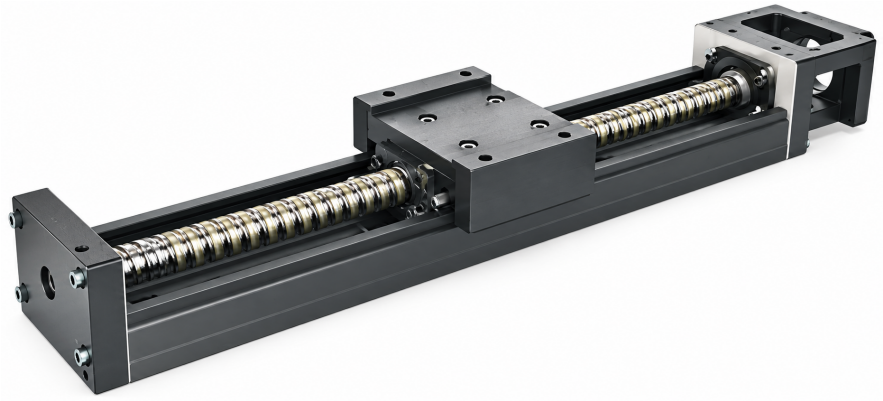
KK-Modulserie HTKK50

TKK50 · TKK-Modulserie

Die Maß- und Bewegungszeilen für das genaue Modell verwenden. Last, Geschwindigkeit und Positionierbedingungen beim Vergleich zusammenhalten.



TKK Serienabbildung

Geprüfte Spezifikationen

Kenngröße	Wert
Positioniergenauigkeit (Präzisionsklasse)	0.02
Parallelität während der Bewegung (Präzisionsklasse)	0.01
Anlaufmoment	4 / 2 N-cm
Schienenlänge	150 / 200 / 250 / 300 mm

Eine Einheit wird nur dort gedruckt, wo die Quelle eine angibt.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Technische Referenz

Genauigkeitsklasse

Schienenlänge(mm)	Klasse P/C	Positionskennwert(wie gedruckt)	Positionsgenauigkeit(wie gedruckt)	Verfahrparallelität(wie gedruckt)	Anlaufmoment
150/200/250/300	P	±0.003	0.020	0.010	4 N-cm
150/200/250/300	C	±0.01	-	-	2 N-cm

Werte und Klassenbuchstaben bleiben erhalten.

Diese Größe erscheint in der gemeinsamen Genauigkeitstabelle. Eigene Haupt-Last-/Geschwindigkeits-/Bestellspezifikationen sind in diesem geprüften Kapitel nicht enthalten.

Anwendungshinweise

Anwendungsreferenz: Die Quellen-Familienbeschreibung integriert einen Kugelgewindetrieb mit einer U-Führung für kompakte Linearbewegung und nennt Halbleiter-, Medizin-, Automotive- und Automatisierungsanlagen.

Verfügbarer Quellenumfang: Im geprüften Kapitel liegen für diese Baugröße nur gemeinsame Genauigkeitszeilen vor; eigene Last-, Geschwindigkeits- und Bestellangaben erfordern eine zusätzliche modellgenaue Quelle.