HTMKK · MKK60

MKK60 · HTMKK

อ่านการกำหนดตำแหน่ง ภาระ และความเร็วภายใต้ลีดและเงื่อนไขติดตั้งเดียวกัน สำหรับการเคลื่อนแนวตั้ง ให้ใส่ข้อกำหนดการยึดและเบรกในข้อเสนอแกน



ภาพซีรีส์ MKK

ข้อมูลจำเพาะที่ตรวจแล้ว

พารามิเตอร์	ค่า	ใช้กับ
ความกว้างตัวเครื่อง	60 mm	
น้ำหนักบรรทุกไดนามิก	3744 / 3377 N	ลีด 5 mm; MKK6005
น้ำหนักบรรทุกไดนามิก	2410 / 2107 N	ลีด 10 mm; MKK6010
ลีด	10 mm	ลีด 10 mm; MKK6010
ลีด	5 mm	ลีด 5 mm; MKK6005
โมเมนต์ MP (A1/A2)	72 / 367 Nm	ลีด 5 mm; MKK6005
โมเมนต์ MR (A1/A2)	152 / 760 Nm	ลีด 5 mm; MKK6005
โมเมนต์ MR (A1/A2)	419 / 838 Nm	ลีด 5 mm; MKK6005
โมเมนต์ MR (S1/S2)	241 / 482 Nm	ลีด 5 mm; MKK6005
เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของสกรู	12 mm	ลีด 10 mm; MKK6010
เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของสกรู	12 mm	ลีด 5 mm; MKK6005
พิกัดน้ำหนักบรรทุกไดนามิกพื้นฐานของสไลเดอร์ A	13230 N	ลีด 5 mm; MKK6005
พิกัดน้ำหนักบรรทุกสแตติกของสไลเดอร์ A	21462 N	ลีด 5 mm; MKK6005
พิกัดน้ำหนักบรรทุกไดนามิกพื้นฐานของสไลเดอร์ S	7173 N	ลีด 5 mm; MKK6005
พิกัดน้ำหนักบรรทุกสแตติกของสไลเดอร์ S	11574 N	ลีด 5 mm; MKK6005
น้ำหนักบรรทุกสแตติก	6243 / 5625 N	ลีด 5 mm; MKK6005
น้ำหนักบรรทุกสแตติก	3743 / 3234 N	ลีด 10 mm; MKK6010
มวลน้ำหนักบรรทุกสูงสุด	42 kg	
ระยะชักสูงสุด	500	

พารามิเตอร์	ค่า	ใช้กับ
ตัวอย่างการสั่ง (อ้างอิง)	MKK60 10 P E-400 E A2 E-F0 C S0 M	
ความสูงหน้าตัด H	33	
โมเมนต์พื้นที่หน้าตัด Ix	20560 mm^4	
โมเมนต์พื้นที่หน้าตัด Iy	280200 mm^4	

หน่วยพิมพ์เฉพาะที่แหล่งข้อมูลระบุ

รูปติดตั้งอยู่ในชุดรูปขนาดแยก

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

ข้อมูลอ้างอิงทางวิศวกรรม

ความเร็ว-สูงสุด

ลีด(mm)	ความยาวราง L2(mm)	ความละเอียด P	ทั่วไป C
5	150	550 mm/s	390 mm/s
5	200	550 mm/s	390 mm/s
5	300	550 mm/s	390 mm/s
5	400	550 mm/s	390 mm/s
5	500	550 mm/s	390 mm/s
5	600	340 mm/s	340 mm/s
10	150	1100 mm/s	790 mm/s
10	200	1100 mm/s	790 mm/s
10	300	1100 mm/s	790 mm/s
10	400	1100 mm/s	790 mm/s
10	500	1100 mm/s	790 mm/s
10	600	670 mm/s	670 mm/s

ความยาวราง L2 ต่างจากช่วงเคลื่อนที่ของแคร่ ค่าแหล่งยังผูกกับความยาวราง ลีด และเกรด

ชั้นความแม่นยำ

ความยาวราง(mm)	เกรด	ความแม่นยำซ้ำตำแหน่ง	ความแม่นยำตำแหน่ง	ความขนานของช่วงเคลื่อนที่	แรงบิดเริ่มต้น
150/200/300/400	P	±0.003 mm	0.020 mm	0.010 mm	15 N-cm
150/200/300/400	C	±0.01 mm	- mm	- mm	7 N-cm
500/600	P	±0.003 mm	0.025 mm	0.015 mm	15 N-cm
500/600	C	±0.01 mm	- mm	- mm	7 N-cm

แหล่งติดป้ายหน่วยตำแหน่ง mm และทอร์กเริ่ม N-cm อย่างชัด ขีดถูกคงไว้โดยไม่มีพิกัดตัวเลข

พิกัดบอลสกรู, MKK6005

พารามิเตอร์/เกรด	ค่าแหล่งปัจจุบัน
เส้นผ่านศูนย์กลางสกรูระบุ	12 mm
ลีด	5 mm
พิกัดไดนามิก P ของบอลสกรู	3744 N
พิกัดสถิต P ของบอลสกรู	6243 N
พิกัดไดนามิก C ของบอลสกรู	3377 N
พิกัดสถิต C ของบอลสกรู	5625 N

พิกัดไกด์, MKK6005

ชนิดสไลด์	พิกัดไดนามิก	พิกัดสถิต
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

โมเมนต์สถิตที่อนุญาต, MKK6005

สไลด์	พิทช์ MP	ยอ MY	โรล MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	760 N-m	760 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	367 N-m	367 N-m	482 N-m

พิกัดบอลสกรู, MKK6010

พารามิเตอร์/เกรด	ค่าแหล่งปัจจุบัน
เส้นผ่านศูนย์กลางสกรูระบุ	12 mm
ลีด	10 mm
พิกัดไดนามิก P ของบอลสกรู	2410 N
พิกัดสถิต P ของบอลสกรู	3743 N
พิกัดไดนามิก C ของบอลสกรู	2107 N
พิกัดสถิต C ของบอลสกรู	3234 N

พิกัดไกด์, MKK6010

ชนิดสไลด์	พิกัดไดนามิก	พิกัดสถิต
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

โมเมนต์สถิตที่อนุญาต, MKK6010

สไลด์	พิทช์ MP	ยอ MY	โรล MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	760 N-m	760 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	367 N-m	367 N-m	482 N-m

หมายเหตุการใช้งาน

ข้อมูลอ้างอิงการใช้งาน: แหล่งอธิบายโมดูลเส้นตรงฐานเหล็กแบบโมดูลาร์ ที่รวมบอลสกรูและไกด์เส้นตรงสำหรับอุปกรณ์สภาพทั่วไป รองรับภาระสี่ทิศ และรางหน้าตัด U

ข้อมูลอ้างอิงการติดตั้ง: แหล่งให้การติดตั้งมอเตอร์ขวา/ซ้าย HR/HL รุ่นย่อยสไลด์มาตรฐาน/เบา และตัวเลือกฝา/เสื้อลูกฟูก เลือกขนาดติดตั้งสำหรับรุ่นย่อยนั้นโดยตรง

ข้อมูลอ้างอิงแหล่งหล่อลื่น: คำแนะนำจาระบีแหล่ง:เติมหลังช่วงเคลื่อนที่ 100km สำหรับความเร็วไม่เกิน 60m/min ช่วง T=100×1000/(Ve×60)ชั่วโมง,Ve เป็น m/min ผังจุกจาระบีแหล่งแยกสไลด์เดี่ยวและคู่

ข้อมูลอ้างอิงแหล่งอายุพิกัด: สูตรแหล่ง:ไกด์ L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;สกรู/ตลับลูกปืน L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. ไกด์ ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:เรียบ/ไม่มีกระแทก,V<15m/min:1.0-1.5;ปกติ15<V<60:1.5-2.0;กระแทก/สั่น,V>60:2.0-3.5. อายุพิกัดโมดูลแหล่งใช้ผลที่น้อยกว่าของไกด์/สกรู

ข้อมูลอ้างอิงการสั่งเซ็นเซอร์: S0:ตัวลิมิตเท่านั้น; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; ไม่มีเครื่องหมาย: ไม่มี.

ข้อมูลอ้างอิงการสั่ง: ขนาด MKK50/60/86; MKK60 สั่งลีด5/10mm,ความยาวตัว150/200/300/400/500/600mm; P:ความแม่นยำ/C:ทั่วไป; A:สไลด์มาตรฐาน/S:เบา; จำนวน1/2. E หมายถึงงานพิเศษ; ไม่มีเครื่องหมายหมายถึงมาตรฐาน. C:ฝาอะลูมิเนียม/B:เสื้อลูกฟูก/ไม่มีเครื่องหมาย:ไม่มีฝา. M:ติดมอเตอร์/ไม่มีเครื่องหมาย:ไม่มีมอเตอร์.