EDY-F1

เครื่องอัดเซอร์โว

ผลิตภัณฑ์

เครื่องอัดเซอร์โวสำหรับงานประกอบที่ควบคุมแรงและการกระจัด

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค

ความเร็วลง	1-100 mm/s
แรงดันสูงสุด	5000 N
กำลังมอเตอร์	400W-1KW
ระยะชักเคลื่อนที่	500 mm
ความแม่นยำในการกำหนดตำแหน่ง	0.01 mm
ความเร็วการกด	0-50 mm/s
ความแม่นยำความดัน	0.5%
เวลารักษาความดัน	0-300 s
ความเร็วขึ้น	1-150 mm/s
แรงดันไฟเลี้ยง	220V

การเลือก

- รักษาแรงกดให้อยู่ในความดันสูงสุดที่ระบุ
- ตั้งความเร็วลง กด และขึ้นสำหรับช่วงชักจริง
- ตรวจความแม่นยำตำแหน่ง ความแม่นยำความดัน และเวลารักษาเทียบกับกระบวนการ
- ยืนยันกำลังมอเตอร์และแรงดันจ่ายตอนติดตั้ง



ภาพผลิตภัณฑ์

ติดต่อ HTROBOT

อีเมล: emmy@htrobot.com
เว็บไซต์: www.htrobot.com