EDY-F2

เครื่องอัดเซอร์โว

ผลิตภัณฑ์

เครื่องอัดเซอร์โวสำหรับงานประกอบที่ควบคุมแรงและการกระจัด

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค

ความเร็วลง	**1-100 mm/s**
แรงดันสูงสุด	**100000 N**
กำลังมอเตอร์	**>=1.5KW**
ระยะชักเคลื่อนที่	**500 mm**
ความแม่นยำในการกำหนดตำแหน่ง	**0.02 mm**
ความเร็วการกด	**0-50 mm/s**
ความแม่นยำความดัน	**0.5%**
เวลารักษาความดัน	**0-300 s**
ความเร็วขึ้น	**1-150 mm/s**
แรงดันไฟเลี้ยง	**220V-380V**

การเลือก

- รักษาแรงกดให้อยู่ในความดันสูงสุดที่ระบุ
- ตั้งความเร็วลง กด และขึ้นสำหรับช่วงชักจริง
- ตรวจความแม่นยำตำแหน่ง ความแม่นยำความดัน และเวลารักษาเทียบกับกระบวนการ
- ยืนยันกำลังมอเตอร์และแรงดันจ่ายตอนติดตั้ง

ติดต่อ HTROBOT

อีเมล: emmy@htrobot.com
เว็บไซต์: www.htrobot.com



ภาพผลิตภัณฑ์