# Sistemi di presse servo EDY

Guida alla selezione italiana

Le presse servo coordinano forza, spostamento, velocità e logica di giudizio per operazioni di pressatura. Definire il compito di pressatura e l’attrezzaggio insieme ai dati macchina.

## HTROBOT

Con sede a Tianjin, HTROBOT collabora con i clienti sul moto lineare industriale e sull’automazione multi-asse. La nostra gamma riunisce moduli lineari, guide, viti a sfere, attuatori e tavole XYZ.

Supportiamo discussioni su disegni tecnici e applicazioni per chiarire quote, montaggio e la disposizione di moto. Condividere la corsa obiettivo, il carico, la velocità e l’ambiente di esercizio, insieme a eventuali disegni esistenti o immagini di riferimento.

## Note di selezione

- Impostare insieme forza di pressatura, posizione di lavoro, velocità di avvicinamento, velocità di pressatura, velocità di ritorno e tempo di mantenimento.
- Attrezzaggio, supporto pezzo, protezioni e il controllore fanno parte della proposta macchina.
- La scheda modello elenca i valori di catalogo. Una curva di forza per una configurazione richiede una verifica applicativa.

## Gamma di modelli

| Modello | Pressione massima | Corsa | Posizionamento |
|---|---|---|---|
| EDY-C1 | 5000 N | 500 mm | 0.01 mm |
| EDY-C2 | 100000 N | 500 mm | 0.02 mm |
| EDY-F1 | 5000 N | 500 mm | 0.01 mm |
| EDY-F2 | 100000 N | 500 mm | 0.02 mm |

## CONTATTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sito web: www.htrobot.com

# EDY-C1

Presse servo

## PRODOTTO

Una pressa servo per assemblaggio controllato in forza e in spostamento.

## Specifiche tecniche

| | |
|---|---|
| Velocità di discesa | **1-100 mm/s** |
| Pressione massima | **5000 N** |
| Potenza del motore | **400W-1KW** |
| Corsa di traslazione | **500 mm** |
| Precisione di posizionamento | **0.01 mm** |
| Velocità di pressatura | **0-50 mm/s** |
| Precisione di pressione | **0.5%** |
| Tempo di mantenimento della pressione | **0-300 s** |
| Velocità di salita | **1-150 mm/s** |
| Tensione di alimentazione | **220V** |

## Selezione

- Mantenere la forza di pressatura entro la pressione massima indicata.
- Impostare le velocità di discesa, pressatura e salita per la corsa reale.
- Verificare la precisione di posizionamento, la precisione di pressione e il tempo di mantenimento rispetto al processo.
- Confermare la potenza del motore e la tensione di alimentazione in installazione.

## CONTATTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sito web: www.htrobot.com




Illustrazione prodotto

# EDY-C2

Presse servo

## PRODOTTO

Una pressa servo per assemblaggio controllato in forza e in spostamento.

## Specifiche tecniche

| | |
|---|---|
| Velocità di discesa | **1-100 mm/s** |
| Pressione massima | **100000 N** |
| Potenza del motore | **>=1.5KW** |
| Corsa di traslazione | **500 mm** |
| Precisione di posizionamento | **0.02 mm** |
| Velocità di pressatura | **0-50 mm/s** |
| Precisione di pressione | **0.5%** |
| Tempo di mantenimento della pressione | **0-300 s** |
| Velocità di salita | **1-150 mm/s** |
| Tensione di alimentazione | **220V-380V** |

## Selezione

- Mantenere la forza di pressatura entro la pressione massima indicata.
- Impostare le velocità di discesa, pressatura e salita per la corsa reale.
- Verificare la precisione di posizionamento, la precisione di pressione e il tempo di mantenimento rispetto al processo.
- Confermare la potenza del motore e la tensione di alimentazione in installazione.

## CONTATTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sito web: www.htrobot.com



Illustrazione prodotto

# EDY-F1

Presse servo

## PRODOTTO

Una pressa servo per assemblaggio controllato in forza e in spostamento.

## Specifiche tecniche

| | |
|---|---|
| Velocità di discesa | **1-100 mm/s** |
| Pressione massima | **5000 N** |
| Potenza del motore | **400W-1KW** |
| Corsa di traslazione | **500 mm** |
| Precisione di posizionamento | **0.01 mm** |
| Velocità di pressatura | **0-50 mm/s** |
| Precisione di pressione | **0.5%** |
| Tempo di mantenimento della pressione | **0-300 s** |
| Velocità di salita | **1-150 mm/s** |
| Tensione di alimentazione | **220V** |

## Selezione

- Mantenere la forza di pressatura entro la pressione massima indicata.
- Impostare le velocità di discesa, pressatura e salita per la corsa reale.
- Verificare la precisione di posizionamento, la precisione di pressione e il tempo di mantenimento rispetto al processo.
- Confermare la potenza del motore e la tensione di alimentazione in installazione.



Illustrazione prodotto

## CONTATTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sito web: www.htrobot.com

# EDY-F2

Presse servo

## PRODOTTO

Una pressa servo per assemblaggio controllato in forza e in spostamento.

## Specifiche tecniche

| | |
|---|---|
| Velocità di discesa | **1-100 mm/s** |
| Pressione massima | **100000 N** |
| Potenza del motore | **>=1.5KW** |
| Corsa di traslazione | **500 mm** |
| Precisione di posizionamento | **0.02 mm** |
| Velocità di pressatura | **0-50 mm/s** |
| Precisione di pressione | **0.5%** |
| Tempo di mantenimento della pressione | **0-300 s** |
| Velocità di salita | **1-150 mm/s** |
| Tensione di alimentazione | **220V-380V** |

## Selezione

- Mantenere la forza di pressatura entro la pressione massima indicata.
- Impostare le velocità di discesa, pressatura e salita per la corsa reale.
- Verificare la precisione di posizionamento, la precisione di pressione e il tempo di mantenimento rispetto al processo.
- Confermare la potenza del motore e la tensione di alimentazione in installazione.

## CONTATTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sito web: www.htrobot.com



Illustrazione prodotto