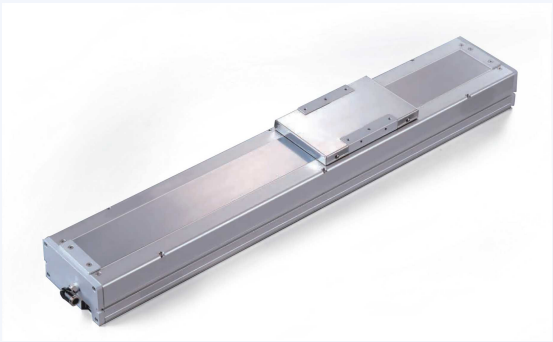
MC135

Gekapseltes Linearmodul für Reinräume HTMC135

MC-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 400 W Ausgang

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	95	27	1388
10	500	75	18	694
16	800	44	7	433
20	1000	35	6	347

Bei Hub über 750 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
±0.01 mm

Hubbereich
100-1050 mm

Kugelgewinde-Spezifikation / Durchmesser
16 mm

Kugelgewindeklasse
C7

Kupplungsabmessungen
14x10 mm

Linearführung
15x12.5 mm

Überhang MP
552 Nm

Überhang MR
485 Nm

Überhang MY
551 Nm

Sensormodell (innen)
EE-SX674

Sensormodell (außen)
EE-SX672

Hubteilung
50 mm