HTMKK · MKK86

MKK86 · HTMKK

อ่านการกำหนดตำแหน่ง ภาระ และความเร็วภายใต้ลีดและเงื่อนไขติดตั้งเดียวกัน สำหรับการเคลื่อนแนวตั้ง ให้ใส่ข้อกำหนดการยึดและเบรกในข้อเสนอแกน



ภาพซีรีส์ MKK

ข้อมูลจำเพาะที่ตรวจแล้ว

พารามิเตอร์	ค่า	ใช้กับ
ความกว้างตัวเครื่อง	86 mm	
น้ำหนักบรรทุกไดนามิก	7144 / 6429 N	ลีด 10 mm; MKK8610
น้ำหนักบรรทุกไดนามิก	4645 / 4175 N	ลีด 20 mm; MKK8620
ลีด	10 mm	ลีด 10 mm; MKK8610
ลีด	20 mm	ลีด 20 mm; MKK8620
โมเมนต์ MP (A1/A2)	228 / 1309 Nm	ลีด 10 mm; MKK8610
โมเมนต์ MR (A1/A2)	622 / 3050 Nm	ลีด 10 mm; MKK8610
โมเมนต์ MR (A1/A2)	1507 / 3014 Nm	ลีด 10 mm; MKK8610
โมเมนต์ MR (S1/S2)	847 / 1694 Nm	ลีด 10 mm; MKK8610
เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของสกรู	16 mm	ลีด 20 mm; MKK8620
เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของสกรู	16 mm	ลีด 10 mm; MKK8610
พิกัดน้ำหนักบรรทุกไดนามิกพื้นฐานของสไลเดอร์ A	31458 N	ลีด 10 mm; MKK8610
พิกัดน้ำหนักบรรทุกสแตติกของสไลเดอร์ A	50764 N	ลีด 10 mm; MKK8610
พิกัดน้ำหนักบรรทุกไดนามิกพื้นฐานของสไลเดอร์ S	21051 N	ลีด 10 mm; MKK8610
พิกัดน้ำหนักบรรทุกสแตติกของสไลเดอร์ S	29475 N	ลีด 10 mm; MKK8610
น้ำหนักบรรทุกสแตติก	7655 / 6889 N	ลีด 20 mm; MKK8620
น้ำหนักบรรทุกสแตติก	12642 / 11387 N	ลีด 10 mm; MKK8610
มวลน้ำหนักบรรทุกสูงสุด	95 kg	
ช่วงชักภาพรวม		

พารามิเตอร์	ค่า	ใช้กับ
ความสูงหน้าตัด H	46	
โมเมนต์พื้นที่หน้าตัด Ix	74450 mm^4	
โมเมนต์พื้นที่หน้าตัด Iy	1134000 mm^4	

รูปติดตั้งอยู่ในชุดรูปขนาดแยก

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

ข้อมูลอ้างอิงทางวิศวกรรม

ความเร็ว-สูงสุด

ลีด(mm)	ความยาวราง L2(mm)	ความละเอียด P	ทั่วไป C
10	340	740 mm/s	520 mm/s
10	440	740 mm/s	520 mm/s
10	540	740 mm/s	520 mm/s
10	640	740 mm/s	520 mm/s
10	740	740 mm/s	520 mm/s
10	940	610 mm/s	430 mm/s
20	340	1480 mm/s	1050 mm/s
20	440	1480 mm/s	1050 mm/s
20	540	1480 mm/s	1050 mm/s
20	640	1480 mm/s	1050 mm/s
20	740	1480 mm/s	1050 mm/s
20	940	1220 mm/s	870 mm/s

ความยาวราง L2 ต่างจากช่วงเคลื่อนที่ของแคร่ ค่าแหล่งยังผูกกับความยาวราง ลีด และเกรด

ชั้นความแม่นยำ

ความยาวราง(mm)	เกรด	ความแม่นยำซ้ำตำแหน่ง	ความแม่นยำตำแหน่ง	ความขนานของช่วงเคลื่อนที่	แรงบิดเริ่มต้น
340/440/540/640	P	±0.003 mm	0.025 mm	0.015 mm	15 N-cm
340/440/540/640	C	±0.01 mm	- mm	- mm	10 N-cm
740	P	±0.003 mm	0.030 mm	0.020 mm	17 N-cm
740	C	±0.01 mm	- mm	- mm	10 N-cm
940	P	±0.003 mm	0.040 mm	0.030 mm	25 N-cm
940	C	±0.01 mm	- mm	- mm	10 N-cm

แหล่งติดป้ายหน่วยตำแหน่ง mm และทอร์กเริ่ม N-cm อย่างชัด ขีดถูกคงไว้โดยไม่มีพิกัดตัวเลข

พิกัดบอลสกรู, MKK8610

พารามิเตอร์/เกรด	ค่าแหล่งปัจจุบัน
เส้นผ่านศูนย์กลางสกรูระบุ	16 mm
ลีด	10 mm
พิกัดไดนามิก P ของบอลสกรู	7144 N
พิกัดสถิต P ของบอลสกรู	12642 N
พิกัดไดนามิก C ของบอลสกรู	6429 N
พิกัดสถิต C ของบอลสกรู	11387 N

พิกัดไกด์, MKK8610

ชนิดสไลด์	พิกัดไดนามิก	พิกัดสถิต
A	31458 N	50764 N
S	21051 N	29475 N

โมเมนต์สถิตที่อนุญาต, MKK8610

สไลด์	พิทช์ MP	ยอ MY	โรล MR
A1	622 N-m	622 N-m	1507 N-m
A2	3050 N-m	3050 N-m	3014 N-m
S1	228 N-m	228 N-m	847 N-m
S2	1309 N-m	1309 N-m	1694 N-m

พิกัดบอลสกรู, MKK8620

พารามิเตอร์/เกรด	ค่าแหล่งปัจจุบัน
เส้นผ่านศูนย์กลางสกรูระบุ	16 mm
ลีด	20 mm
พิกัดไดนามิก P ของบอลสกรู	4645 N
พิกัดสถิต P ของบอลสกรู	7655 N
พิกัดไดนามิก C ของบอลสกรู	4175 N
พิกัดสถิต C ของบอลสกรู	6889 N

พิกัดไกด์, MKK8620

ชนิดสไลด์	พิกัดไดนามิก	พิกัดสถิต
A	31458 N	50764 N
S	21051 N	29475 N

โมเมนต์สถิตที่อนุญาต, MKK8620

สไลด์	พิทช์ MP	ยอ MY	โรล MR
A1	622 N-m	622 N-m	1507 N-m
A2	3050 N-m	3050 N-m	3014 N-m
S1	228 N-m	228 N-m	847 N-m
S2	1309 N-m	1309 N-m	1694 N-m

หมายเหตุการใช้งาน

ข้อมูลอ้างอิงการใช้งาน: แหล่งอธิบายโมดูลเส้นตรงฐานเหล็กแบบโมดูลาร์ ที่รวมบอลสกรูและไกด์เส้นตรงสำหรับอุปกรณ์สภาพทั่วไป รองรับภาระสี่ทิศ และรางหน้าตัด U

ข้อมูลอ้างอิงการติดตั้ง: แหล่งให้การติดตั้งมอเตอร์ขวา/ซ้าย HR/HL รุ่นย่อยสไลด์มาตรฐาน/เบา และตัวเลือกฝา/เสื้อลูกฟูก เลือกขนาดติดตั้งสำหรับรุ่นย่อยนั้นโดยตรง

ข้อมูลอ้างอิงแหล่งหล่อลื่น: คำแนะนำจาระบีแหล่ง:เติมหลังช่วงเคลื่อนที่ 100km สำหรับความเร็วไม่เกิน 60m/min ช่วง T=100×1000/(Ve×60)ชั่วโมง,Ve เป็น m/min ผังจุกจาระบีแหล่งแยกสไลด์เดี่ยวและคู่

ข้อมูลอ้างอิงแหล่งอายุพิกัด: สูตรแหล่ง:ไกด์ L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;สกรู/ตลับลูกปืน L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. ไกด์ ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:เรียบ/ไม่มีกระแทก,V<15m/min:1.0-1.5;ปกติ15<V<60:1.5-2.0;กระแทก/สั่น,V>60:2.0-3.5. อายุพิกัดโมดูลแหล่งใช้ผลที่น้อยกว่าของไกด์/สกรู

ข้อมูลอ้างอิงการสั่งเซ็นเซอร์: S0:ตัวลิมิตเท่านั้น; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; ไม่มีเครื่องหมาย: ไม่มี.

ข้อมูลอ้างอิงการสั่ง: ขนาด MKK50/60/86; MKK86 สั่งลีด10/20mm,ความยาวตัว340/440/540/640/740/940mm; P:ความแม่นยำ/C:ทั่วไป; A:สไลด์มาตรฐาน/S:เบา; จำนวน1/2. E หมายถึงงานพิเศษ; ไม่มีเครื่องหมายหมายถึงมาตรฐาน. C:ฝาอะลูมิเนียม/B:เสื้อลูกฟูก/ไม่มีเครื่องหมาย:ไม่มีฝา. M:ติดมอเตอร์/ไม่มีเครื่องหมาย:ไม่มีมอเตอร์.