EDY-F2

Presse servo

PRODOTTO

Una pressa servo per assemblaggio controllato in forza e in spostamento.

Specifiche tecniche

Velocità di discesa	**1-100 mm/s**
Pressione massima	**100000 N**
Potenza del motore	**>=1.5KW**
Corsa di traslazione	**500 mm**
Precisione di posizionamento	**0.02 mm**
Velocità di pressatura	**0-50 mm/s**
Precisione di pressione	**0.5%**
Tempo di mantenimento della pressione	**0-300 s**
Velocità di salita	**1-150 mm/s**
Tensione di alimentazione	**220V-380V**

Selezione

- Mantenere la forza di pressatura entro la pressione massima indicata.
- Impostare le velocità di discesa, pressatura e salita per la corsa reale.
- Verificare la precisione di posizionamento, la precisione di pressione e il tempo di mantenimento rispetto al processo.
- Confermare la potenza del motore e la tensione di alimentazione in installazione.



Illustrazione prodotto

CONTATTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sito web: www.htrobot.com