HTMKK · MKK86

MKK86 · HTMKK

Leggere posizionamento, carico e velocità nelle stesse condizioni di passo e installazione. Per il movimento verticale, includere i requisiti di tenuta e freno nella proposta dell'asse.



MKK illustrazione della serie

Specifiche esaminate

Parametro	Valore	Si applica a
Larghezza del corpo	86 mm	
Carico dinamico	7144 / 6429 N	Passo 10 mm; MKK8610
Carico dinamico	4645 / 4175 N	Passo 20 mm; MKK8620
Passo	10 mm	Passo 10 mm; MKK8610
Passo	20 mm	Passo 20 mm; MKK8620
Momento di beccheggio MP (A1/A2)	228 / 1309 Nm	Passo 10 mm; MKK8610
Momento MR (A1/A2)	622 / 3050 Nm	Passo 10 mm; MKK8610
Momento MR (A1/A2)	1507 / 3014 Nm	Passo 10 mm; MKK8610
Momento MR (S1/S2)	847 / 1694 Nm	Passo 10 mm; MKK8610
Diametro esterno della vite	16 mm	Passo 20 mm; MKK8620
Diametro esterno della vite	16 mm	Passo 10 mm; MKK8610
Capacità di carico dinamico di base del cursore A	31458 N	Passo 10 mm; MKK8610
Capacità di carico statico del cursore A	50764 N	Passo 10 mm; MKK8610
Capacità di carico dinamico di base del cursore S	21051 N	Passo 10 mm; MKK8610
Capacità di carico statico del cursore S	29475 N	Passo 10 mm; MKK8610
Carico statico	7655 / 6889 N	Passo 20 mm; MKK8620
Carico statico	12642 / 11387 N	Passo 10 mm; MKK8610
Massa massima del carico utile	95 kg	
Corsa della panoramica		
Altezza di sezione H	46	
Momento d'inerzia di sezione Ix	74450 mm^4	
Momento d'inerzia di sezione Iy	1134000 mm^4	

Riferimento tecnico

I disegni di installazione sono nell'atlante dimensionale separato.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Velocità-massima

Passo(mm)	Lunghezza della guida L2(mm)	Precisione P	Generale C
10	340	740 mm/s	520 mm/s
10	440	740 mm/s	520 mm/s
10	540	740 mm/s	520 mm/s
10	640	740 mm/s	520 mm/s
10	740	740 mm/s	520 mm/s
10	940	610 mm/s	430 mm/s
20	340	1480 mm/s	1050 mm/s
20	440	1480 mm/s	1050 mm/s
20	540	1480 mm/s	1050 mm/s
20	640	1480 mm/s	1050 mm/s
20	740	1480 mm/s	1050 mm/s
20	940	1220 mm/s	870 mm/s

La lunghezza della guida L2 è distinta dalla corsa del carrello; i valori di origine restano legati alla loro lunghezza della guida, passo e classe.

Classe di precisione

Lunghezza della guida(mm)	Classe	Ripetibilità di posizione	Precisione di posizione	Parallelismo di corsa	Coppia di avviamento
340/440/540/640	P	±0.003 mm	0.025 mm	0.015 mm	15 N-cm
340/440/540/640	C	±0.01 mm	- mm	- mm	10 N-cm
740	P	±0.003 mm	0.030 mm	0.020 mm	17 N-cm
740	C	±0.01 mm	- mm	- mm	10 N-cm
940	P	±0.003 mm	0.040 mm	0.030 mm	25 N-cm
940	C	±0.01 mm	- mm	- mm	10 N-cm

La fonte etichetta esplicitamente le unità di posizione mm e la coppia di spunto N-cm. Un trattino è conservato senza una portata numerica.

Portate della vite a sfere, MKK8610

Parametro/classe	Valore fonte attuale
Diametro nominale della vite	16 mm
Passo	10 mm
Portata dinamica P della vite a sfere	7144 N
Portata statica P della vite a sfere	12642 N
Portata dinamica C della vite a sfere	6429 N
Portata statica C della vite a sfere	11387 N

Portate della guida, MKK8610

Tipo di carrello	Portata dinamica	Portata statica
A	31458 N	50764 N
S	21051 N	29475 N

Momenti statici ammissibili, MKK8610

Carrello	Momento di beccheggio MP	Momento di imbardata MY	Momento di rollio MR
A1	622 N-m	622 N-m	1507 N-m
A2	3050 N-m	3050 N-m	3014 N-m
S1	228 N-m	228 N-m	847 N-m
S2	1309 N-m	1309 N-m	1694 N-m

Portate della vite a sfere, MKK8620

Parametro/classe	Valore fonte attuale
Diametro nominale della vite	16 mm
Passo	20 mm
Portata dinamica P della vite a sfere	4645 N
Portata statica P della vite a sfere	7655 N
Portata dinamica C della vite a sfere	4175 N
Portata statica C della vite a sfere	6889 N

Portate della guida, MKK8620

Tipo di carrello	Portata dinamica	Portata statica
A	31458 N	50764 N
S	21051 N	29475 N

Momenti statici ammissibili, MKK8620

Carrello	Momento di beccheggio MP	Momento di imbardata MY	Momento di rollio MR
A1	622 N-m	622 N-m	1507 N-m
A2	3050 N-m	3050 N-m	3014 N-m
S1	228 N-m	228 N-m	847 N-m
S2	1309 N-m	1309 N-m	1694 N-m

Note applicative

Riferimento applicativo: La fonte descrive un modulo lineare modulare a base in acciaio che integra vite a sfere e guida lineare per attrezzature in ambiente comune, con supporto del carico in quattro direzioni e una guida a sezione a U.

Riferimento di installazione: La fonte fornisce montaggio motore HR/HL destra/sinistra,varianti carrello standard/leggero e opzioni coperchio/soffietto. Scegliere le quote di montaggio per quella variante esatta.

Riferimento di lubrificazione della fonte: Indicazioni di grasso di origine: rabboccare dopo 100km di corsa per velocità non superiore a 60m/min. Intervallo T=100×1000/(Ve×60)ore, Ve in m/min. I layout degli ingrassatori di origine distinguono carrelli singoli e doppi.

Riferimento fonte della vita nominale: Formule di origine:guida L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;vite/cuscinetto L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. Guida ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:fluido/senza urto,V<15m/min:1.0-1.5;normal15<V<60:1.5-2.0;urto/vibrazione,V>60:2.0-3.5. La vita nominale del modulo di origine prende il risultato minore guida/vite.

Riferimento d'ordine del sensore: S0:solo corpo finecorsa; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; senza marca:nessuno.

Riferimento d’ordine: MKK taglie50/60/86; MKK86 passo d’ordine10/20mm,lunghezza corpo340/440/540/640/740/940mm; P:precisione/C:generale; A:standard/S:carrello leggero; quantità1/2. E indica lavorazione speciale; senza marca indica standard. C:coperchio in alluminio/B:soffietto/senza marca:senza coperchio. M:motore applicato/senza marca:senza motore.