HTMKK · MKK60

MKK60 · HTMKK

Baca kedudukan, beban dan kelajuan di bawah lead dan syarat pemasangan yang sama. Untuk gerakan menegak, sertakan keperluan pegangan dan brek dalam cadangan paksi.



Ilustrasi siri MKK

Spesifikasi disemak

Parameter teknikal	Nilai	Terpakai kepada
Lebar badan	60 mm	
Beban dinamik	3744 / 3377 N	lead 5 mm; MKK6005
Beban dinamik	2410 / 2107 N	lead 10 mm; MKK6010
lead	10 mm	lead 10 mm; MKK6010
lead	5 mm	lead 5 mm; MKK6005
Momen MP (A1/A2)	72 / 367 Nm	lead 5 mm; MKK6005
Momen MR (A1/A2)	152 / 760 Nm	lead 5 mm; MKK6005
Momen MR (A1/A2)	419 / 838 Nm	lead 5 mm; MKK6005
Momen MR (S1/S2)	241 / 482 Nm	lead 5 mm; MKK6005
Diameter luar skru	12 mm	lead 10 mm; MKK6010
Diameter luar skru	12 mm	lead 5 mm; MKK6005
Kadar beban dinamik asas gelangsar A	13230 N	lead 5 mm; MKK6005
Kadar beban statik gelangsar A	21462 N	lead 5 mm; MKK6005
Kadar beban dinamik asas gelangsar S	7173 N	lead 5 mm; MKK6005
Kadar beban statik gelangsar S	11574 N	lead 5 mm; MKK6005
Beban statik	6243 / 5625 N	lead 5 mm; MKK6005
Beban statik	3743 / 3234 N	lead 10 mm; MKK6010
Jisim muatan maksimum	42 kg	
Lejang maksimum	500	
Contoh pesanan (rujukan)	MKK60 10 P E-400 E A2 E-F0 C S0 M	
Tinggi keratan H	33	
Momen luas keratan Ix	20560 mm^4	
Momen luas keratan Iy	280200 mm^4	

Unit dicetak hanya di mana sumber menyatakannya.

Lukisan pemasangan ada dalam atlas dimensi yang berasingan.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Rujukan kejuruteraan

Kelajuan-maksimum

lead(mm)	Panjang rel L2(mm)	Ketepatan P	Umum C
5	150	550 mm/s	390 mm/s
5	200	550 mm/s	390 mm/s
5	300	550 mm/s	390 mm/s
5	400	550 mm/s	390 mm/s
5	500	550 mm/s	390 mm/s
5	600	340 mm/s	340 mm/s
10	150	1100 mm/s	790 mm/s
10	200	1100 mm/s	790 mm/s
10	300	1100 mm/s	790 mm/s
10	400	1100 mm/s	790 mm/s
10	500	1100 mm/s	790 mm/s
10	600	670 mm/s	670 mm/s

Panjang rel L2 berbeza daripada jarak gerak kereta; nilai sumber kekal terikat pada panjang rel, lead dan gred.

Kelas ketepatan

Panjang rel(mm)	Gred	Kebolehulangan kedudukan	Ketepatan kedudukan	Kesejajaran travel	Tork permulaan
150/200/300/400	P	±0.003 mm	0.020 mm	0.010 mm	15 N-cm
150/200/300/400	C	±0.01 mm	- mm	- mm	7 N-cm
500/600	P	±0.003 mm	0.025 mm	0.015 mm	15 N-cm
500/600	C	±0.01 mm	- mm	- mm	7 N-cm

Sumber secara nyata melabel unit kedudukan mm dan tork permulaan N-cm. Sempang dikekalkan tanpa penarafan berangka.

Penarafan skru bebola, MKK6005

Parameter/gred	Nilai sumber semasa
Diameter nomina skru	12 mm
lead	5 mm
Penarafan dinamik skru bebola P	3744 N
Penarafan statik skru bebola P	6243 N
Penarafan dinamik skru bebola C	3377 N
Penarafan statik skru bebola C	5625 N

Penarafan galas linier, MKK6005

Jenis slaid	Penarafan dinamik	Penarafan statik
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

Momen statik dibenarkan, MKK6005

Slaid	pitch MP (paksi kecondongan)	yaw MY (paksi lio)	roll MR (paksi guling)
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m

Slaid	pitch MP (paksi kecondongan)	yaw MY (paksi lio)	roll MR (paksi guling)
A2	760 N-m	760 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	367 N-m	367 N-m	482 N-m

Penarafan skru bebola, MKK6010

Parameter/gred	Nilai sumber semasa
Diameter nomina skru	12 mm
lead	10 mm
Penarafan dinamik skru bebola P	2410 N
Penarafan statik skru bebola P	3743 N
Penarafan dinamik skru bebola C	2107 N
Penarafan statik skru bebola C	3234 N

Penarafan galas linier, MKK6010

Jenis slaid	Penarafan dinamik	Penarafan statik
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

Momen statik dibenarkan, MKK6010

Slaid	pitch MP (paksi kecondongan)	yaw MY (paksi lio)	roll MR (paksi guling)
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	760 N-m	760 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	367 N-m	367 N-m	482 N-m

Nota aplikasi

Rujukan aplikasi: Sumber menyifatkan modul linear tapak keluli modular yang menggabungkan skru bebola dan galas linier untuk peralatan persekitaran biasa, dengan sokongan beban empat arah dan rel keratan U.

Rujukan pemasangan: Sumber menyediakan pemasangan motor kanan/kiri HR/HL, varian slaid standard/ringan dan pilihan penutup/belos. Pilih dimensi pemasangan untuk varian tepat itu.

Rujukan sumber pelinciran: Panduan gris sumber:isi semula selepas jarak gerak 100km untuk kelajuan tidak melebihi 60m/min. Selang T=100×1000/(Ve×60)jam,Ve dalam m/min. Susun atur puting gris sumber membezakan slaid tunggal dan berkembar.

Rujukan sumber hayat terpenarafan: Formula sumber:galas linier L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;skru/galas L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. Galas linier ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:licin/tiada hentaman,V<15m/min:1.0-1.5;biasa15<V<60:1.5-2.0;hentaman/getaran,V>60:2.0-3.5. Hayat terpenarafan modul sumber mengambil hasil galas linier/skru yang lebih kecil.

Rujukan pesanan penderia: S0:badan had sahaja; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; tiada tanda:tiada.

Rujukan pesanan: saiz MKK 50/60/86; MKK60 pesanan lead 5/10mm,panjang badan150/200/300/400/500/600mm; P:ketepatan/C:umum; A:slaid piawai/S:ringan; kuantiti1/2. E menandakan pemesinan khas; tanpa tanda menandakan piawai. C:penutup aluminium/B:belos/tanpa tanda:tiada penutup. M:motor dipasang/tanpa tanda:tiada motor.