EDY-F2

Servopressen

PRODUKT

Eine Servopresse für kraft- und weggefügte Montage.

Technische Daten

Abwärtsgeschwindigkeit	**1-100 mm/s**
Maximaldruck	**100000 N**
Motorleistung	**>=1.5KW**
Verfahrhub	**500 mm**
Positioniergenauigkeit	**0.02 mm**
Pressgeschwindigkeit	**0-50 mm/s**
Druckgenauigkeit	**0.5%**
Druckhaltezeit	**0-300 s**
Aufwärtsgeschwindigkeit	**1-150 mm/s**
Versorgungsspannung	**220V-380V**

Auswahl

- Die Presskraft innerhalb des angegebenen Höchstdrucks halten.
- Abwärts-, Press- und Aufwärtsgeschwindigkeiten für den tatsächlichen Hub einstellen.
- Positioniergenauigkeit, Druckgenauigkeit und Haltezeit am Prozess prüfen.
- Motorleistung und Versorgungsspannung am Einbau bestätigen.

KONTAKT HTROBOT

E-Mail: emmy@htrobot.com

Internetseite: www.htrobot.com



Produktabbildung