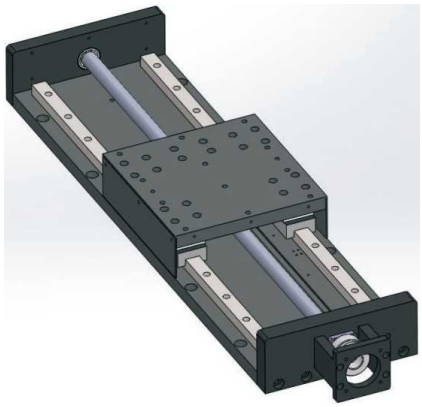
HTML320 ໂຕະວຽກຮັບນ້ຳໜັກສູງ

TML320 · ໂຕະວຽກຮັບນ້ຳໜັກ HTML

ໃຊ້ແຖວຂະໜານ ແລະການເຄື່ອນໄຫວສຳລັບລຸ້ນທີ່ແຫ້ງ. ຮັກສາເຄື່ອນໄຂການໂຫຼດ ຄວາມໄວ ແລະການຈັດຕຳແໜ່ງໄວ້ນຳກັນເມື່ອປຽບທຽບຕົວເລືອກ.



ຮູບຊຸດ TML

ຂໍ້ກຳນົດທົ່ວໄປ · ມໍເຕີ 1000 W

ພາລາມິເຕີ	ຄ່າ
ໂມເມັນຍຶດທົ່ວອະນຸຍາດ MP	810 Nm
ໂມເມັນຍຶດທົ່ວອະນຸຍາດ MR	520 Nm
ໂມເມັນຍຶດທົ່ວອະນຸຍາດ MY	810 Nm
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ	250 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ	350 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ	150 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ	200 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ	180 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ	100 kg
ຄວາມໄວສູງສຸດ	1600
ຄວາມໄວສູງສຸດ	250
ຄວາມໄວສູງສຸດ	500
ກຳລັງມໍເຕີ	1000 W
ເສັ້ນຜ່າສູນກາງນອກຂອງສະກຣູ	32 mm
ໄລຍະເຄື່ອນ	10-1200 mm
ຕົວຢ່າງການສັ່ງ (ອ້າງອີງ)	TML320-L10-S200-BD-P750W-B
ຄວາມສາມາດເຮັດຊ້ຳ	±0.02/0.01 mm
ເອກະສານອ້າງອີງລົດຕາຕະລາງຫຼັກ	5/10/32 mm
ຄວາມແຕກຕ່າງກຳລັງແຫຼ່ງ	

ໜ່ວຍຖືກພົ້ນສະເພາະບ່ອນທີ່ແຫຼ່ງລະບຸ.

ເອກະສານອ້າງອີງວິສະວະກຳ

ແຜນຕິດຕັ້ງຢູ່ໃນປົ້ມຂະໜາດແຍກ.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

ຂີດຍື່ນອອກ, ແນວນອນ

ລີດ/ການໂຫຼດທີ່ພົມ	A(mm)	B(mm)	C(mm)
ລີດ50 · 5kg	1940 mm	1285 mm	1264 mm
ລີດ50 · 10kg	1490 mm	1125 mm	1120 mm
ລີດ50 · 15kg	1210 mm	1045 mm	1048 mm
ລີດ25 · 5kg	1938 mm	1283 mm	1260 mm
ລີດ25 · 10kg	1488 mm	1122 mm	1117 mm
ລີດ25 · 22kg	1235 mm	1041 mm	1045 mm
ລີດ10 · 15kg	1392 mm	1076 mm	1079 mm
ລີດ10 · 25kg	1182 mm	1020 mm	1025 mm
ລີດ10 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລີດ05 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລີດ05 · 50kg	565 mm	560 mm	530 mm
Lead05 · -	- mm	- mm	- mm

ທິດທາງໄລຍະ A/B/C ກົງກັບແຜນຕິດຕັ້ງເດີມ ບໍ່ແມ່ນ 0°/45°/90° ແລະບໍ່ແມ່ນຄວາມໄວ. ທຸກແຖວແຫຼ່ງລວມແຖວຂີດຖືກເກັບໄວ້.
ແຫຼ່ງໄລຍະພົມ Lead50/Lead25 ໃນຂະນະທີ່ຕາຕະລາງຫຼັກຂອງລຸ້ນນີ້ລາຍຄ່າລີດອີ່ນ; ບໍ່ສະຫຼຸບການຈັບຄູ່ລີດ.

ຂີດຍື່ນອອກ, ຝາ

ລີດ/ການໂຫຼດທີ່ພົມ	A(mm)	B(mm)	C(mm)
ລີດ50 · 5kg	1940 mm	1285 mm	1264 mm
ລີດ50 · 10kg	1490 mm	1125 mm	1120 mm
ລີດ50 · 15kg	1210 mm	1045 mm	1048 mm
ລີດ25 · 5kg	1938 mm	1283 mm	1260 mm
ລີດ25 · 10kg	1488 mm	1122 mm	1117 mm
ລີດ25 · 22kg	1235 mm	1041 mm	1045 mm
ລີດ10 · 15kg	1392 mm	1076 mm	1079 mm
ລີດ10 · 25kg	1182 mm	1020 mm	1025 mm
ລີດ10 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລີດ05 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລີດ05 · 50kg	565 mm	560 mm	530 mm
Lead05 · -	- mm	- mm	- mm

ທິດທາງໄລຍະ A/B/C ກົງກັບແຜນຕິດຕັ້ງເດີມ ບໍ່ແມ່ນ 0°/45°/90° ແລະບໍ່ແມ່ນຄວາມໄວ. ທຸກແຖວແຫຼ່ງລວມແຖວຂີດຖືກເກັບໄວ້.
ແຫຼ່ງໄລຍະພົມ Lead50/Lead25 ໃນຂະນະທີ່ຕາຕະລາງຫຼັກຂອງລຸ້ນນີ້ລາຍຄ່າລີດອີ່ນ; ບໍ່ສະຫຼຸບການຈັບຄູ່ລີດ.

ຂີດຍື່ນອອກ, ແນວຕັ້ງ

ລຸ່ມ/ການໂຫຼດທີ່ໃຊ້	A(mm)	B(mm)	C(mm)
ລຸ່ມ50 · 5kg	1940 mm	1285 mm	1264 mm
ລຸ່ມ50 · 10kg	1490 mm	1125 mm	1120 mm
ລຸ່ມ50 · 15kg	1210 mm	1045 mm	1048 mm
ລຸ່ມ25 · 5kg	1938 mm	1283 mm	1260 mm
ລຸ່ມ25 · 10kg	1488 mm	1122 mm	1117 mm
ລຸ່ມ25 · 22kg	1235 mm	1041 mm	1045 mm
ລຸ່ມ10 · 15kg	1392 mm	1076 mm	1079 mm
ລຸ່ມ10 · 25kg	1182 mm	1020 mm	1025 mm
ລຸ່ມ10 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລຸ່ມ05 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລຸ່ມ05 · 50kg	565 mm	560 mm	530 mm
Lead05 · -	- mm	- mm	- mm

ທິດທາງໄລຍະ A/B/C ກົງກັບແຜນຕິດຕັ້ງເດີມ ບໍ່ແມ່ນ 0°/45°/90° ແລະບໍ່ແມ່ນຄວາມຫ້ວ. ຫຸ້ກແຖວແຫ່ງລວມແຖວຂໍດຖືກເກັບຫ້ວ.

ແຫ່ງໄລຍະພົ້ມ Lead50/Lead25 ໃນຂະນະທີ່ຕາຕະລາງຫ່ັກຂອງລຸ້ນນີ້ລາຍຄ່າລໍດອີ່ນ; ບໍ່ສະຫຸ່ບການຈັບຄູ່ລໍດ.

ໝາຍເຫດການນຳໃຊ້

ເອກະສານອ້າງອີງການນຳໃຊ້: ແຫ່ງອະທິບາຍໂຕະເຮັດວຽກເຫ່ັກສຳລັບອຸປະກອນທົ່ວໄປ ຫ່ືຫ້ອງສະອາດ, ລວມ CNC, ເຄື່ອງຈັກ ແລະອຸປະກອນຖ່ວຍ.

ເອກະສານອ້າງອີງການຕິດຕັ້ງມໍເຕ: BD:ຕິດຕັ້ງຕຣງ; BL:ນອກ,ຊ້ວຍ; BR:ນອກ,ຂວາ; BM:ນອກ,ລຸ່ມ.

ເງື່ອນໄຂການເຮັດວຽກ: ຊະໂກເກີນ600mm ອາດເກີດການສັ່ນພ້ອນ; ຄວາມໄວເຮັດວຽກສູງສຸດຕ້ອງຢູ່ນຢັນຕາຕະລາງແຫ່ງ. ບໍ່ມີເງື່ອນໄຂ motor RPM ພົ້ມໃນຕາຕະລາງຫ່ັກ.

ເອກະສານອ້າງອີງການຍືນອອກທ່ີ່ອະນຸຍາດ: ສາມຕາຕະລາງທ່ົດແມ່ນໄລຍະຍືນອອກທ່ີ່ອະນຸຍາດເປ່ັນ mm, ບໍ່ແມ່ນຄ່າກ່ານ່ົດຄວາມໄວ. ແຖວອ້າງອີງ Lead50/25 ແຕກຕ່າງຈາກລາຍລ່ົດຫ່ັກໃນລຸ້ນທ່ີ່ຕາຕະລາງຫ່ັກບ່ໍ່ມລ່ົດເຫ່ັ່ານ່ັ້ນ.