EDY-F2

Prensas servo

PRODUTO

Uma prensa servo para montagem controlada em força e em deslocamento.



Ilustração de produto

Especificações técnicas

Velocidade descendente	**1-100 mm/s**
Pressão máxima	**100000 N**
Potência do motor	**>=1.5KW**
Curso de deslocamento	**500 mm**
Precisão de posicionamento	**0.02 mm**
Velocidade de prensagem	**0-50 mm/s**
Precisão de pressão	**0.5%**
Tempo de manutenção de pressão	**0-300 s**
Velocidade ascendente	**1-150 mm/s**
Tensão de alimentação	**220V-380V**

Seleção

- Mantenha a força de prensagem dentro da pressão máxima indicada.
- Defina as velocidades de descida, prensagem e subida para o curso real.
- Verifique a precisão de posicionamento, a precisão de pressão e o tempo de manutenção face ao processo.
- Confirme a potência do motor e a tensão de alimentação na instalação.

CONTACTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sítio web: www.htrobot.com