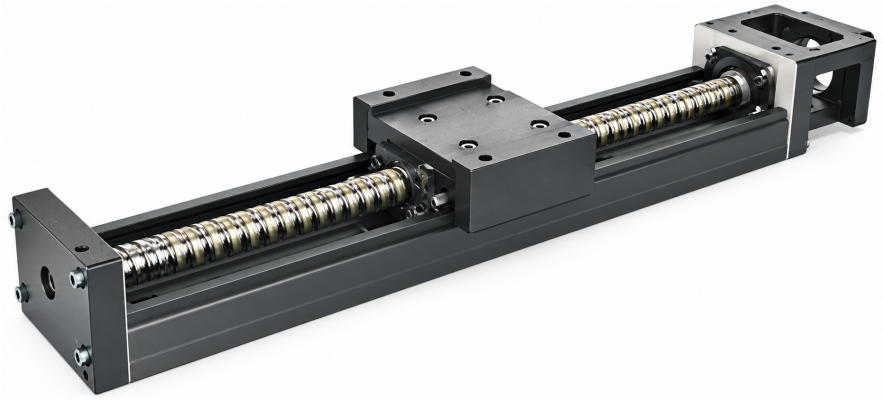
KK-Modulserie HTKK40

TKK40 · TKK-Modulserie

Die Maß- und Bewegungszeilen für das genaue Modell verwenden. Last, Geschwindigkeit und Positionierbedingungen beim Vergleich zusammenhalten.



TKK Serienabbildung

Geprüfte Spezifikationen

Kenngröße	Wert
Anlaufmoment (Standardklasse)	0.8
Anlaufmoment (Präzisionsklasse)	1.2
Positioniergenauigkeit (Präzisionsklasse)	0.02
Parallelität während der Bewegung (Präzisionsklasse)	0.01
Schienenlänge	100 / 150 / 200 mm

Eine Einheit wird nur dort gedruckt, wo die Quelle eine angibt.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Technische Referenz

Genauigkeitsklasse

Schienenlänge(mm)	Klasse P/C	Positionskennwert(wie gedruckt)	Positionsgenauigkeit(wie gedruckt)	Verfahrparallelität(wie gedruckt)	Anlaufmoment
100/150/200	P	±0.003	0.020	0.010	1.2 N-cm
100/150/200	C	±0.01	-	-	0.8 N-cm

Werte und Klassenbuchstaben bleiben erhalten.

Diese Größe erscheint in der gemeinsamen Genauigkeitstabelle. Eigene Haupt-Last-/Geschwindigkeits-/Bestellspezifikationen sind in diesem geprüften Kapitel nicht enthalten.

Anwendungshinweise

Anwendungsreferenz: Die Quellen-Familienbeschreibung integriert einen Kugelgewindetrieb mit einer U-Führung für kompakte Linearbewegung und nennt Halbleiter-, Medizin-, Automotive- und Automatisierungsanlagen.

Verfügbarer Quellenumfang: Im geprüften Kapitel liegen für diese Baugröße nur gemeinsame Genauigkeitszeilen vor; eigene Last-, Geschwindigkeits- und Bestellangaben erfordern eine zusätzliche modellgenaue Quelle.