HTROBOT

LINEARBEWEGUNGSKOMPONENTEN

Linearmodule MF + MC

Auswahlleitfaden und modellbezogene Produktreferenzen

12 MF Modelle | 5 MC Modelle



MF-Serie



MC-Serie

In diesem Leitfaden

- Unternehmens- und Anwendungsüberblick
- Vergleiche der Serien MF und MC
- 17 modellspezifische Leistungstabellen

Tianjin, China (Standort) | DE | 2026-10

Haotian Weiye (Tianjin) Internationaler Handel Co., Ltd.

LESEHINWEIS

Inhalt

Zu einer Serien-, Modell- oder Anwendungsrubrik springen.

HTROBOT und Anwendungsunterstützung 03

MF-Serie und Modellvergleich 04

MC-Serie und Modellvergleich 05

MODELLSEITEN

MF7 06
MF10 07
MF10T 08
MF11 09
MF14 10
MF14S 11
MF14T 12
MF17 13
MF17H 14
MF22 15-16
MF135 17
MF135S 18
MC10 19
MC14 20
MC17 21
MC22 22
MC135 23

ANWENDUNG UND KONTAKT 24

ÜBER HTROBOT

Von Komponenten zu einem funktionierenden Bewegungssystem

Komponenten der Linearbewegung und Mehrachsautomation, mit praktischer Unterstützung aus Tianjin.

Mit Sitz in Tianjin arbeitet HTROBOT mit Kunden an industrieller Linearbewegung und Mehrachsautomation. Unser Sortiment vereint Linearmodule, Führungen, Kugelgewindetriebe, Aktoren und XYZ-Tische.

Wir verbinden Komponentenlieferung mit Anwendungsgesprächen für Positionier-, Transfer- und Mehrachsanlagen.

Tianjin, China (Standort)

Haotian Weiye (Tianjin) Internationaler Handel Co., Ltd.



Gebäudeaußenansicht

WERKSTATT- UND PROZESSSZENEN



Montagearbeitsplätze



Bearbeitungszentrum



Bearbeitungslinie

Positionieren, Transfer und Handling

Zu unseren Produktanwendungen gehören Positionieren, Transfer und Handling in Industrieanlagen. Die Zusammenarbeit kann mit einer einzelnen Achse, einer Komponenten-Kombination oder einer Mehrachsplattform beginnen.

Zeichnungen und Anwendungsgespräche

Wir unterstützen Gespräche zu Konstruktionszeichnungen und Anwendungen, um Maße, Einbau und die Bewegungsanordnung zu klären. Teilen Sie den Zielweg, die Last, die Geschwindigkeit und die Betriebsumgebung sowie vorhandene Zeichnungen oder Referenzbilder.

KONTAKT

Beginnen Sie mit einem Produkt oder einer Anwendung und nutzen Sie dann die Kontakte auf der letzten Seite für die Auswahl oder ein Angebot.

Serienüberblick

MF-Serie | Halboffenes spindelgetriebenes Linearmodul

Halbgeschlossene spindelgetriebene Linearmodule für Positionieren, Transfer und Handling. Vergleichen Sie Weg, Steigung-zu-Geschwindigkeit, Last und Wiederholgenauigkeit auf jeder Modellseite.

Motorleistung und Verfahrweg sind für jedes Modell aufgeführt. Steigung und Maximalgeschwindigkeit bleiben gepaart. Tragzahlen und weitere Bedingungen stehen auf den Modellseiten.

Modell	Motorleistung	Verfahrweg	Kugelgewinde-Steigung : maximale Geschwindigkeit (mm : mm/s)
MF7	100 W	800 mm	4: 200; 5: 250; 10: 500
MF10	200 W	1050 mm	5: 250; 10: 500; 16: 800
MF10T	200 W	1050 mm	5: 250; 10: 500; 16: 800
MF11	200/400 W	1050 mm	5: 250; 10: 500; 16: 800; 20: 1000
MF14	200/400 W	2000 mm	5: 250; 10: 500; 20: 1000
MF14S	200/400 W	2000 mm	5: 250; 10: 500; 20: 1000
MF14T	200/400 W	1000 mm	5: 250; 10: 500; 16: 800
MF17	750 W	2000	5: 250; 10: 500; 25: 1250
MF17H	750 W	2000 mm	5: 250; 10: 500; 25: 1250
MF22	1000 W	2000 mm	5: 250; 10: 500; 20: 1000; 32: 1600
MF135	400 W	1050 mm	5: 250; 10: 500; 16: 800; 20: 1000
MF135S	400 W	1050	5: 250; 10: 500; 16: 800; 20: 1000

Serienüberblick

Abgedichtete Linearmodule der MC-Serie für Reinräume

Gekapselte Linearmodule für Reinräume. Die Betriebsumgebung bei der Auswahl bestätigen; eine Reinheitsklasse ist nicht angegeben. Vergleichen Sie Weg, Steigung-zu-Geschwindigkeit, Last und Wiederholgenauigkeit auf jeder Modellseite.

Motorleistung und Verfahrweg sind für jedes Modell aufgeführt. Steigung und Maximalgeschwindigkeit bleiben gepaart. Tragzahlen und weitere Bedingungen stehen auf den Modellseiten.

Modell	Motorleistung	Verfahrweg	Kugelgewinde-Steigung : maximale Geschwindigkeit (mm : mm/s)
MC10	200 W	1050 mm	5: 250; 10: 500; 16: 800
MC14	400 W	2000 mm	5: 250; 10: 500; 20: 1000
MC17	750 W	2000 mm	5: 250; 10: 500; 25: 1250
MC22	750 W / 1000 W	2000 mm	5: 250; 10: 500; 20: 1000; 32: 1600
MC135	400 W	1050 mm	5: 250; 10: 500; 16: 800; 20: 1000

MF7

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF7

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 100 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
4	200	38	15	425
5	250	30	12	340
10	500	20	9	170

Bei Hub über 550 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Hubbereich
50-800 mm

Kugelgewinde-Spezifikation / Durchmesser
12 mm

Linearführung
9 x 6.5, 2 pcs

Überhang MP
80 Nm

Überhang MR
65 Nm

Überhang MY
70 Nm

Hubteilung
50 mm

MF10

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF10

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 200 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	90	30	680
10	500	60	15	340
16	800	38	11	212

Bei Hub über 650 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Maximalhub
1050 mm

Mindesthub
100 mm

Hubintervall
50 mm

Durchmesser der Kugelgewindespindel
16 mm

Linearführung
12 x 8, 2 pcs

Überhang MP
145 Nm

Überhang MR
118 Nm

Überhang MY
145 Nm

MF10T

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF10T

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 200 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	90	30	680
10	500	60	15	340
16	800	38	11	212

Bei Hub über 650 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Maximalhub
1050 mm

Mindesthub
100 mm

Hubintervall
50 mm

Durchmesser der Kugelgewindespindel
16 mm

Linearführung
15 x 10, 2 pcs

Überhang MP
122 Nm

Überhang MR
136 Nm

Überhang MY
124 Nm

MF11

MF11 - Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 200 W Ausgang

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	65	15	694
10	500	40	10	347
16	800	26	6	217
20	1000	20	4	173

Andere gelistete Motoroptionen sind von dieser Tabelle nicht abgedeckt. Bei Hub über 650 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Hubbereich
100-1050 mm

Kugelgewinde-Spezifikation / Durchmesser
16 mm

Motorleistung
200/400 W

Kupplungsabmessungen
10x14/11 mm

Linearführung
15x12.5 mm

Überhang MP
175 Nm

Überhang MR
153 Nm

Überhang MY
174 Nm

Sensormodell (außen)
EE-SX672

Hubteilung
50 mm

MF14

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF14

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 400 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	113	43	1360
10	500	90	22	680
20	1000	60	12	340

Andere gelistete Motoroptionen sind von dieser Tabelle nicht abgedeckt. Über 700 mm Hub die Geschwindigkeit reduzieren, um Vibrationen des Kugelgewindetriebs zu begrenzen.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Hubbereich
100-2000 mm

Kugelgewinde-Spezifikation / Durchmesser
20 mm

Motorleistung
200/400 W

Linearführung
15 x 12.5, 2 pcs

Überhang MP
552 Nm

Überhang MR
485 Nm

Überhang MY
551 Nm

Hubteilung
50 mm

MF14S

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF14S

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 400 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	70	17	1360
10	500	47	12	680
20	1000	24	6	340

Andere gelistete Motoroptionen sind von dieser Tabelle nicht abgedeckt. Bei Hub über 750 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Hubbereich
100-2000 mm

Kugelgewinde-Spezifikation / Durchmesser
20 mm

Motorleistung
200/400 W

Linearführung
15 x 12.5, 2 pcs

Überhang MP
175 Nm

Überhang MR
153 Nm

Überhang MY
174 Nm

Hubteilung
50 mm

MF14T

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF14T

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 400 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	113	30	1360
10	500	90	15	680
16	800	60	11	425

Andere gelistete Motoroptionen sind von dieser Tabelle nicht abgedeckt. Bei Hub über 700 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Hubbereich
100-1000 mm

Kugelgewinde-Spezifikation / Durchmesser
16 mm

Motorleistung
200/400 W

Linearführung
15 x 12.5, 2 pcs

Überhang MP
112 Nm

Überhang MR
189 Nm

Überhang MY
112 Nm

Hubteilung
50 mm

MF17

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF17

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 750 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	165	60	2550
10	500	120	33	1275
25	1250	98	17	510

Über 800 mm Hub die Geschwindigkeit reduzieren, um Vibrationen des Kugelgewindetriebs zu begrenzen.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Hubbereich
100-2000 mm

Durchmesser der Kugelgewindespindel
25 mm

Linearführung
15 x 15, 2 pcs

Überhang MP
785 Nm

Überhang MR
589 Nm

Überhang MY
785 Nm

Hubteilung
50 mm

MF17H

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF17H

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 750 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	165	60	2550
10	500	120	33	1275
25	1250	98	17	510

Bei Hub über 800 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Hubbereich
100-2000 mm

Kugelgewinde-Spezifikation / Durchmesser
25 mm

Linearführung
20 x 15.5, 2 pcs

Überhang MP
1034 Nm

Überhang MR
908 Nm

Überhang MY
1032 Nm

Hubteilung
50 mm

MF22

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF22

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	195	95	3196
10	500	180	80	1598
20	1000	130	40	799
32	1600	98	25	499

Geschwindigkeit reduzieren, wenn der Verfahrweg 900 mm überschreitet.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Motorleistung
1000 W

Maximalhub
2000 mm

Mindesthub
100 mm

Hubintervall
50 mm

MODELLSPEZIFISCHE TABELLE

MF22 | Hub, Gesamtlänge und Masse

Bedingung: Motorlage B (unten)

Hub S (mm)	Gesamtlänge L (mm)	Katalogmasse (kg)
100	550	25.5
150	600	26.5
200	650	27.5
250	700	28.5
300	750	29.5
350	800	30.5
400	850	31.5
450	900	32.5
500	950	33.5
550	1000	34.5
600	1050	35.5
650	1100	36.5
700	1150	37.5
750	1200	38.5
800	1250	39.5
850	1300	40.5
900	1350	41.5
950	1400	42.5
1000	1450	43.5
1050	1500	44.5
1200	1650	47.5
1400	1850	51.5
1600	2050	55.5
1800	2250	59.5
2000	2450	63.5

Gesamtlänge L = S + 450 mm.

MF135

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF135

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 400 W Ausgang

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	110	33	1388
10	500	88	22	694
16	800	48	10	433
20	1000	40	8	347

Bei Hub über 750 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Hubbereich
100-1050 mm

Kugelgewinde-Spezifikation / Durchmesser
16 mm

Kupplungsabmessungen
14 x 10 mm

Linearführung
15 x 12.5 mm

Überhang MP
552 Nm

Überhang MR
485 Nm

Überhang MY
551 Nm

Sensormodell (innen)
EE-SX674

Sensormodell (außen)
EE-SX672

Hubteilung
50 mm

MF135S

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF135S

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 400 W Ausgang

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	70	17	1388
10	500	47	12	694
16	800	30	6	433
20	1000	24	4	347

Es ist keine hubabhängige Geschwindigkeitsreduzierung aufgeführt.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Hubbereich
100-1050 mm

Durchmesser der Kugelgewindespindel
16 mm

Kupplungsabmessungen
14x10 mm

Linearführung
15x12.5 mm

Überhang MP
175 Nm

Überhang MR
153 Nm

Überhang MY
174 Nm

Sensormodell (innen)
EE-SX674

Sensormodell (außen)
EE-SX672

Hubteilung
50 mm

MC10

Gekapseltes Linearmodul für Reinräume HTMC10

MC-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 200 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	90	30	625
10	500	60	15	312
16	800	38	11	200

Bei Hub über 650 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Hubbereich
100-1050 mm

Kugelgewinde-Spezifikation / Durchmesser
16 mm

Linearführung
12 x 8, 2 pcs

Überhang MP
145 Nm

Überhang MR
118 Nm

Überhang MY
145 Nm

Hubteilung
50 mm

MC14

Gekapseltes Kugelgewinde-Linearmodul für Reinraumanwendungen.

MC-Serie



Abbildung der MC-Serie

Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	110	33	1388
10	500	88	22	694
20	1000	40	8	347

Modellspezifische Maße sind nicht verfügbar.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Verfahrweg
100-2000 mm

Durchmesser der Kugelgewindespindel
20 mm

Gehäusebreite
135 mm

Anzahl Führungen
2

Linearführung
15 x 12.5 mm

Motorleistung
400 W

Hubintervall
50 mm

MC17

Gekapseltes Kugelgewinde-Linearmodul für Reinraumanwendungen.

MC-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	150	50	2563
10	500	120	40	1281
25	1250	80	25	480

Über 850 mm Hub die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Verfahrweg
100-2000 mm

Durchmesser der Kugelgewindespindel
25 mm

Gehäusebreite
170 mm

Anzahl Führungen
2

Linearführung
20 x 17.5 mm

Motorleistung
750 W

Zulässiges Überhangmoment MP
785 Nm

Zulässiges Überhangmoment MR
589 Nm

Zulässiges Überhangmoment MY
785 Nm

Hubintervall
50 mm

MC22

Gekapseltes Kugelgewinde-Linearmodul für Reinraumanwendungen.

MC-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 1000 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	195	95	3196
10	500	180	80	1598
20	1000	130	40	799
32	1600	98	25	499

Über 900 mm Hub die Geschwindigkeit reduzieren. Die Leistungstabelle gilt für die Option 1,000 W; sie gibt keine Kennwerte für die Option 750 W.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Verfahrweg
100-2000 mm

Durchmesser der Kugelgewindespindel
32 mm

Gehäusebreite
220 mm

Anzahl Führungen
2

Linearführung
23 x 22 mm

Bestelloptionen der Leistung
750 W / 1000 W

Zulässiges Überhangmoment MP
2052 Nm

Zulässiges Überhangmoment MR
1810 Nm

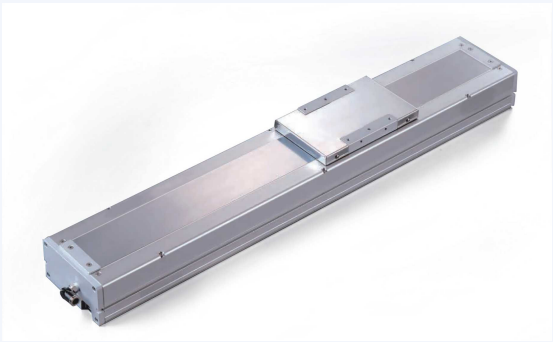
Zulässiges Überhangmoment MY
2052 Nm

Hubintervall
50 mm

MC135

Gekapseltes Linearmodul für Reinräume HTMC135

MC-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 400 W Ausgang

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	95	27	1388
10	500	75	18	694
16	800	44	7	433
20	1000	35	6	347

Bei Hub über 750 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
±0.01 mm

Hubbereich
100-1050 mm

Kugelgewinde-Spezifikation / Durchmesser
16 mm

Kugelgewindeklasse
C7

Kupplungsabmessungen
14x10 mm

Linearführung
15x12.5 mm

Überhang MP
552 Nm

Überhang MR
485 Nm

Überhang MY
551 Nm

Sensormodell (innen)
EE-SX674

Sensormodell (außen)
EE-SX672

Hubteilung
50 mm

ANWENDUNGSUNTERSTÜTZUNG

Von der Produktreferenz zur Anwendung

Positionieren, Transfer und Handling

Zu unseren Produktanwendungen gehören Positionieren, Transfer und Handling in Industrieanlagen. Die Zusammenarbeit kann mit einer einzelnen Achse, einer Komponenten-Kombination oder einer Mehrachsplattform beginnen.

Wir verbinden Komponentenlieferung mit Anwendungsgesprächen für Positionier-, Transfer- und Mehrachsanlagen.

Zeichnungen und Anwendungsgespräche

Wir unterstützen Gespräche zu Konstruktionszeichnungen und Anwendungen, um Maße, Einbau und die Bewegungsanordnung zu klären. Teilen Sie den Zielweg, die Last, die Geschwindigkeit und die Betriebsumgebung sowie vorhandene Zeichnungen oder Referenzbilder.

AUSWAHLEINGABEN

- Zielverfahrweg
- Last
- Geschwindigkeit
- Betriebsumgebung
- Vorhandene Zeichnungen oder Referenzbilder

SPRECHEN SIE MIT HTROBOT

Kontaktieren Sie HTROBOT für Auslegungshilfe oder ein Angebot.

INTERNETSEITE
www.htrobot.com

E-MAIL
emmy@htrobot.com

TELEFON
+86 152 0225 5004

ALIBABA-SHOP
tjhtwy.en.alibaba.com

Haotian Weiye (Tianjin) Internationaler Handel Co., Ltd.

Tianjin, China (Standort)