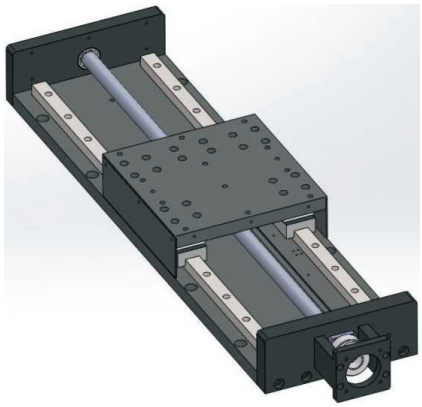
# HTML180 ໂຕະວຽກຮັບນ້ຳໜັກສູງ

TML180 · ໂຕະວຽກຮັບນ້ຳໜັກ HTML

ໃຊ້ແຖວຂະໜານ ແລະການເຄື່ອນໄຫວສຳລັບລຸ້ນທີ່ແຫ້ງ. ຮັກສາເຄື່ອນໄຂການໂຫຼດ ຄວາມໄວ ແລະການຈັດຕຳແໜ່ງໄວ້ນຳກັນເມື່ອປຽບທຽບຕົວເລືອກ.



ຮູບຊຸດ TML

## ຂໍ້ກຳນົດທົ່ວໄປ · ມໍເຕີ 750 W

| ພາລາມິເຕີ | ຄ່າ |
|---|---|
| ໂມເມັນຍຶ້ນທົ່ວອະນຸຍາດ MP | 810 Nm |
| ໂມເມັນຍຶ້ນທົ່ວອະນຸຍາດ MR | 520 Nm |
| ໂມເມັນຍຶ້ນທົ່ວອະນຸຍາດ MY | 810 Nm |
| ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ | 150 kg |
| ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ | 50 kg |
| ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ | 100 kg |
| ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ | 80 kg |
| ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ | 35 kg |
| ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ | 60 kg |
| ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ | 100 kg |
| ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ | 80 kg |
| ຄວາມໄວສູງສຸດ | 2000 |
| ຄວາມໄວສູງສຸດ | 250 |
| ຄວາມໄວສູງສຸດ | 1000 |
| ຄວາມໄວສູງສຸດ | 500 |
| ກຳລັງມໍເຕີ | 750 W |
| ເສັ້ນຜ່າສູນກາງນອກຂອງສະກຣູ | 20 mm |
| ໄລຍະເຄື່ອນ | 10-1200 mm |
| ຕົວຢ່າງການສັ່ງ (ອ້າງອີງ) | TML180-L10-S150-BD-P750W-B |
| ຄວາມສາມາດເຮັດຊ້ຳ | +0.02/0.01 mm |
| ເອກະສານອ້າງອີງລົດຕາຕະລາງຫຼັກ | 5/10/20/40 mm |

| ພາລາມິເຕີ | ຄ່າ |
|---|---|
| ຄວາມແຕກຕ່າງກໍາລັງແຫຼ່ງ | |

ຫນ່ວຍຖືກພິມສະເພາະບ່ອນທີ່ແຫຼ່ງລະບຸ.

ແຜນຕິດຕັ້ງຢູ່ໃນປື້ມຂະຫນາດແຍກ.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

# ເອກະສານອ້າງອີງວິສະວະກຳ

## ຂີດຍື່ນອອກ, ແນວນອນ

| ລີດ/ການໂຫຼດທີ່ພົມ | A(mm) | B(mm) | C(mm) |
|---|---|---|---|
| ລີດ50 · 5kg | 1940 mm | 1285 mm | 1264 mm |
| ລີດ50 · 10kg | 1490 mm | 1125 mm | 1120 mm |
| ລີດ50 · 15kg | 1210 mm | 1045 mm | 1048 mm |
| ລີດ25 · 5kg | 1938 mm | 1283 mm | 1260 mm |
| ລີດ25 · 10kg | 1488 mm | 1122 mm | 1117 mm |
| ລີດ25 · 22kg | 1235 mm | 1041 mm | 1045 mm |
| ລີດ10 · 15kg | 1392 mm | 1076 mm | 1079 mm |
| ລີດ10 · 25kg | 1182 mm | 1020 mm | 1025 mm |
| ລີດ10 · 30kg | 1111 mm | 956 mm | 750 mm |
| ລີດ05 · 30kg | 1111 mm | 956 mm | 750 mm |
| ລີດ05 · 50kg | 565 mm | 560 mm | 530 mm |
| Lead05 · - | - mm | - mm | - mm |

ທິດທາງໄລຍະ A/B/C ກົງກັບແຜນຕົດຕັ້ງເດີມ ບໍ່ແມ່ນ 0°/45°/90° ແລະບໍ່ແມ່ນຄວາມໄວ. ທຸກແຖວແຫຼ່ງລວມແຖວຂີດຖືກເກັບໄວ້.
ແຫຼ່ງໄລຍະພົມ Lead50/Lead25 ໃນຂະນະທີ່ຕາຕະລາງຫຼັກຂອງລຸ້ນນີ້ລາຍຄ່າລີດອີ່ນ; ບໍ່ສະຫຼຸບການຈັບຄູ່ລີດ.

## ຂີດຍື່ນອອກ, ຝາ

| ລີດ/ການໂຫຼດທີ່ພົມ | A(mm) | B(mm) | C(mm) |
|---|---|---|---|
| ລີດ50 · 5kg | 1940 mm | 1285 mm | 1264 mm |
| ລີດ50 · 10kg | 1490 mm | 112b mm | 1120 mm |
| ລີດ50 · 15kg | 1210 mm | 1045 mm | 1048 mm |
| ລີດ25 · 5kg | 1938 mm | 1283 mm | 1260 mm |
| ລີດ25 · 10kg | 1488 mm | 1122 mm | 1117 mm |
| ລີດ25 · 22kg | 1235 mm | 1041 mm | 1045 mm |
| ລີດ10 · 15kg | 1392 mm | 1076 mm | 1079 mm |
| ລີດ10 · 25kg | 1182 mm | 1020 mm | 1025 mm |
| ລີດ10 · 30kg | 1111 mm | *6 mm | 750 mm |
| ລີດ05 · 30kg | 1111 mm | 956 mm | 750 mm |
| ລີດ05 · 50kg | 565 mm | 560 mm | 530 mm |
| Lead05 · - | - mm | - mm | - mm |

ທິດທາງໄລຍະ A/B/C ກົງກັບແຜນຕົດຕັ້ງເດີມ ບໍ່ແມ່ນ 0°/45°/90° ແລະບໍ່ແມ່ນຄວາມໄວ. ທຸກແຖວແຫຼ່ງລວມແຖວຂີດຖືກເກັບໄວ້.
ແຫຼ່ງໄລຍະພົມ Lead50/Lead25 ໃນຂະນະທີ່ຕາຕະລາງຫຼັກຂອງລຸ້ນນີ້ລາຍຄ່າລີດອີ່ນ; ບໍ່ສະຫຼຸບການຈັບຄູ່ລີດ.

## ຂີດຍື່ນອອກ, ແນວຕັ້ງ

| ລິດ/ການໂຫຼດທີ່ພົມ | A(mm) | B(mm) | C(mm) |
|---|---|---|---|
| ລິດ50 · 5kg | 1940 mm | 1285 mm | 1264 mm |
| ລິດ50 · 10kg | 1490 mm | 1125 mm | 1120 mm |
| ລິດ50 · 15kg | 1210 mm | 1045 mm | 1048 mm |
| ລິດ25 · 5kg | 1938 mm | 1283 mm | 1260 mm |
| ລິດ25 · 10kg | 1488 mm | 1122 mm | 1117 mm |
| ລິດ25 · 22kg | 1235 mm | 1041 mm | 1045 mm |
| ລິດ10 · 15kg | 1392 mm | 1076 mm | 1079 mm |
| ລິດ10 · 25kg | 1182 mm | 1020 mm | 1025 mm |
| ລິດ10 · 30kg | 1111 mm | 956 mm | 750 mm |
| ລິດ05 · 30kg | 1111 mm | 956 mm | 750 mm |
| ລິດ05 · 50kg | 565 mm | 560 mm | 530 mm |
| Lead05 · - | - mm | - mm | - mm |

ທິດທາງໄລຍະ A/B/C ກົງກັບແຜນຕົດຕັ້ງເດີມ ບໍ່ແມ່ນ 0°/45°/90° ແລະບໍ່ແມ່ນຄວາມໄວ. ທຸກແຖວແຫຼ່ງລວມແຖວຂົດຖືກເກັບໄວ້.

ແຫຼ່ງໄລຍະພົມ Lead50/Lead25 ໃນຂະນະທີ່ຕາຕະລາງຫຼັກຂອງລຸ້ນນີ້ລາຍຄ່າລິດອີ່ນ; ບໍ່ສະຫຼຸບການຈັບຄູ່ລິດ.

## ໝາຍເຫດການນຳໃຊ້

ເອກະສານອ້າງອີງການນຳໃຊ້: ແຫຼ່ງອະທິບາຍໂຕະເຮັດວຽກເຫຼັກສຳລັບອຸປະກອນທົ່ວໄປ ຫຼືຫ້ອງສະອາດ, ລວມ CNC, ເຄື່ອງຈັກ ແລະອຸປະກອນຖ່າຍ.

ເອກະສານອ້າງອີງການຕົດຕັ້ງມໍເຕີ: BD:ຕົດຕັ້ງຕຣງ; BL:ນອກ,ຊ້າຍ; BR:ນອກ,ຂວາ; BM:ນອກ,ລຸ່ມ.

ເງື່ອນໄຂການເຮັດວຽກ: ຊະໂກເກີນ600mm ອາດເກີດການສັ່ນພົ້ອນ; ຄວາມໄວເຮັດວຽກສູງສຸດຕ້ອງຢືນຢັນຕາຕະລາງແຫຼ່ງ. ບໍ່ມີເງື່ອນໄຂ motor RPM ພົມໃນຕາຕະລາງຫຼັກນີ້.

ເອກະສານອ້າງອີງການຍື່ນອອກທີ່ອະນຸຍາດ: ສາມຕາຕະລາງທົດແມ່ນໄລຍະຍື່ນອອກທີ່ອະນຸຍາດເປັນ mm, ບໍ່ແມ່ນຄ່າກໍານົດຄວາມໄວ. ແຖວອ້າງອີງ Lead50/25 ແຕກຕ່າງຈາກລາຍລິດຫຼັກໃນລຸ້ນທີ່ຕາຕະລາງຫຼັກບໍ່ພົມລິດເຫຼົ່ານັ້ນ.