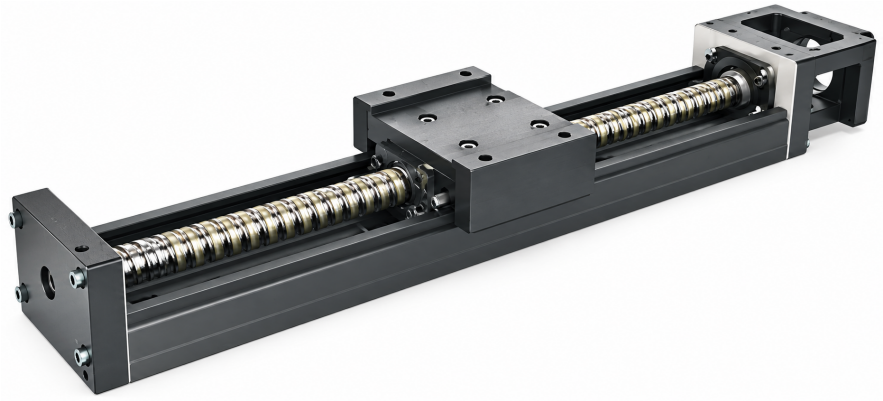
KK-Modulserie HTKK130

TKK130 · TKK-Modulserie

Die Maß- und Bewegungszeilen für das genaue Modell verwenden. Last, Geschwindigkeit und Positionierbedingungen beim Vergleich zusammenhalten.



TKK Serienabbildung

Geprüfte Spezifikationen

Kenngröße	Wert
Anlaufmoment	25 / 27 / 15 / 18 N-cm
Schienenlänge	980 / 1180 / 1380 / 1680 mm

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Technische Referenz

Genauigkeitsklasse

Schienenlänge(mm)	Klasse P/C	Positionskennwert(wie gedruckt)	Positionsgenauigkeit(wie gedruckt)	Verfahrparallelität(wie gedruckt)	Anlaufmoment
980	P	±0.005	0.035	0.025	25 N-cm
980	C	±0.01	-	-	15 N-cm
1180/1380	P	±0.005	0.04	0.03	25 N-cm
1180/1380	C	±0.01	-	-	15 N-cm
1680	P	±0.007	0.05	0.04	27 N-cm
1680	C	±0.012	-	-	18 N-cm

Werte und Klassenbuchstaben bleiben erhalten.

Diese Größe erscheint in der gemeinsamen Genauigkeitstabelle. Eigene Haupt-Last-/Geschwindigkeits-/Bestellspezifikationen sind in diesem geprüften Kapitel nicht enthalten.

Anwendungshinweise

Anwendungsreferenz: Die Quellen-Familienbeschreibung integriert einen Kugelgewindetrieb mit einer U-Führung für kompakte Linearbewegung und nennt Halbleiter-, Medizin-, Automotive- und Automatisierungsanlagen.

Verfügbarer Quellenumfang: Im geprüften Kapitel liegen für diese Baugröße nur gemeinsame Genauigkeitszeilen vor; eigene Last-, Geschwindigkeits- und Bestellangaben erfordern eine zusätzliche modellgenaue Quelle.