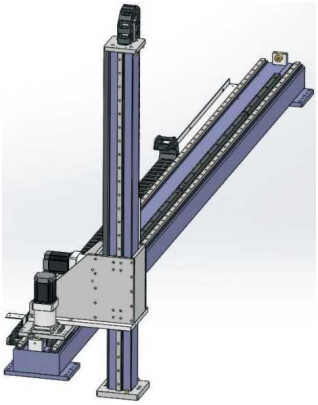
# Série d’axes télescopiques HTSL100

SL100 · Série d’axes télescopiques

Vérifier le support et le montage sur toute la plage d’extension. Inclure le moment de charge et l’espace câbles dans l’examen d’installation.



SL illustration de la série

## Spécifications examinées

| Paramètre | Valeur |
|---|---|
| Répétabilité | ±0.1 mm |
| Charge verticale | 200 kg |
| Numéro de réducteur (en-tête imprimé mm) | 120 mm |
| Pas d’engrenage | 166 mm |
| Spécification d’engrenage | 2M |
| Guidage linéaire (code source) | 25 |
| Exemple de commande (référence) | SL100-L200-S500-U-R160-C4-D |
| Modèle de capteur | Extérieur FC307 (NPN) |
| Plage de course et incrément | 100-2050mm/intervalle 50 |

Les dessins d’installation se trouvent dans l’atlas dimensionnel séparé.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

# Référence d’ingénierie

## Notes d’application

Référence d’application: La source décrit des axes télescopiques pour manutention, palettisation et tri dans des équipements logistiques, automobiles et médicaux, avec le transport vertical comme application gain de place.

Référence d’installation: Avec et sans capot à soufflet sont montrés sur la page de dessin source en vis-à-vis.

Écarts de commande et de spécification: Le pas d’exemple est L200 et le réducteur R160 ; le pas du tableau de base est 166mm et le numéro de réducteur 120mm.