HTMKK · MKK60

MKK60 · HTMKK

ອ່ານການຈັດຕຳແໜ່ງ ການໂຫຼດ ແລະຄວາມໄວພາຍໃຕ້ລິດ ແລະເງື່ອນໄຂຕິດຕັ້ງດຽວກັນ. ສຳລັບການເຄື່ອນແນວຕັ້ງ, ລວມຄວາມຕ້ອງການຍຶດ ແລະ ເບຣກໃນຂັ້ສະເໜີແທນ.



ຮູບຊຸດ MKK

ຂໍ້ມູນຈຳເພາະທົ່ວໄປ

ພາລາມິເຕີ	ຄ່າ	ໃຊ້ກັບ
ຄວາມກວ້າງຕົວເຄື່ອງ	60 mm	
ນ້ຳໜັກບັນທຸກໄດນามิก	3744 / 3377 N	ລິດ 5 mm; MKK6005
ນ້ຳໜັກບັນທຸກໄດນามิก	2410 / 2107 N	ລິດ 10 mm; MKK6010
ລິດ	10 mm	ລິດ 10 mm; MKK6010
ລິດ	5 mm	ລິດ 5 mm; MKK6005
ໂມເມັ້ນ MP (A1/A2)	72 / 367 Nm	ລິດ 5 mm; MKK6005
ແຮງບິດ MR (A1/A2)	152 / 760 Nm	ລິດ 5 mm; MKK6005
ແຮງບິດ MR (A1/A2)	419 / 838 Nm	ລິດ 5 mm; MKK6005
ແຮງບິດ MR (S1/S2)	241 / 482 Nm	ລິດ 5 mm; MKK6005
ເສັ້ນຜ່າສູນກາງນอกของสะกรู	12 mm	ລິດ 10 mm; MKK6010
ເສັ້ນຜ່າສູນກາງນอกของสะกรู	12 mm	ລິດ 5 mm; MKK6005
ພິກັດນ້ຳໜັກບັນທຸກໄດนามิกพื้นฐานของสะไลเด์ A	13230 N	ລິດ 5 mm; MKK6005
ພິກັດນ้ำหนักบันทุกสะถิดของสะไลเด์ A	21462 N	ລິດ 5 mm; MKK6005
ພิกัดนำ้หนักบันทุกไดนามิกพื้นฐานของสะไลเด์ S	7173 N	ລິດ 5 mm; MKK6005
ພิกัดนำ้หนักบันทุกสะถิดของสะไลเด์ S	11574 N	ລິດ 5 mm; MKK6005
ນ้ำหนักบันทุกสะถิด	6243 / 5625 N	ລิด 5 mm; MKK6005
ນ้ำหนักบันทุกสะถิด	3743 / 3234 N	ลิด 10 mm; MKK6010
ມวลบันทุกสูงสุด	42 kg	
ไลยะชักสูงสุด	500	

ພາລາມິເຕີ	ຄ່າ	ໃຊ້ກັບ
ຕົວຢ່າງການສັ່ງ (ອ້າງອີງ)	MKK60 10 P E-400 E A2 E-F0 C S0 M	
ຄວາມສູງຕັດ H	33	
ແຮງບິດພື້ນທີ່ຕັດ Ix	20560 mm^4	
ແຮງບິດພື້ນທີ່ຕັດ Iy	280200 mm^4	

ໜ່ວຍຖືກພິມສະເພາະບ່ອນທີ່ແຕ່ງ່ລະບຸ.

ແຜນຕິດຕັ້ງຢູ່ໃນຫ້ມຂະໜາດແຍກ.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

ເອກະສານອ້າງອີງວິສະວະກຳ

ຄວາມໄວ-ສູງສຸດ

ລີດ(mm)	ຄວາມຍາວລາງ L2(mm)	ຄວາມແມ່ນຍຳ P	ທົ່ວໄປ C
5	150	550 mm/s	390 mm/s
5	200	550 mm/s	390 mm/s
5	300	550 mm/s	390 mm/s
5	400	550 mm/s	390 mm/s
5	500	550 mm/s	390 mm/s
5	600	340 mm/s	340 mm/s
10	150	1100 mm/s	790 mm/s
10	200	1100 mm/s	790 mm/s
10	300	1100 mm/s	790 mm/s
10	400	1100 mm/s	790 mm/s
10	500	1100 mm/s	790 mm/s
10	600	670 mm/s	670 mm/s

ຄວາມຍາວລາງ L2 ແຕກຕ່າງຈາກເສັ້ນທາງແຄຣເຈຈ; ຄ່າແຫຼ່ງຢັງຜູກກັບຄວາມຍາວລາງ ລີດ ແລະຊັ້ນ.

ຊັ້ນຄວາມແມ່ນຍຳ

ຄວາມຍາວລາງ(mm)	ຊັ້ນ	ຄວາມແມ່ນຍຳຊ້ຳຕຳແໜ່ງ	ຄວາມແມ່ນຍຳຕຳແໜ່ງ	ຄວາມຂະໜານຂອງເສັ້ນທາງ	ແຮງບິດເລີ່ມຕົ້ນ
150/200/300/400	P	±0.003 mm	0.020 mm	0.010 mm	15 N-cm
150/200/300/400	C	±0.01 mm	- mm	- mm	7 N-cm
500/600	P	±0.003 mm	0.025 mm	0.015 mm	15 N-cm
500/600	C	±0.01 mm	- mm	- mm	7 N-cm

ແຫຼ່ງຕິດຢ້ອຍຫົວໜ່ວຍຕຳແໜ່ງ mm ແລະແຮງບິດເລີ່ມ N-cm ຢ່າງຊັດເຈນ. ເສັ້ນຂີດຖືກເກັບໄວ້ໂດຍບໍ່ມີຄ່າກຳນົດເປັນຕົວເລກ.

ຄ່າກຳນົດບານສະກຣູ, MKK6005

ພາລາມິເຕີ/ຊັ້ນ	ຄ່າແຫຼ່ງປັດຈຸບັນ
ເສັ້ນຜ່າງນສູນກາງສະກຣູນາມມະ	12 mm
ລີດ	5 mm
ຄ່າໄດນາມິກ P ຂອງບານສະກຣູ	3744 N
ຄ່າສະຖິດ P ຂອງບານສະກຣູ	6243 N
ຄ່າໄດນາມິກ C ຂອງບານສະກຣູ	3377 N
ຄ່າສະຖິດ C ຂອງບານສະກຣູ	5625 N

ຄ່າກຳນົດໄກດ໌, MKK6005

ປະເພດສະໄລດ໌	ຄ່າໄດນາມິກ	ຄ່າສະຖິດ
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

ແຮງບິດຄົງທີ່ທີ່ອະນຸຍາດ, MKK6005

ສະໄລດ້	ພິດ MP	ຢອ MY	ໂຮນ MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	760 N-m	760 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	367 N-m	367 N-m	482 N-m

ຄ່າກໍານົດບານສະກຣູ, MKK6010

ພາລາມິເຕີ/ຊັ້ນ	ຄ່າແຫຼ່ງຢັດຈຸບັນ
ເສັ້ນຜ່ານສູນກາງສະກຣູນາມມະ	12 mm
ລິດ	10 mm
ຄ່າໄດນາມິກ P ຂອງບານສະກຣູ	2410 N
ຄ່າສະຖິດ P ຂອງບານສະກຣູ	3743 N
ຄ່າໄດນາມິກ C ຂອງບານສະກຣູ	2107 N
ຄ່າສະຖິດ C ຂອງບານສະກຣູ	3234 N

ຄ່າກໍານົດໄກດ້, MKK6010

ປະເພດສະໄລດ້	ຄ່າໄດນາມິກ	ຄ່າສະຖິດ
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

ແຮງບິດຄົງທີ່ທີ່ອະນຸຍາດ, MKK6010

ສະໄລດ້	ພິດ MP	ຢອ MY	ໂຮນ MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	760 N-m	760 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	367 N-m	367 N-m	482 N-m

ໝາຍເຫດການນໍາໃຊ້

ເອກະສານອ້າງອີງການນໍາໃຊ້: ແຫຼ່ງອະທິບາຍໂມດູນສາຍຊື່ຖານເຫຼັກແບບໂມດູລ ລວມບານສະກຣູ ແລະໄກດ້ເສັ້ນຊື່ສໍາລັບອຸປະກອນສະພາບທົ່ວໄປ, ຮອງການໂຫຼດສີ່ທິດ ແລະລາງພາກຕັດ U.

ເອກະສານອ້າງອີງການຕິດຕັ້ງ: ແຫຼ່ງໃຫ້ການຕິດຕັ້ງມໍເຕີຂວາ/ຊ້າຍ HR/HL, ຕົວແປສະໄລດ້ມາດຕະຖານ/ເບົາ ແລະຕົວເລືອກຝາ/ບູລໂລ. ເລືອກຂະໜາດຕິດຕັ້ງສໍາລັບຕົວແປນັ້ນ.

ເອກະສານອ້າງອີງແຫຼ່ງການຫຼໍ່ລື່ນ: ຄໍາແນະນໍາໄຂມັນແຫຼ່ງ:ເຕີມຫຼັງ 100km ເສັ້ນທາງສໍາລັບຄວາມໄວບໍ່ເກີນ 60m/min. ໄລຍະ T=100×1000/(Ve×60)ຊົ່ວໂມງ,Ve ເປັນ m/min. ຮູບຈັດຫົວໄຂມັນແຫຼ່ງແຍກສະໄລດ້ດຽວ ແລະຄູ່.

ເອກະສານອ້າງອີງແຫຼ່ງອາຍຸກໍານົດ: ສູດແຫຼ່ງ:ໄກດ້ L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;ສະກຣູ/ລູກປືນ L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. ໄກດ້ ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:ລຽບ/ບໍ່ຊຶອກ,V<15m/min:1.0-1.5;ປົກກະຕິ15<V<60:1.5-2.0;ຊຶອກ/ສັ່ນ,V>60:2.0-3.5. ອາຍຸກໍານົດໂມດູນແຫຼ່ງເອົາຜົນນ້ອຍກວ່າຂອງໄກດ້/ສະກຣູ.

ເອກະສານອ້າງອີງການສັ່ງເຊັນເຊີ: S0:ຕົວລີມິດເທົ່ານັ້ນ; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; ບໍ່ໝາຍ:ບໍ່ມີ.

ເອກະສານອ້າງອີງສັ່ງ: ຂະໜາດ MKK 50/60/86; MKK60 ສັ່ງລີດ5/10mm,ຄວາມຍາວຕົວ150/200/300/400/500/600mm; P:ຄວາມແມ່ນ/C:ທົ່ວໄປ; A:ສະໄລດ້ມາດຕະຖານ/S:ເບົາ; ຈໍານວນ1/2. E ໝາຍເຄື່ອງຈັກພິເສດ; ບໍ່ມີເຄື່ອງໝາຍໝາຍມາດຕະຖານ. C:ຝາອາລູມິນຽມ/B:ບູລໂລ/ບໍ່ມີເຄື່ອງໝາຍ:ບໍ່ມີຝາ. M:ຕົດມໍເຕີ/ບໍ່ມີເຄື່ອງໝາຍ:ບໍ່ມີມໍເຕີ.