EDA50

Cilindro elettrico servo ad alta precisione e alto carico con corsa personalizzabile EDA50

PRODOTTO

Un cilindro elettrico servo per moto lineare guidato in una macchina o linea di produzione.

Specifiche tecniche

Diametro interno	**phi40 mm**
Finecorsa	**Interruttore magnetico**
Velocità massima consentita	**<=500 mm/s**
Spinta massima consentita	**<=1.5kN**
Angolo di rotazione dello stelo del pistone	**+/-0.3 deg**
Lunghezza estensibile	**<=360 mm**



Illustrazione prodotto

Selezione

Scegliere spinta, corsa e velocità come un unico regime. Un massimo di catalogo non implica che gli altri massimi valgano contemporaneamente. Confermare passo vite, montaggio motore, riduzione e collegamento del carico prima dell'ordine.

Parametri di base

Nota: spinta, corsa e velocità vanno combinate con l'uso effettivo; i tre valori limite non possono essere utilizzati insieme.

Diametro esterno	Diametro interno	Spinta massima consentita	Lunghezza estensibile	Velocità massima consentita	Velocità massima ammessa Angolo di rotazione dello stelo Finecorsa	Finecorsa
53x53 mm	phi40 mm	<=1.5KN	<=360 mm	<=500 mm/s	+/-0.3 deg	Interruttore magnetico

OPZIONI DI AZIONAMENTO E MOTORE

Avanzamento della vite a ricircolo di sfere	Rapporto di velocità della puleggia sincrona (ingresso: uscita)	Rapporto di velocità della puleggia sincrona (ingresso: uscita)	Rapporto di velocità della puleggia sincrona (ingresso: uscita)	Specifiche motore che possono essere installate direttamente	Specifiche motore che possono essere installate direttamente	Specifiche motore che possono essere installate direttamente	Riduttori abbinabili
05mm	1:1	1.5:1	2:1	40A	60A	57B	NO
10mm	1:1	1.5:1	2:1	40A	60A	57B	NO

Parametri della vite a ricircolo di sfere

Nota: i parametri della vite a ricircolo di sfere valgono per corse <= 300mm. Per corse maggiori di 300mm rivolgersi al nostro personale tecnico.

Modello della vite a ricircolo di sfere	Tipo	Diametro	Avanzamento della vite a ricircolo di sfere	Ca (KN)	Coa (KN)	Rigidezza della vite a ricircolo di sfere	Diametro della sfera	Albero della vite	Rapporto di snellezza	Grado di precisione	Precisione di posizionamento
SFA1205-2.8	Vite a ricircolo di sfere	12 mm	05mm	6.4 KN	12.9 KN	19Kgf/um	2.5mm	8K3	1:30	C5/+/-0.01	C7/+/-0.02

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

EDA50

Cilindri elettrici

Parametri della vite a ricircolo di sfere (CONTINUAZIONE)

Modello della vite a ricircolo di sfere	Tipo	Diametro	Avanzamento della vite a ricircolo di sfere	Ca (KN)	Coa (KN)	Rigidezza della vite a ricircolo di sfere	Diametro della sfera	Albero della vite	Rapporto di snellezza	Grado di precisione	Precisione di posizionamento
SFA1210-2.8	Vite a ricircolo di sfere	12 mm	10mm	6.2 KN	12.6 KN	19Kgf/um	2.5mm	8K3	1:30	C5/+/-0.01	C7/+/-0.02

Parametri dei cuscinetti

Modello del cuscinetto	Cr (KN)	Cor (KN)
Cuscinetto radiale a sfere 6200-2RS	5.1 KN	2.39 KN

Pulegge dentate e cinghia

Rapporto di velocità delle pulegge sincrone	Specifiche della ruota motrice	Specifiche della ruota condotta	Numero di denti dell'ingranaggio conduttore	Numero di denti della ruota condotta	Interasse delle pulegge sincrone	Circonferenza della cinghia sincrona	Larghezza della cinghia sincrona
1:1	3M15T27	3M15T23	32	32	60mm	216	15mm
1.5:1	3M15T27	3M15T23	32	48	60mm	240	15mm
2:1	3M15T27	3M15T23	24	48	60mm	231	15mm

Tabella di corrispondenza delle dimensioni (mm)

Tipo di collegamento del carico	phiA	phiB	phiC	C	D	E	F	H	G	M
Filettatura esterna	phi40	phi25	-	30	50	3	10	-	22	M16x1.5
Filettatura interna	phi40	phi25	-	20	20	3	-	-	22	M10
Connettore tipo I	phi40	phi25	phi12	-	78	3	12	24	22	-
Cuscinetto a occhio	phi40	phi25	phi12	-	53	3	16	-	22	-
Giunto a Y	phi40	phi25	phi12	-	78	3	12	24	25.4	-

emmy@htrobot.com www.htrobot.com