# EDY 서보 프레스 시스템

서보 프레스는 압입 작업의 힘, 변위, 속도, 판정 로직을 맞춥니다. 가압 작업과 툴링을 기계 데이터와 함께 정의하십시오.

## HTROBOT

Tianjin에 기반한 HTROBOT는 산업용 리니어 모션과 다축 자동화에서 고객과 협력합니다. 제품군은 리니어 모듈, 가이드, 볼 스크루, 액추에이터, XYZ 스테이지를 모읍니다.

치수, 장착, 모션 배치를 명확히 하기 위해 엔지니어링 도면 및 적용 논의를 지원합니다. 목표 이동, 하중, 속도, 운전 환경과 기존 도면 또는 참조 이미지를 공유하십시오.

## 선정 참고

- 가압력, 작업 위치, 접근 속도, 가압 속도, 복귀 속도, 유지 시간을 함께 설정하십시오.
- 툴링, 공작물 지지, 가드, 컨트롤러는 기계 제안의 일부입니다.
- 모델 시트는 카탈로그 값을 나열합니다. 한 구성의 힘 곡선은 적용 검토가 필요합니다.

## 모델 범위

| 모델 | 최대 압력 | 트래블 | 위치 결정 |
| --- | --- | --- | --- |
| **EDY-C1** | 5000 N | 500 mm | 0.01 mm |
| **EDY-C2** | 100000 N | 500 mm | 0.02 mm |
| **EDY-F1** | 5000 N | 500 mm | 0.01 mm |
| **EDY-F2** | 100000 N | 500 mm | 0.02 mm |

## HTROBOT에 문의

이메일: emmy@htrobot.com

웹사이트: www.htrobot.com

# EDY-C1

서보 프레스

## 제품

힘과 변위를 제어하는 조립용 서보 프레스.

## 기술 사양

| | |
|---|---|
| 하강 속도 | **1-100 mm/s** |
| 최대 압력 | **5000 N** |
| 모터 출력 | **400W-1KW** |
| 이동 스트로크 | **500 mm** |
| 위치 정확도 | **0.01 mm** |
| 가압 속도 | **0-50 mm/s** |
| 압력 정밀도 | **0.5%** |
| 압력 유지 시간 | **0-300 s** |
| 상승 속도 | **1-150 mm/s** |
| 공급 전압 | **220V** |

## 선정

- 가압력은 기재된 최대 압력 이내로 유지하십시오.
- 실제 스트로크에 대해 하강, 가압, 상승 속도를 설정하십시오.
- 위치 정밀도, 압력 정밀도, 유지 시간을 공정과 대조하십시오.
- 설치 시 모터 출력과 공급 전압을 확인하십시오.

## **HTROBOT**에 문의

이메일: emmy@htrobot.com

웹사이트: www.htrobot.com




제품 일러스트

# EDY-C2

서보 프레스

## 제품

힘과 변위를 제어하는 조립용 서보 프레스.

## 기술 사양

| | |
|---|---|
| 하강 속도 | **1-100 mm/s** |
| 최대 압력 | **100000 N** |
| 모터 출력 | **>=1.5KW** |
| 이동 스트로크 | **500 mm** |
| 위치 정확도 | **0.02 mm** |
| 가압 속도 | **0-50 mm/s** |
| 압력 정밀도 | **0.5%** |
| 압력 유지 시간 | **0-300 s** |
| 상승 속도 | **1-150 mm/s** |
| 공급 전압 | **220V-380V** |

## 선정

- 가압력은 기재된 최대 압력 이내로 유지하십시오.
- 실제 스트로크에 대해 하강, 가압, 상승 속도를 설정하십시오.
- 위치 정밀도, 압력 정밀도, 유지 시간을 공정과 대조하십시오.
- 설치 시 모터 출력과 공급 전압을 확인하십시오.

## **HTROBOT**에 문의

이메일: emmy@htrobot.com

웹사이트: www.htrobot.com



제품 일러스트

# EDY-F1

서보 프레스

## 제품

힘과 변위를 제어하는 조립용 서보 프레스.

## 기술 사양

| | |
|---|---|
| 하강 속도 | **1-100 mm/s** |
| 최대 압력 | **5000 N** |
| 모터 출력 | **400W-1KW** |
| 이동 스트로크 | **500 mm** |
| 위치 정확도 | **0.01 mm** |
| 가압 속도 | **0-50 mm/s** |
| 압력 정밀도 | **0.5%** |
| 압력 유지 시간 | **0-300 s** |
| 상승 속도 | **1-150 mm/s** |
| 공급 전압 | **220V** |

## 선정

- 가압력은 기재된 최대 압력 이내로 유지하십시오.
- 실제 스트로크에 대해 하강, 가압, 상승 속도를 설정하십시오.
- 위치 정밀도, 압력 정밀도, 유지 시간을 공정과 대조하십시오.
- 설치 시 모터 출력과 공급 전압을 확인하십시오.

## HTROBOT에 문의

이메일: emmy@htrobot.com

웹사이트: www.htrobot.com



제품 일러스트

# EDY-F2

서보 프레스

## 제품

힘과 변위를 제어하는 조립용 서보 프레스.

## 기술 사양

| | |
|---|---|
| 하강 속도 | **1-100 mm/s** |
| 최대 압력 | **100000 N** |
| 모터 출력 | **>=1.5KW** |
| 이동 스트로크 | **500 mm** |
| 위치 정확도 | **0.02 mm** |
| 가압 속도 | **0-50 mm/s** |
| 압력 정밀도 | **0.5%** |
| 압력 유지 시간 | **0-300 s** |
| 상승 속도 | **1-150 mm/s** |
| 공급 전압 | **220V-380V** |

## 선정

- 가압력은 기재된 최대 압력 이내로 유지하십시오.
- 실제 스트로크에 대해 하강, 가압, 상승 속도를 설정하십시오.
- 위치 정밀도, 압력 정밀도, 유지 시간을 공정과 대조하십시오.
- 설치 시 모터 출력과 공급 전압을 확인하십시오.

## **HTROBOT**에 문의

이메일: emmy@htrobot.com

웹사이트: www.htrobot.com



제품 일러스트