# Serie di tavole lineari a cremagliera HTMS17

MS17 · Serie di tavole lineari a cremagliera

Verificare i momenti di sbalzo e la posizione del carico con le quote del modello. La guida e la disposizione di azionamento devono adattarsi alla corsa richiesta e alla struttura di supporto.



MS17 Illustrazione prodotto

## Valori di selezione

| Rapporto di riduzione | Velocità massima (mm/s) | Carico orizzontale (kg) | Carico verticale (kg) | Spinta nominale (N) |
|---|---|---|---|---|
| 4 | 2000 | 52 | 20 | 396 |
| 5 | 1666 | 75 | 30 | 566 |
| 8 | 1041 | 105 | 40 | 792 |
| 10 | 833 | 130 | 50 | 1133 |

## Specifiche esaminate

| Parametro | Valore |
|---|---|
| Corsa massima | 5500 mm |
| Passo dell’ingranaggio | 166 mm |
| Potenza del motore | 750 W |
| Ripetibilità | ±0.1 mm |
| Corsa minima | 100 mm |
| Intervallo di corsa | 50 mm |

I disegni di installazione sono nell’atlante dimensionale separato.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com