EDT-B-90

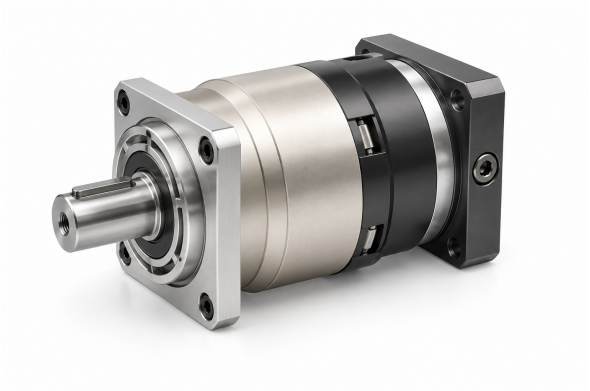
ຕົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຜະລິດຕະພັນ

ຕົວຫຼຸດເກຍດາວເຄາະທີ່ຫຼຸດຄວາມໄວ ແລະເພີ່ມແຮງບິດຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາທີ່ເລືອກ.

ຂໍ້ມູນຈຳເພາະທາງເຕັກນິກ

ແຮງບິດຂາອອກພິກັດ T2N ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**100-160 Nm** ຕາມອັດຕາ
ໂມເມນຄວາມສະເຫຼີ່ອຍ J1 ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**0.13-0.61 kg cm2** ຕາມອັດຕາ
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**<=5 arcmin**
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**<=7 arcmin**
ຄວາມແຂງຕໍ່ການບິດ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**14 Nm/arcmin**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າພິກັດ n1N ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**4,000 rpm**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າສູງສຸດ n1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**8,000 rpm**
ຄ່າສຽງລົບກວນ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 3000 rpm	**<=60 dB**
ແຮງຕາມລັດສະໝີທີ່ອະນຸຍາດ F2rB ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ແຫນ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**3,250 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ແຫນ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**1,300 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a2B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ແຫນ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**1,625 N**
ນ້ຳໜັກ ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**3.7 kg**
ນ້ຳໜັກ ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**4.1 kg**



ຮູບຜະລິດຕະພັນ

ການເລືອກ

ເລືອກຂັ້ນ ແລະອັດຕາຫຼຸດກ່ອນ. ແລ້ວກວດແຮງບິດ ອິນເນກເຊຍ ແບັກລັດ ຄວາມໄວ ການໂຫຼດ ແກນ ແລະຂະໜາດຕິດຕັ້ງສຳລັບອັດຕານັ້ນ.

ແຮງບິດ ແລະອິນເນກເຊຍຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ

ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາທົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	3	**130 Nm**	**0.61 kg cm2**
1	4	**140 Nm**	**0.48 kg cm2**
1	5	**160 Nm**	**0.47 kg cm2**
1	6	**150 Nm**	**0.45 kg cm2**
1	7	**140 Nm**	**0.45 kg cm2**

EDT-B-90

ຕົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາຫົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພົກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	8	**120 Nm**	**0.44 kg cm2**
1	10	**100 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	12	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	15	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	20	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	25	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	30	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	35	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	40	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	50	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	60	**150 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	70	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	80	**120 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	100	**100 Nm**	**0.13 kg cm2**

ກຸ່ມອັດຕາອາດລະບຸຂະໜາດຕົດຕັ້ງຫຼາຍກວ່າໜຶ່ງ. ຈັບຄູ່ແຕ່ລະຂະໜາດກັບມຸມມອງແຜນ; ຢ່າລວມເຢັນການຕັ້ງຄ່າດຽວ.

ອັດຕາ 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10

C1	phi90 mm / phi100 mm / phi115 mm / phi145 mm
C10	7 mm / 6 mm / 16.5 mm / 19 mm
C2	4-M 5X12,4-M 6X14 mm / 4-M 6X14 mm / 4-M 8X20 mm
C3	phi19 mm / phi16 mm / phi19,phi22 mm / phi19,phi22,phi24 mm
C4	42 mm / 56.5 mm / 59 mm
C5	phi70 mm / phi80 mm / phi95 mm / phi110 mm
C6	6.5 mm / 8 mm / 11 mm
C7	80 mm / 86 mm / 100 mm / 130 mm
C8	99 mm / 115 mm / 117 mm
C9	147 mm / 162.5 mm / 165 mm

ອັດຕາ 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 100

C1	phi66.7 mm / phi70 mm / phi90 mm / phi100 mm
C10	5.5 mm / 12 mm / 11 mm
C2	4-M 4X10 mm / 4-M 4X10,4-M 5X12 mm / 4-M 5X12,4-M 6X14 mm / 4-M 6X14 mm
C3	phi8 mm / phi11,phi14 mm / phi19 mm / phi16 mm
C4	34 mm / 42 mm
C5	phi38.1 mm / phi50 mm / phi70 mm / phi80 mm
C6	5 mm / 6.5 mm
C7	60 mm / 80 mm / 86 mm
C8	123 mm / 130 mm
C9	171 mm / 177.5 mm