MC17

Gekapseltes Kugelgewinde-Linearmodul für Reinraumanwendungen.

MC-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	150	50	2563
10	500	120	40	1281
25	1250	80	25	480

Über 850 mm Hub die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Verfahrweg
100-2000 mm

Durchmesser der Kugelgewindespindel
25 mm

Gehäusebreite
170 mm

Anzahl Führungen
2

Linearführung
20 x 17.5 mm

Motorleistung
750 W

Zulässiges Überhangmoment MP
785 Nm

Zulässiges Überhangmoment MR
589 Nm

Zulässiges Überhangmoment MY
785 Nm

Hubintervall
50 mm