKK6005

Parametro/classe	Valore fonte attuale
Diametro nominale della vite	12 mm
Passo	5 mm
Portata dinamica P della vite a sfere	3744 N
Portata statica P della vite a sfere	6243 N
Portata dinamica C della vite a sfere	3377 N
Portata statica C della vite a sfere	5625 N

Portate della guida, MKK6005

Tipo di carrello	Portata dinamica	Portata statica
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

Momenti statici ammissibili, MKK6005

Carrello	Momento di beccheggio MP	Momento di imbardata MY	Momento di rollio MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	760 N-m	760 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	367 N-m	367 N-m	482 N-m

Portate della vite a sfere, MKK6010

Parametro/classe	Valore fonte attuale
Diametro nominale della vite	12 mm
Passo	10 mm
Portata dinamica P della vite a sfere	2410 N
Portata statica P della vite a sfere	3743 N
Portata dinamica C della vite a sfere	2107 N
Portata statica C della vite a sfere	3234 N

Portate della guida, MKK6010

Tipo di carrello	Portata dinamica	Portata statica
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

Momenti statici ammissibili, MKK6010

Carrello	Momento di beccheggio MP	Momento di imbardata MY	Momento di rollio MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	760 N-m	760 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	367 N-m	367 N-m	482 N-m

Note applicative

Riferimento applicativo: La fonte descrive un modulo lineare modulare a base in acciaio che integra vite a sfere e guida lineare per attrezzature in ambiente comune, con supporto del carico in quattro direzioni e una guida a sezione a U.

Riferimento di installazione: La fonte fornisce montaggio motore HR/HL destra/sinistra,varianti carrello standard/leggero e opzioni coperchio/soffietto. Scegliere le quote di montaggio per quella variante esatta.

Riferimento di lubrificazione della fonte: Indicazioni di grasso di origine: rabboccare dopo 100km di corsa per velocità non superiore a 60m/min. Intervallo T=100×1000/(Ve×60)ore, Ve in m/min. I layout degli ingrassatori di origine distinguono carrelli singoli e doppi.

Riferimento fonte della vita nominale: Formule di origine:guida L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;vite/cuscinetto L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. Guida ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:fluido/senza urto,V<15m/min:1.0-1.5;normal15<V<60:1.5-2.0;urto/vibrazione,V>60:2.0-3.5. La vita nominale del modulo di origine prende il risultato minore guida/vite.

Riferimento d'ordine del sensore: S0:solo corpo finecorsa; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; senza marca:nessuno.

Riferimento d'ordine: MKK taglie50/60/86; MKK60 passo d'ordine5/10mm,lunghezza corpo150/200/300/400/500/600mm; P:precisione/C:generale; A:standard/S:carrello leggero; quantità1/2. E indica lavorazione speciale; senza marca indica standard. C:coperchio in alluminio/B:soffietto/senza marca:senza coperchio. M:motore applicato/senza marca:senza motore.