EDT-B 遊星歯車減速機

遊星歯車減速機はモータ速度を下げ出力トルクを上げます。まず比と段グループを合わせ、出力トルク、慣性、ラジアル/ アキシャル荷重、デューティ、取付インタフェースを確認してください。

HTROBOT

天津を拠点とする HTROBOT は、産業用リニアモーションと多軸自動化でお客様と取り組みます。ラインアップはリニアモジュール、ガイド、ボールねじ、アクチュエータ、XYZ ステージをまとめています。

寸法、取付、モーション配置を明確にするため、エンジニアリング図面と用途の議論を支援します。目標ストローク、荷重、速度、使用環境と、既存図面または参照画像を共有してください。

選定上の注意

- 同一段数・減速比の中で定格出力トルクを比較してください。
- ラジアル・アキシャル荷重、入力速度、慣性、デューティ、バックラッシ、取付寸法を確認してください。
- これらは遊星ギア減速機であり、電動シリンダやサーボプレスではありません。

機種範囲

型式	出力トルク	バックラッシ	入力速度
EDT-B-60	40-60 Nm 減速比別	<=5 arcmin / <=7 arcmin	5,000 rpm
EDT-B-90	100-160 Nm 減速比別	<=5 arcmin / <=7 arcmin	4,000 rpm
EDT-B-115	208-330 Nm 減速比別	<=5 arcmin / <=7 arcmin	4,000 rpm
EDT-B-142	342-650 Nm 減速比別	<=5 arcmin / <=7 arcmin	3,000 rpm
EDT-B-180	520-1200 Nm 減速比別	<=5 arcmin / <=7 arcmin	3,000 rpm
EDT-B-220	1140-2000 Nm 減速比別	<=5 arcmin / <=7 arcmin	2,000 rpm

HTROBOT へ連絡

メール: emmy@htrobot.com

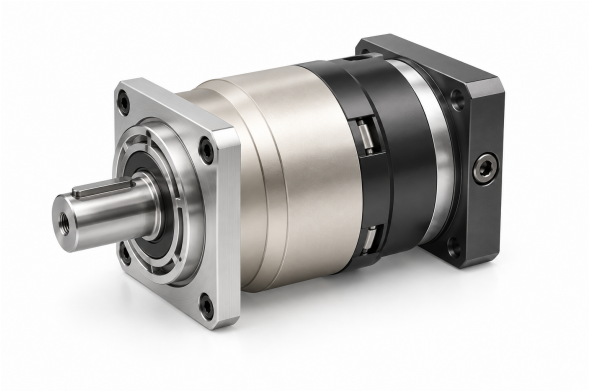
ウェブサイト : www.htrobot.com

EDT-B-60

ギア減速機

製品

選定した段数と減速比で速度を下げトルクを上げる遊星歯車減速機。



製品イラスト

技術仕様

定格出力トルク T2N 段と減速比別；下表を参照	**40-60 Nm** 減速比別
慣性モーメント J1 段と減速比別；下表を参照	**0.03-0.16 kg cm2** 減速比別
標準バックラッシ P2 段 1、減速比 3~10	**<=5 arcmin**
標準バックラッシ P2 段 2、減速比 15~100	**<=7 arcmin**
ねじり剛性 段 1,2；減速比 3~100	**7 Nm/arcmin**
定格入力回転速度 n1N 段 1,2；減速比 3~100	**5,000 rpm**
最大入力回転速度 n1B 段 1,2；減速比 3~100	**10,000 rpm**
ノイズ値 段 1,2；減速比 3~100；3000 rpm	**<=58 dB**
許容ラジアル荷重 F2rB 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**1,530 N**
許容軸方向力 F2a1B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**630 N**
許容軸力 F2a2B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**765 N**
質量 段 1、減速比 3~10	**1.3 kg**
質量 段 2、減速比 15~100	**1.5 kg**

選定

まず段と減速比を選んでください。その正確な比についてトルク、慣性、バックラッシ、速度、軸荷重、取付寸法を確認してください。

段・減速比別トルクと慣性

段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	3	**55 Nm**	**0.16 kg cm2**
1	4	**50 Nm**	**0.14 kg cm2**
1	5	**60 Nm**	**0.13 kg cm2**
1	6	**55 Nm**	**0.13 kg cm2**
1	7	**50 Nm**	**0.13 kg cm2**
1	8	**45 Nm**	**0.13 kg cm2**

EDT-B-60

ギア減速機

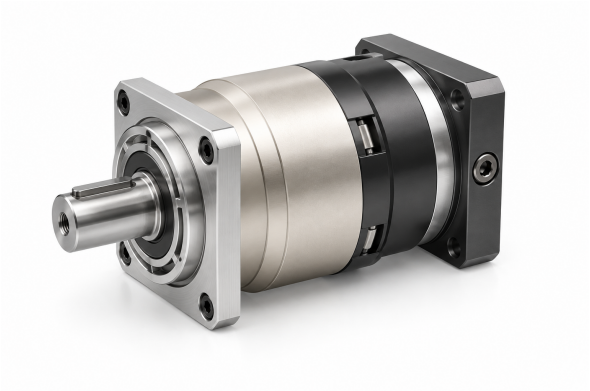
段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	10	**40 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	12	**55 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	15	**55 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	20	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	25	**60 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	30	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	35	**60 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	40	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	50	**60 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	60	**55 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	70	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	80	**45 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	100	**40 Nm**	**0.03 kg cm2**

EDT-B-90

ギア減速機

製品

選定した段数と減速比で速度を下げトルクを上げる遊星歯車減速機。



製品イラスト

技術仕様

定格出力トルク T2N 段と減速比別；下表を参照	**100-160 Nm** 減速比別
慣性モーメント J1 段と減速比別；下表を参照	**0.13-0.61 kg cm2** 減速比別
標準バックラッシ P2 段 1、減速比 3~10	**<=5 arcmin**
標準バックラッシ P2 段 2、減速比 15~100	**<=7 arcmin**
ねじり剛性 段 1,2；減速比 3~100	**14 Nm/arcmin**
定格入力回転速度 n1N 段 1,2；減速比 3~100	**4,000 rpm**
最大入力回転速度 n1B 段 1,2；減速比 3~100	**8,000 rpm**
ノイズ値 段 1,2；減速比 3~100；3000 rpm	**<=60 dB**
許容ラジアル荷重 F2rB 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**3,250 N**
許容軸方向力 F2a1B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**1,300 N**
許容軸力 F2a2B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**1,625 N**
質量 段 1、減速比 3~10	**3.7 kg**
質量 段 2、減速比 15~100	**4.1 kg**

選定

まず段と減速比を選んでください。その正確な比についてトルク、慣性、バックラッシ、速度、軸荷重、取付寸法を確認してください。

段・減速比別トルクと慣性

段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	3	**130 Nm**	**0.61 kg cm2**
1	4	**140 Nm**	**0.48 kg cm2**
1	5	**160 Nm**	**0.47 kg cm2**
1	6	**150 Nm**	**0.45 kg cm2**
1	7	**140 Nm**	**0.45 kg cm2**
1	8	**120 Nm**	**0.44 kg cm2**

EDT-B-90

ギア減速機

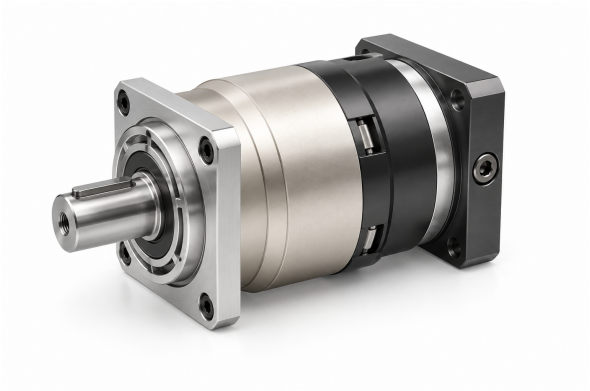
段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	10	**100 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	12	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	15	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	20	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	25	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	30	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	35	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	40	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	50	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	60	**150 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	70	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	80	**120 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	100	**100 Nm**	**0.13 kg cm2**

EDT-B-115

ギア減速機

製品

選定した段数と減速比で速度を下げトルクを上げる遊星歯車減速機。



製品イラスト

技術仕様

定格出力トルク T2N 段と減速比別；下表を参照	**208-330 Nm** 減速比別
慣性モーメント J1 段と減速比別；下表を参照	**0.44-3.25 kg cm2** 減速比別
標準バックラッシ P2 段 1、減速比 3~10	**<=5 arcmin**
標準バックラッシ P2 段 2、減速比 15~100	**<=7 arcmin**
ねじり剛性 段 1,2；減速比 3~100	**25 Nm/arcmin**
定格入力回転速度 n1N 段 1,2；減速比 3~100	**4,000 rpm**
最大入力回転速度 n1B 段 1,2；減速比 3~100	**8,000 rpm**
ノイズ値 段 1,2；減速比 3~100；3000 rpm	**<=63 dB**
許容ラジアル荷重 F2rB 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**6,700 N**
許容軸方向力 F2a1B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**3,000 N**
許容軸力 F2a2B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**3,350 N**
質量 段 1、減速比 3~10	**7.8 kg**
質量 段 2、減速比 15~100	**9 kg**

選定

まず段と減速比を選んでください。その正確な比についてトルク、慣性、バックラッシ、速度、軸荷重、取付寸法を確認してください。

段・減速比別トルクと慣性

段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	3	**208 Nm**	**3.25 kg cm2**
1	4	**290 Nm**	**2.74 kg cm2**
1	5	**330 Nm**	**2.71 kg cm2**
1	6	**310 Nm**	**2.65 kg cm2**
1	7	**300 Nm**	**2.62 kg cm2**
1	8	**260 Nm**	**2.58 kg cm2**

EDT-B-115

ギア減速機

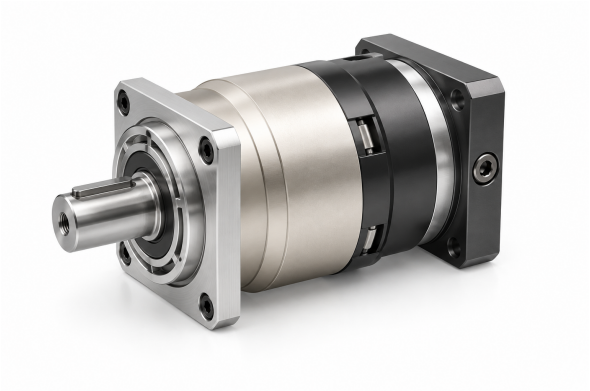
段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	10	**230 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	12	**208 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	15	**208 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	20	**290 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	25	**330 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	30	**208 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	35	**330 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	40	**290 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	50	**330 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	60	**310 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	70	**300 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	80	**260 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	100	**230 Nm**	**0.44 kg cm2**

EDT-B-142

ギア減速機

製品

選定した段数と減速比で速度を下げトルクを上げる遊星歯車減速機。



製品イラスト

技術仕様

定格出力トルク T2N 段と減速比別；下表を参照	**342-650 Nm** 減速比別
慣性モーメント J1 段と減速比別；下表を参照	**2.57-9.21 kg cm2** 減速比別
標準バックラッシ P2 段 1、減速比 3~10	**<=5 arcmin**
標準バックラッシ P2 段 2、減速比 15~100	**<=7 arcmin**
ねじり剛性 段 1,2；減速比 3~100	**50 Nm/arcmin**
定格入力回転速度 n1N 段 1,2；減速比 3~100	**3,000 rpm**
最大入力回転速度 n1B 段 1,2；減速比 3~100	**6,000 rpm**
ノイズ値 段 1,2；減速比 3~100；3000 rpm	**<=65 dB**
許容ラジアル荷重 F2rB 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**9,400 N**
許容軸方向力 F2a1B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**4,000 N**
許容軸力 F2a2B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**4,700 N**
質量 段 1、減速比 3~10	**14.5 kg**
質量 段 2、減速比 15~100	**17.5 kg**

選定

まず段と減速比を選んでください。その正確な比についてトルク、慣性、バックラッシ、速度、軸荷重、取付寸法を確認してください。

段・減速比別トルクと慣性

段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	3	**342 Nm**	**9.21 kg cm2**
1	4	**542 Nm**	**7.54 kg cm2**
1	5	**650 Nm**	**7.42 kg cm2**
1	6	**600 Nm**	**7.25 kg cm2**
1	7	**550 Nm**	**7.14 kg cm2**
1	8	**500 Nm**	**7.07 kg cm2**

EDT-B-142

ギア減速機

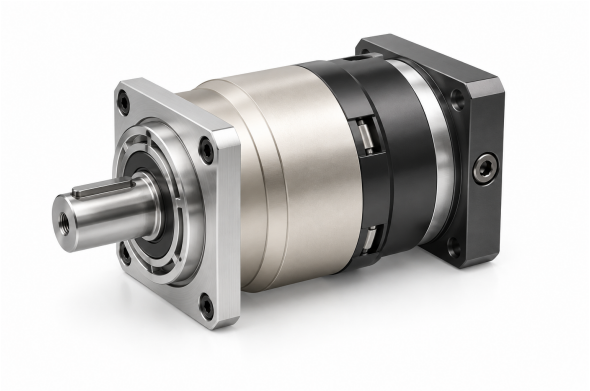
段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	10	**450 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	12	**342 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	15	**342 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	20	**542 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	25	**650 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	30	**342 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	35	**650 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	40	**542 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	50	**650 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	60	**600 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	70	**550 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	80	**500 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	100	**450 Nm**	**2.57 kg cm2**

EDT-B-180

ギア減速機

製品

選定した段数と減速比で速度を下げトルクを上げる遊星歯車減速機。



製品イラスト

技術仕様

定格出力トルク T2N 段と減速比別；下表を参照	**520-1200 Nm** 減速比別
慣性モーメント J1 段と減速比別；下表を参照	**7.03-28.98 kg cm2** 減速比別
標準バックラッシ P2 段 1、減速比 3~10	**<=5 arcmin**
標準バックラッシ P2 段 2、減速比 15~100	**<=7 arcmin**
ねじり剛性 段 1,2；減速比 3~100	**145 Nm/arcmin**
定格入力回転速度 n1N 段 1,2；減速比 3~100	**3,000 rpm**
最大入力回転速度 n1B 段 1,2；減速比 3~100	**6,000 rpm**
ノイズ値 段 1,2；減速比 3~100；3000 rpm	**<=67 dB**
許容ラジアル荷重 F2rB 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**14,500 N**
許容軸方向力 F2a1B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**6,200 N**
許容軸力 F2a2B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**7,250 N**
質量 段 1、減速比 3~10	**29 kg**
質量 段 2、減速比 15~100	**33 kg**

選定

まず段と減速比を選んでください。その正確な比についてトルク、慣性、バックラッシ、速度、軸荷重、取付寸法を確認してください。

段・減速比別トルクと慣性

段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	3	**588 Nm**	**28.98 kg cm2**
1	4	**1,050 Nm**	**23.67 kg cm2**
1	5	**1,200 Nm**	**23.29 kg cm2**
1	6	**1,000 Nm**	**22.75 kg cm2**
1	7	**1'100 Nm**	**22.48 kg cm2**

EDT-B-180

ギア減速機

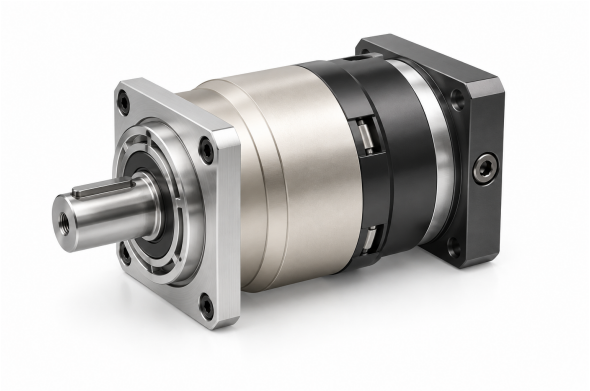
段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	8	**1'000 Nm**	**22.59 kg cm2**
1	10	**520 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	15	**588 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	20	**1'050 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	25	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	30	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	35	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	40	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	50	**1'200 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	70	**1'100 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	80	**1'000 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	100	**520 Nm**	**7.03 kg cm2**

EDT-B-220

ギア減速機

製品

選定した段数と減速比で速度を下げトルクを上げる遊星歯車減速機。



製品イラスト

技術仕様

定格出力トルク T2N 段と減速比別；下表を参照	**1140-2000 Nm** 減速比別
慣性モーメント J1 段と減速比別；下表を参照	**22.51-69.61 kg cm2** 減速比別
標準バックラッシ P2 段 1、減速比 3~10	**<=5 arcmin**
標準バックラッシ P2 段 2、減速比 15~100	**<=7 arcmin**
ねじり剛性 段 1,2；減速比 3~100	**225 Nm/arcmin**
定格入力回転速度 n1N 段 1,2；減速比 3~100	**2,000 rpm**
最大入力回転速度 n1B 段 1,2；減速比 3~100	**4,000 rpm**
ノイズ値 段 1,2；減速比 3~100；3000 rpm	**<=70 dB**
許容ラジアル荷重 F2rB 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**50,000 N**
許容軸方向力 F2a1B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**35,000 N**
許容軸力 F2a2B 段 1,2；減速比 3~100；2. 出力速度 100rpm、出力軸中心位置に作用。	**25,000 N**
質量 段 1、減速比 3~10	**48 kg**
質量 段 2、減速比 15~100	**60 kg**

選定

まず段と減速比を選んでください。その正確な比についてトルク、慣性、バックラッシ、速度、軸荷重、取付寸法を確認してください。

段・減速比別トルクと慣性

段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	3	**1,140 Nm**	**69.61 kg cm2**
1	4	**1,700 Nm**	**54.37 kg cm2**
1	5	**2,000 Nm**	**53.27 kg cm2**
1	6	**1'600 Nm**	**51.72 kg cm2**
1	7	**1'800 Nm**	**50.97 kg cm2**

EDT-B-220

ギア減速機

段数	比率	定格出力トルク	慣性モーメント
1	8	**1'600 Nm**	**50.84 kg cm2**
1	10	**1'220 Nm**	**50.56 kg cm2**
2	15	**1'140 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	20	**1'700 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	25	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	30	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	35	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	40	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	50	**2'000 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	70	**1'800 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	80	**1'600 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	100	**1'220 Nm**	**22.51 kg cm2**

emmy@htrobot.com www.htrobot.com