MF17 / 図面アトラス

寸法と取付

モータ取付別にまとめた独立ビュー。

図面単位は未検証；元の寸法ラベルは保持します。

参照寸法です。構成の取付とストロークを確認してください。

寸法はラベル表示を用い、図面を縮尺しないでください。

外側 **C** — 4 図 | 頁 2-4

内側 **D** — 3 図 | 頁 5-7

左側 **L** — 3 図 | 頁 8-10

右側 **R** — 3 図 | 頁 11-13

下側 **B** — 2 図 | 頁 14-15

製品仕様と選定ガイダンスは別途提供されます。

構成固有の寸法または実 CAD ファイルは HTROBOT へご連絡ください。

MF17 / 外側 C

図 1

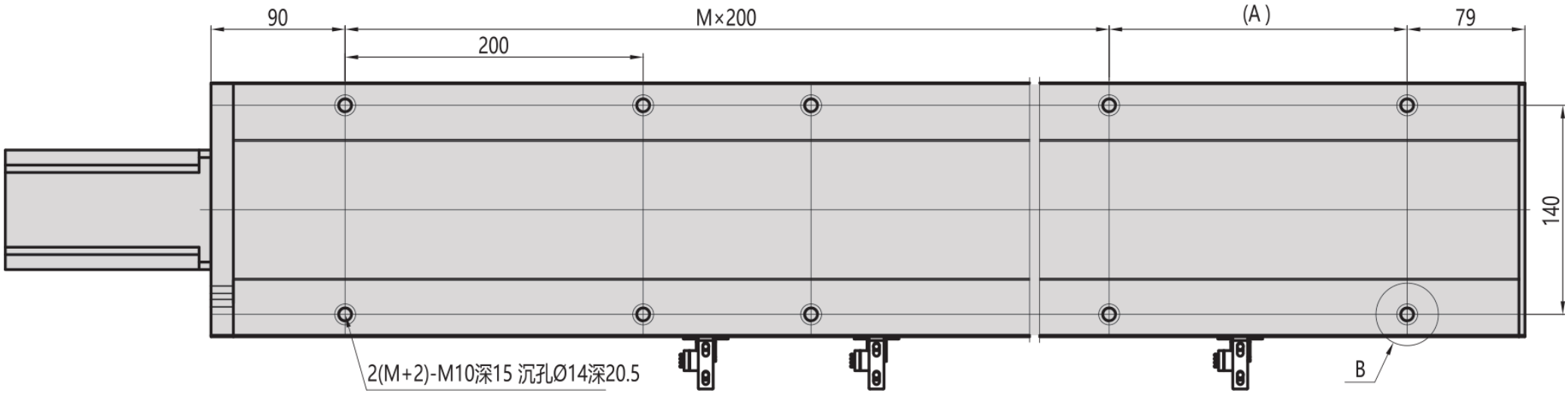
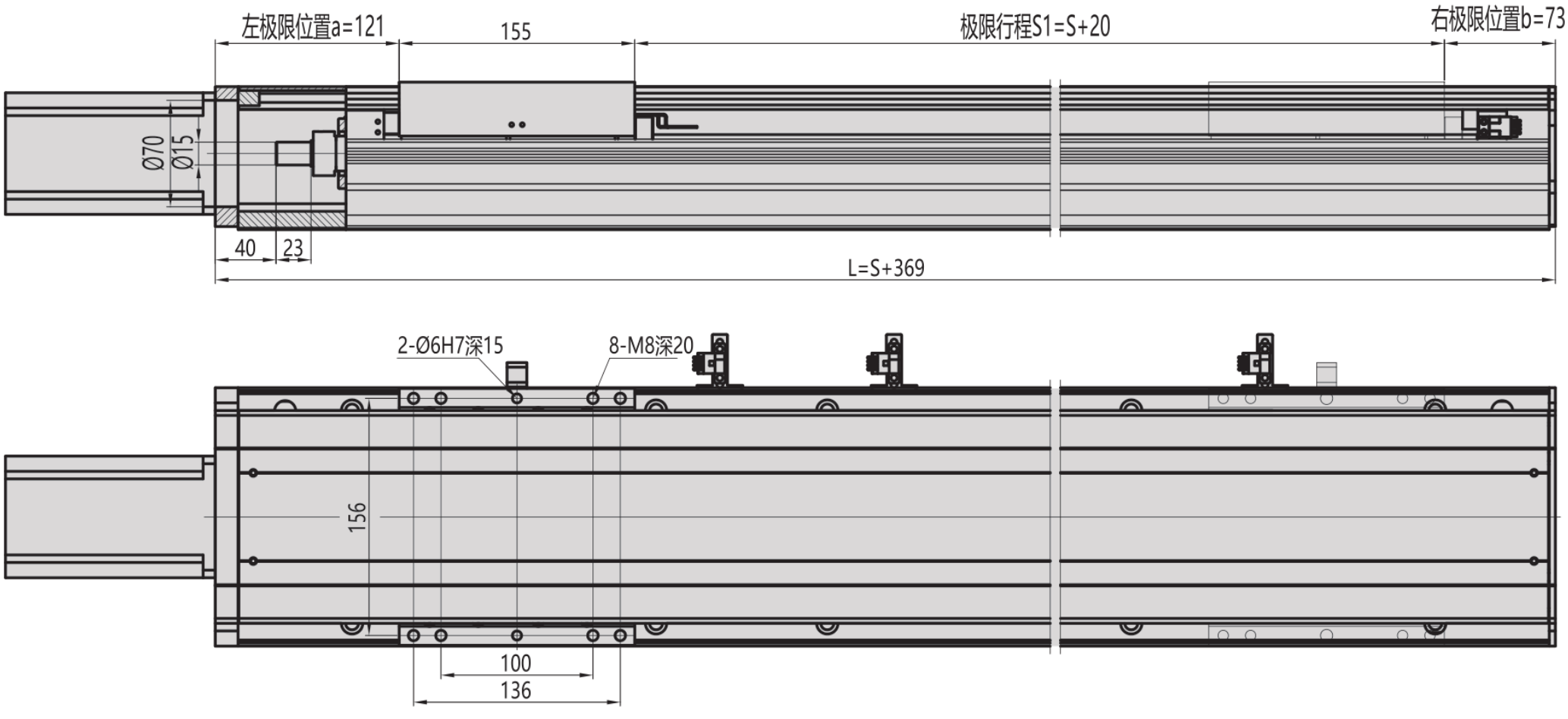


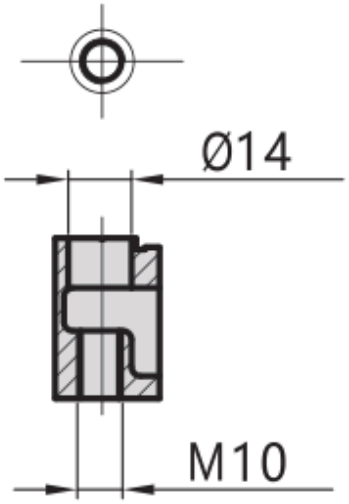
図 2



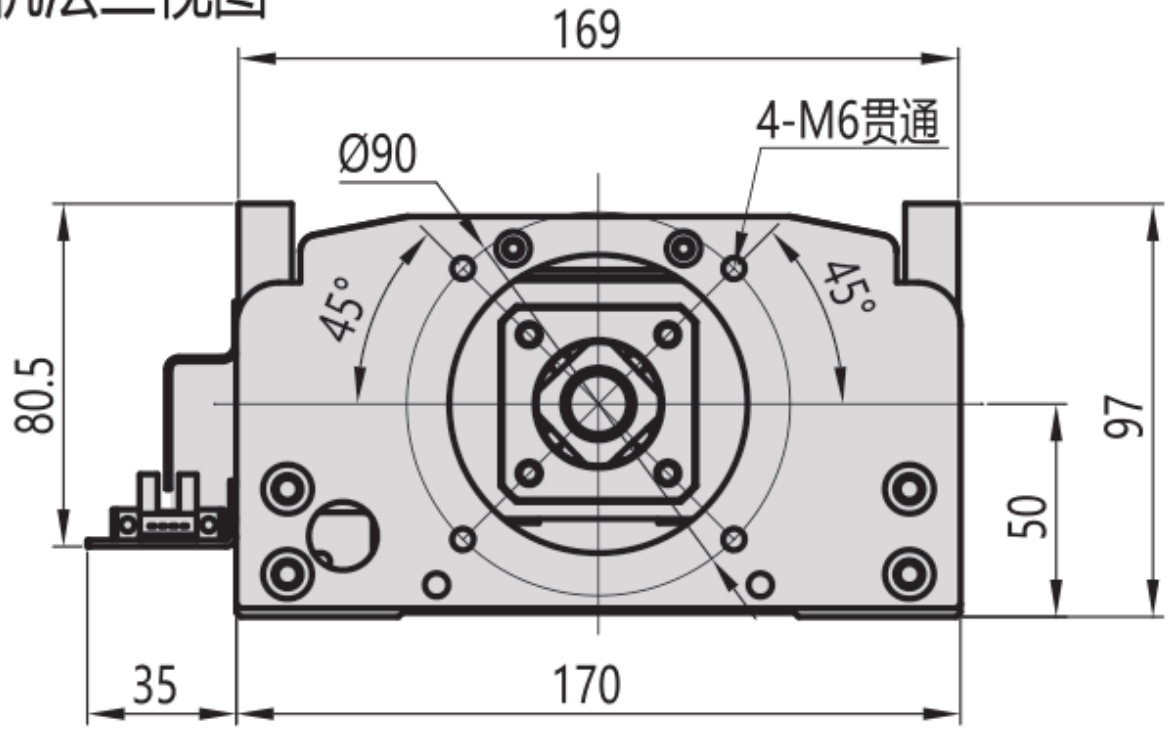
MF17 / 外側 C

断面フランジ

B向视图

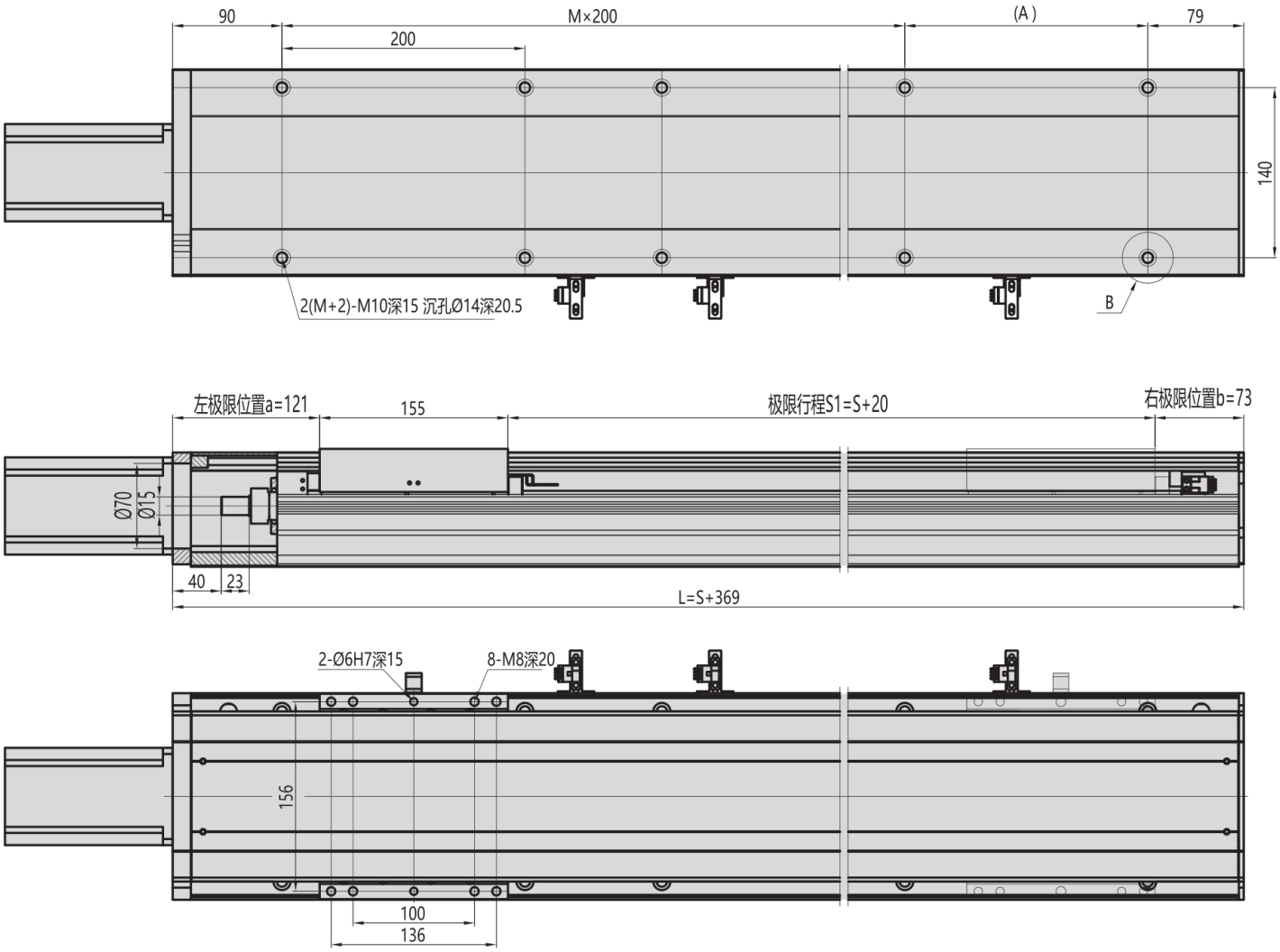


电机法兰视图



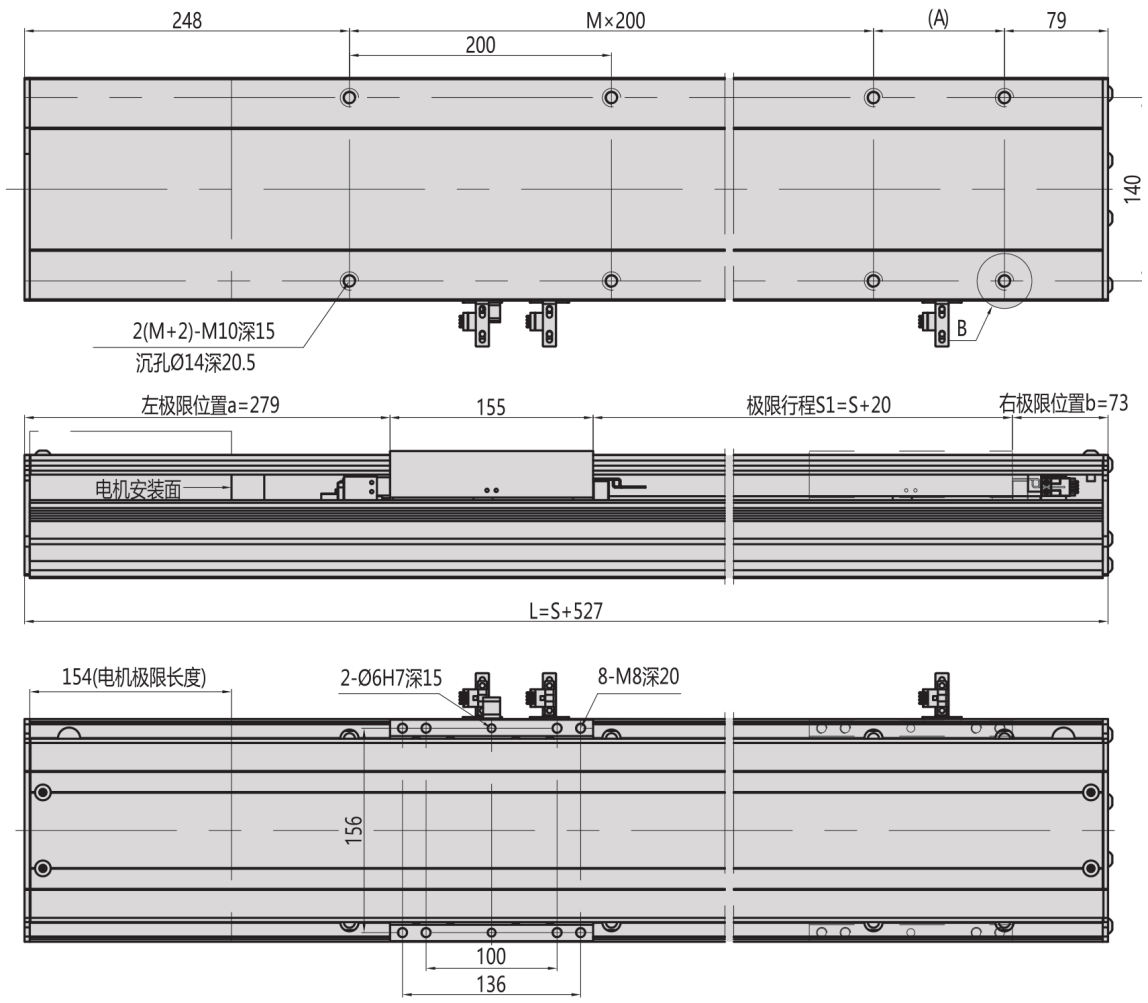
MF17 / 外側 C

取付概要



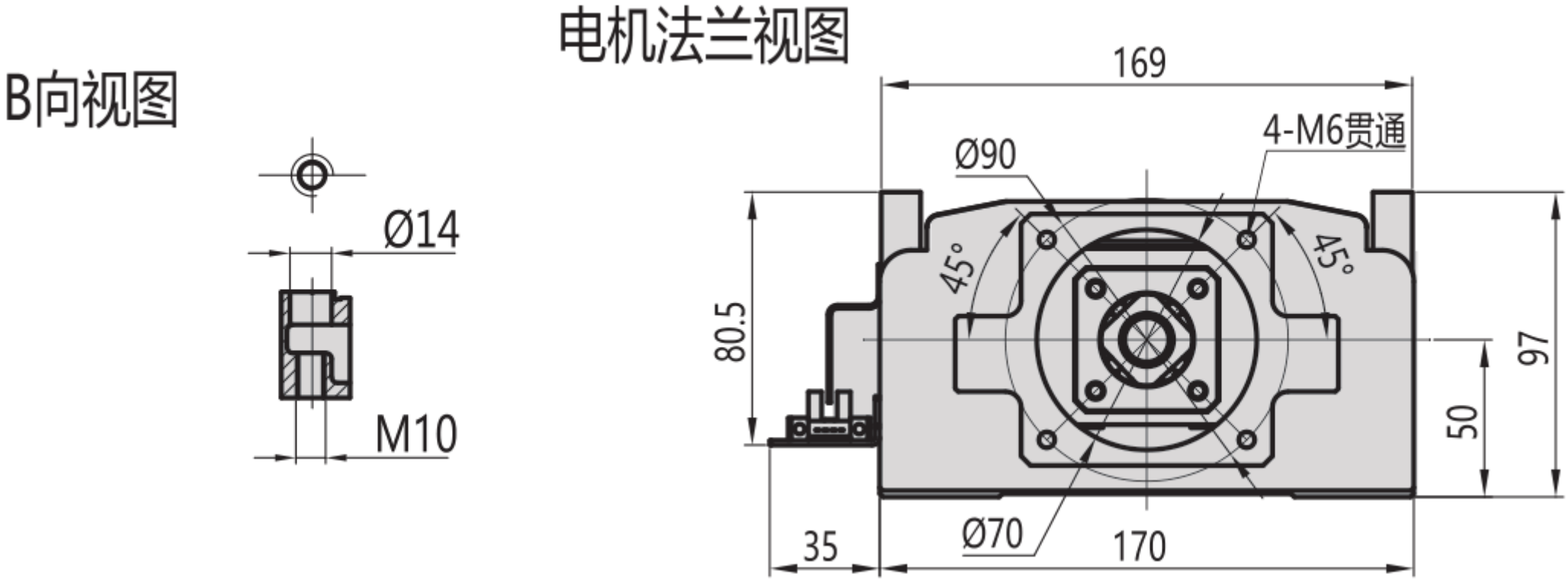
MF17 / 内側 D

図 1


248
M×200
200
(A)
79
140
2(M+2)-M10深15
沉孔Ø14深20.5
B
左极限位置a=279
155
极限行程S1=S+20
右极限位置b=73
电机安装面
L=S+527
154(电机极限长度)
2-Ø6H7深15
8-M8深20
156
100
136

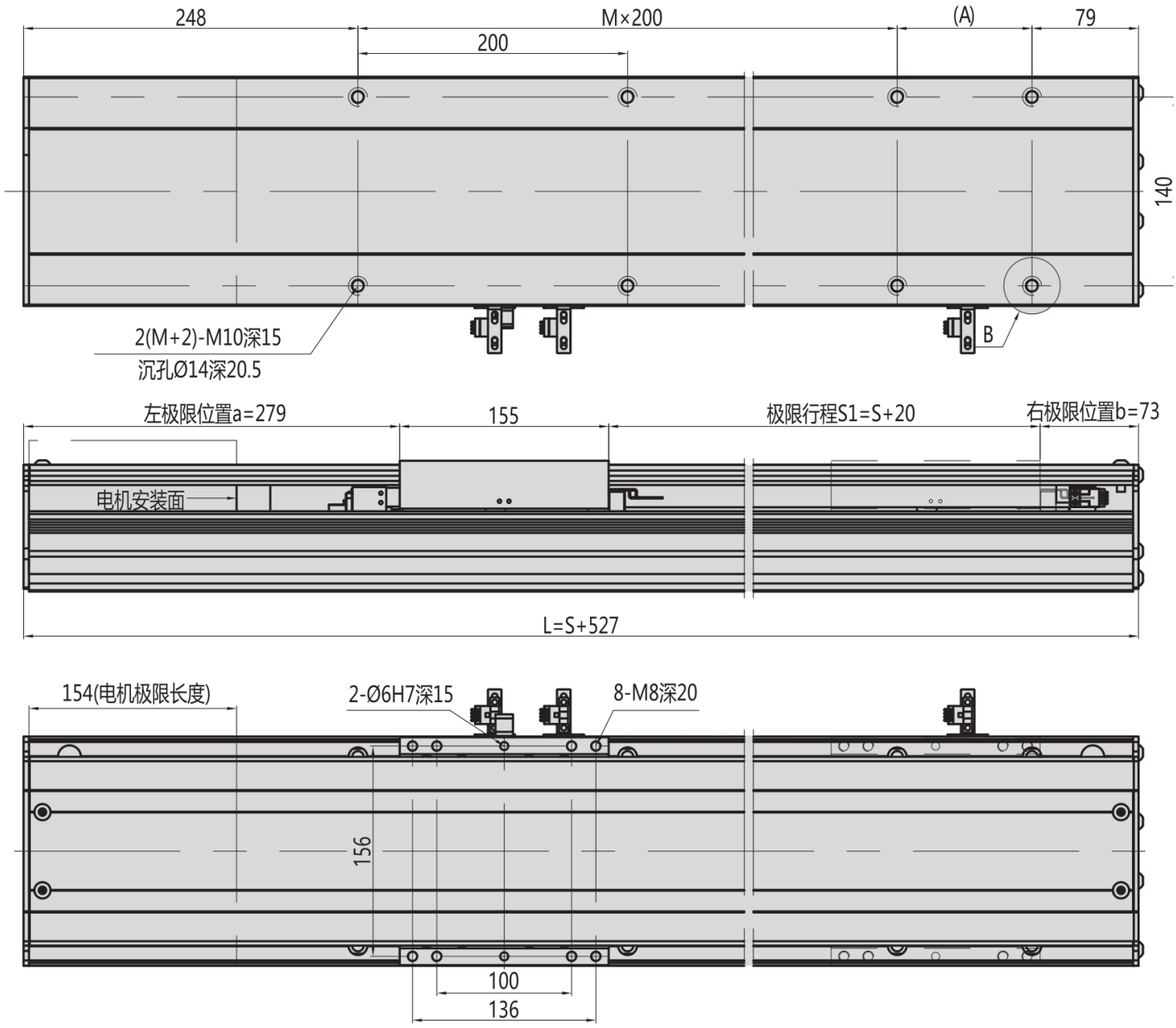
MF17 / 内側 D

断面フランジ



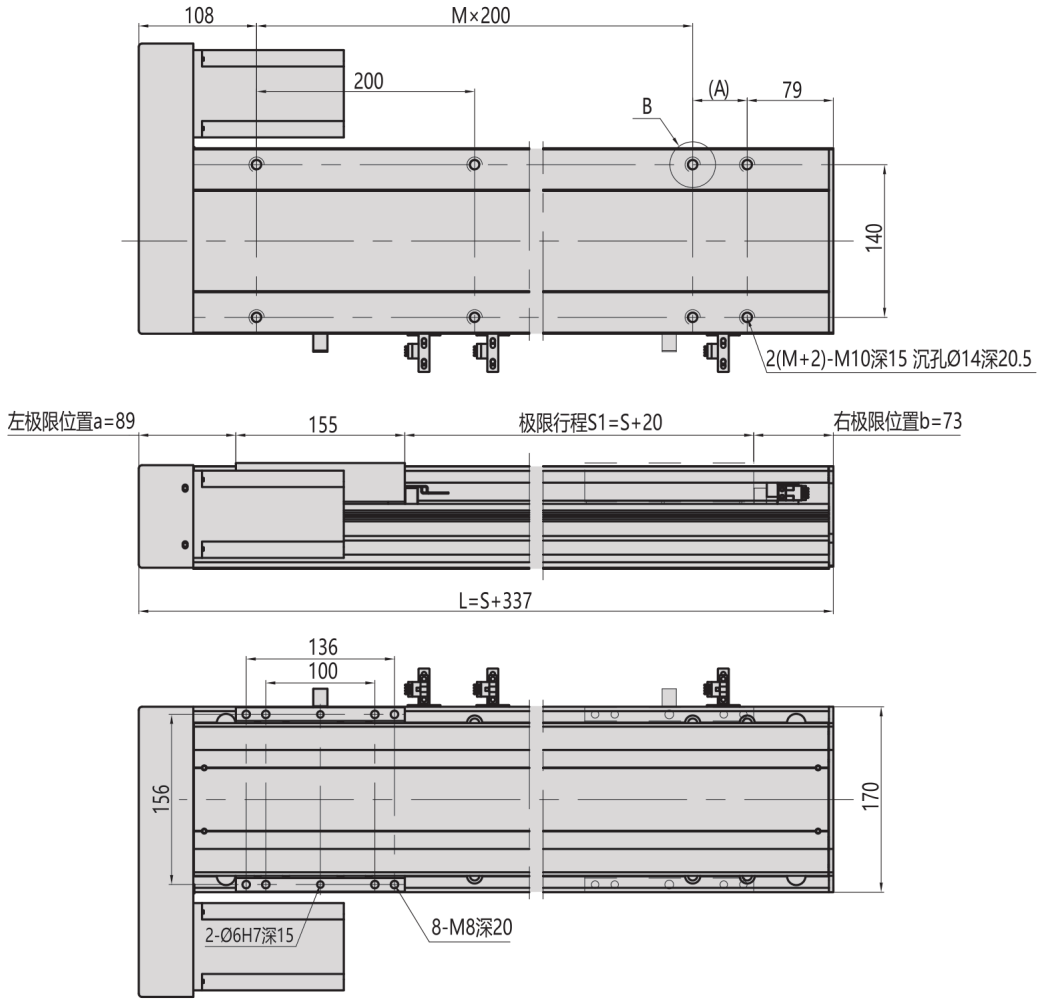
MF17 / 内側 D

取付概要



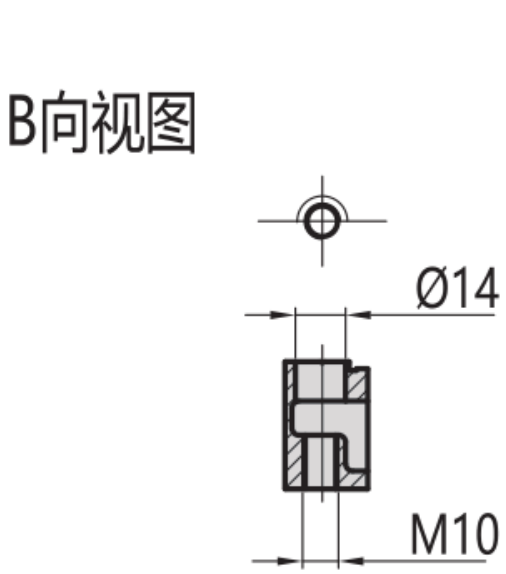
MF17 / 左側 L

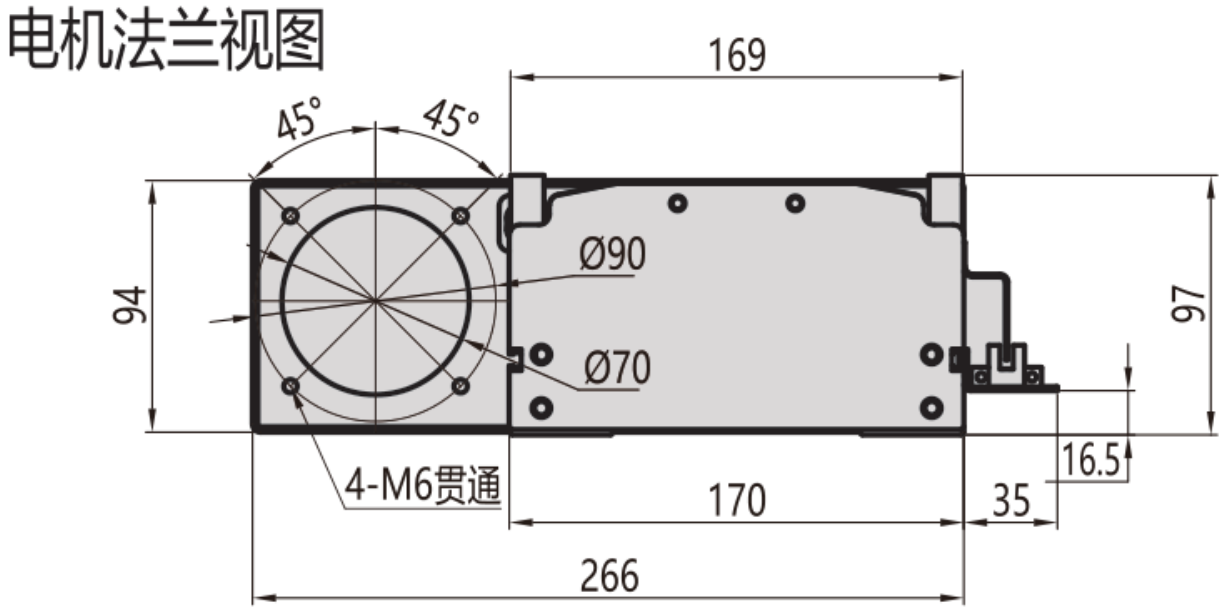
図 1


108
M×200
200
(A)
79
B
140
2(M+2)-M10深15 沉孔Ø14深20.5
左极限位置a=89
155
极限行程S1=S+20
右极限位置b=73
L=S+337
136
100
156
170
2-Ø6H7深15
8-M8深20

MF17 / 左側 L

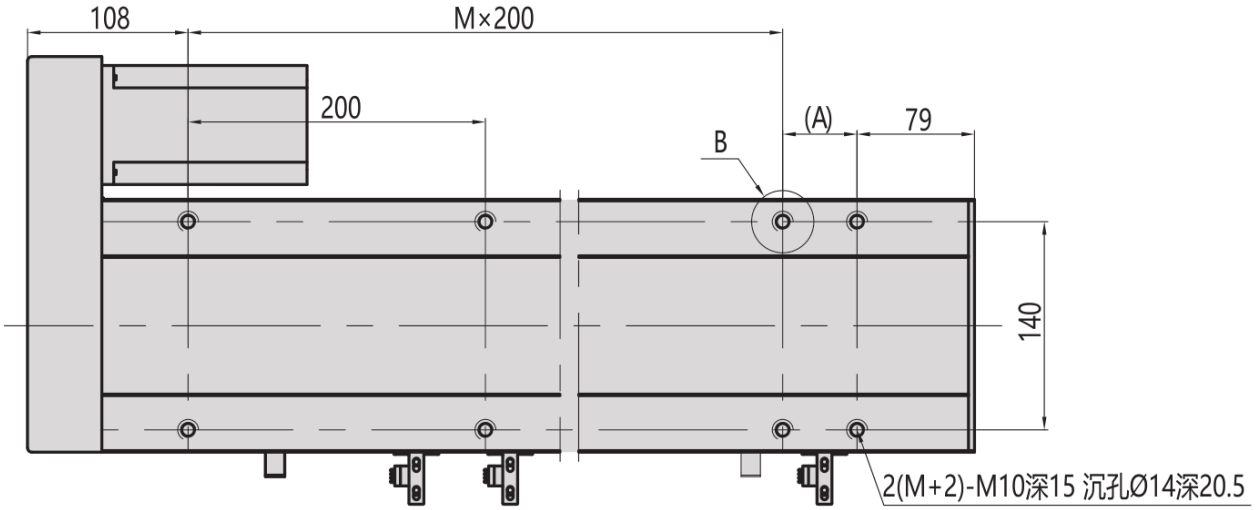
断面フランジ

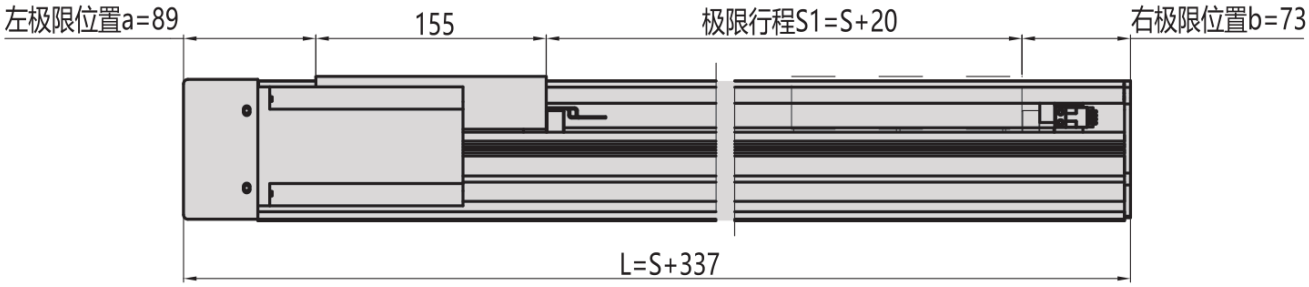


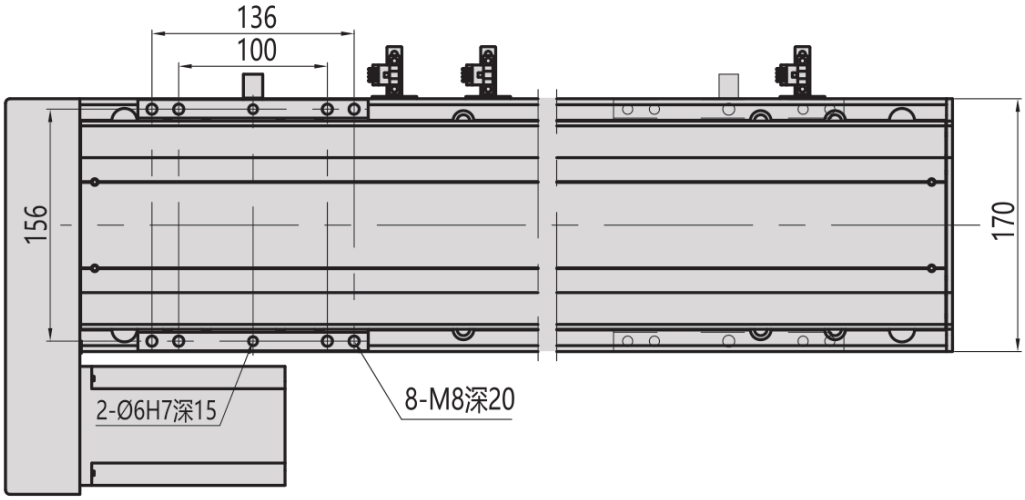


MF17 / 左側 L

取付概要

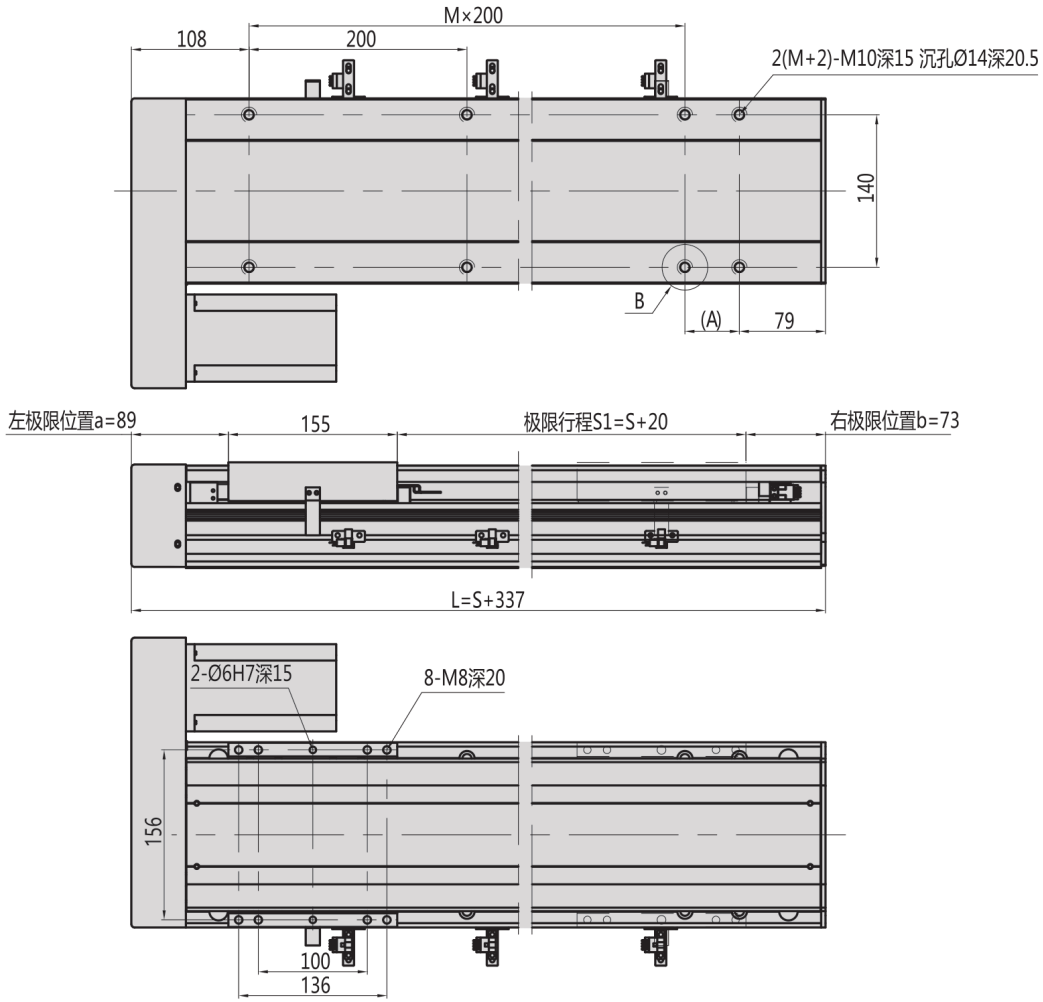






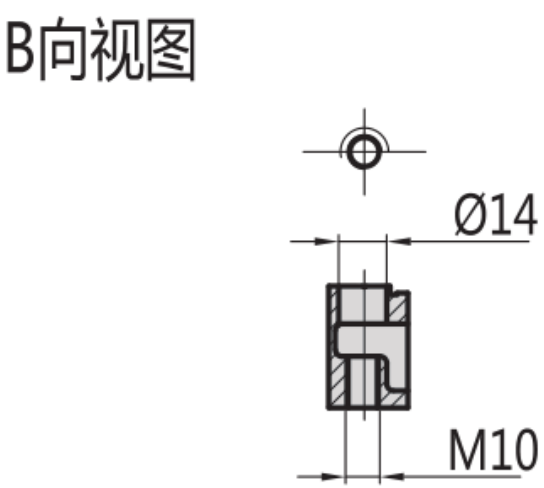
MF17 / 右側 R

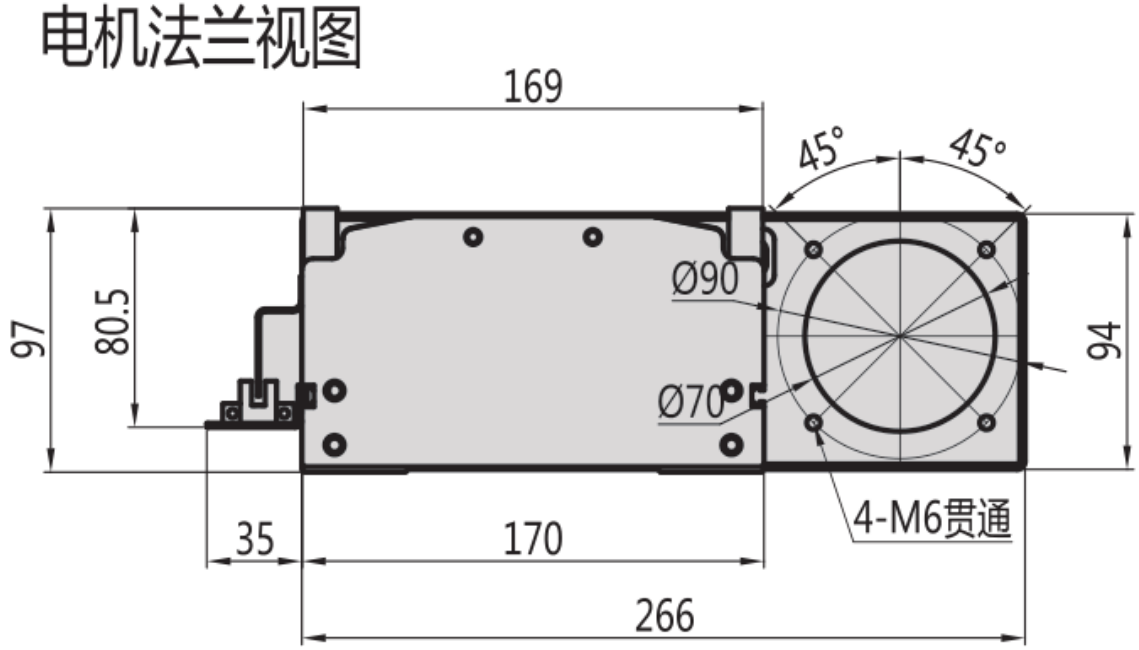
図 1


M×200
108
200
2(M+2)-M10深15 沉孔Ø14深20.5
140
B
(A)
79
左极限位置a=89
155
极限行程S1=S+20
右极限位置b=73
L=S+337
2-Ø6H7深15
8-M8深20
156
100
136

MF17 / 右側 R

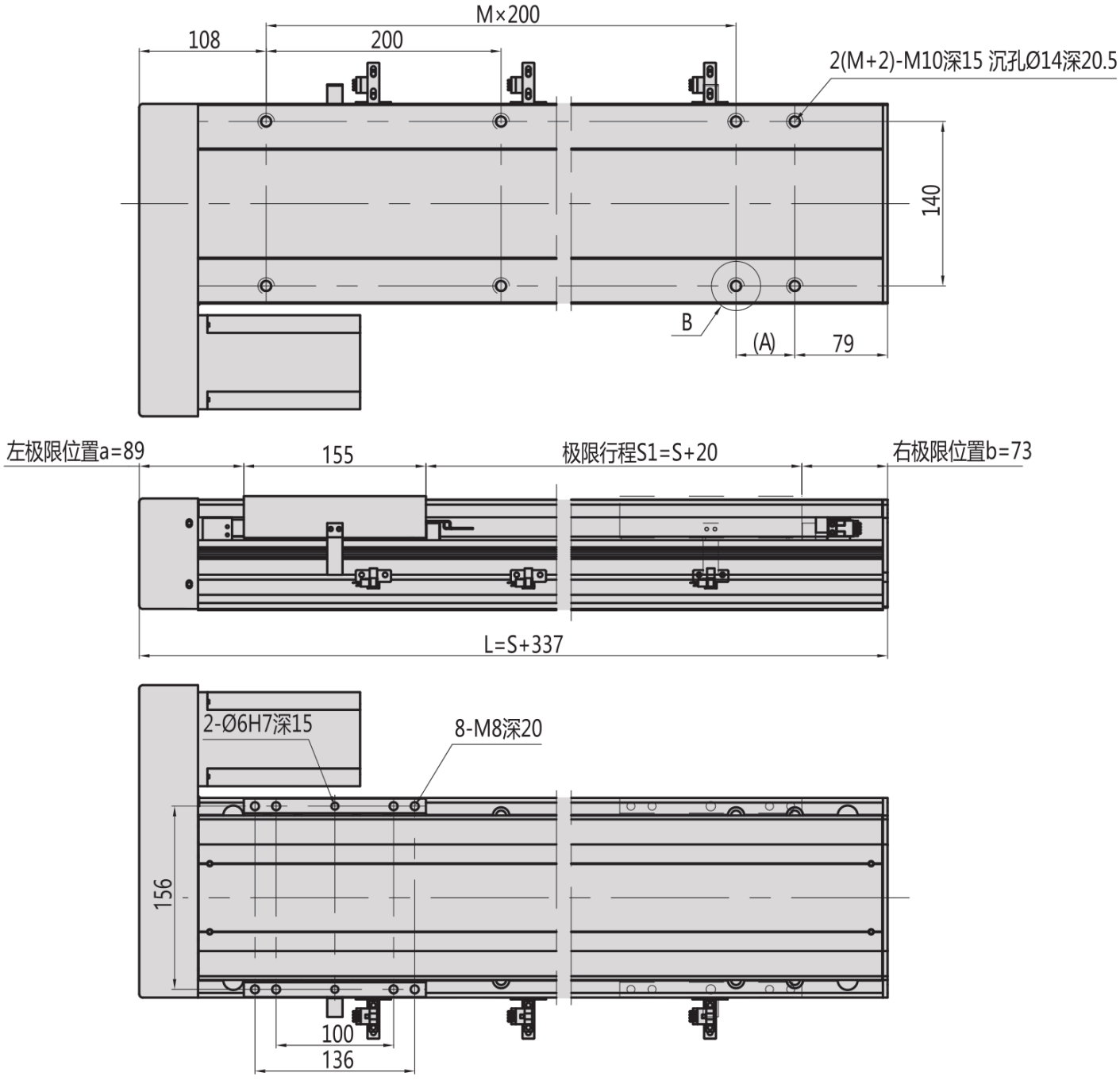
断面フランジ





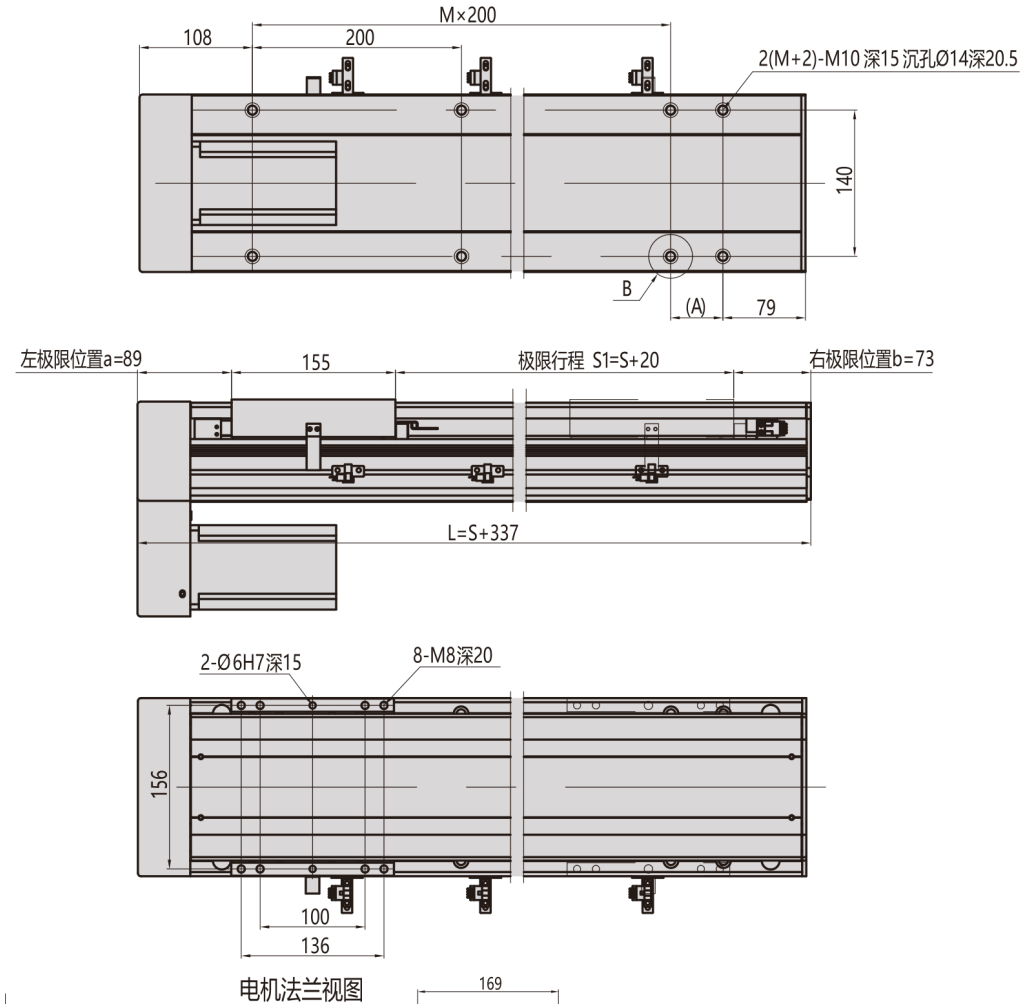
MF17 / 右側 R

取付概要



MF17 / 下側 B

図 1


M×200
108
200
2(M+2)-M10 深15 沉孔Ø14深20.5
140
B
(A)
79
左极限位置a=89
155
极限行程 S1=S+20
右极限位置b=73
L=S+337
2-Ø6H7深15
8-M8深20
156
100
136
电机法兰视图
169

MF17 / 下側 B

断面フランジ

