ซีรีส์โมดูล KK HTKK60

TKK60 · ซีรีส์โมดูล TKK

ใช้แถวขนาดและการเคลื่อนที่สำหรับรุ่นที่แท้ เมื่อเปรียบเทียบตัวเลือกให้คงเงื่อนไขภาระ ความเร็ว และการกำหนดตำแหน่งไว้ด้วยกัน



ภาพซีรีส์ TKK

ข้อมูลจำเพาะที่ตรวจแล้ว

พารามิเตอร์	ค่า	ใช้กับ
ตัวอย่างการสั่ง (อ้างอิง)	TKK60 10 P E .400 E A2 E F0 S0	
แรงบิดเริ่มต้น	15 / 7 N-cm	
ความเร็วสูงสุด	340 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดมาตรฐาน
ความเร็วสูงสุด	790 mm/s	รหัสลีด 10; เกรดมาตรฐาน
ความเร็วสูงสุด	390 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดมาตรฐาน
ความเร็วสูงสุด	550 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดความแม่นยำ
ความเร็วสูงสุด	1100 mm/s	รหัสลีด 10; เกรดความแม่นยำ
ความเร็วสูงสุด	390 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดมาตรฐาน
ความเร็วสูงสุด	790 mm/s	รหัสลีด 10; เกรดมาตรฐาน
ความเร็วสูงสุด	550 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดความแม่นยำ
ความเร็วสูงสุด	670 mm/s	รหัสลีด 10; เกรดความแม่นยำ
ความเร็วสูงสุด	550 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดความแม่นยำ
ความเร็วสูงสุด	670 mm/s	รหัสลีด 10; เกรดมาตรฐาน
ความเร็วสูงสุด	390 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดมาตรฐาน
ความเร็วสูงสุด	1100 mm/s	รหัสลีด 10; เกรดความแม่นยำ
ความเร็วสูงสุด	550 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดความแม่นยำ
ความเร็วสูงสุด	390 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดมาตรฐาน
ความเร็วสูงสุด	340 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดความแม่นยำ
ความเร็วสูงสุด	390 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดมาตรฐาน
ความเร็วสูงสุด	1100 mm/s	รหัสลีด 10; เกรดความแม่นยำ
ความเร็วสูงสุด	550 mm/s	รหัสลีด 05; เกรดความแม่นยำ

พารามิเตอร์	ค่า	ใช้กับ
ความเร็วสูงสุด	790 mm/s	รหัสลีด 10; เกรดมาตรฐาน

รูปติดตั้งอยู่ในชุดรูปขนาดแยก

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

ข้อมูลอ้างอิงทางวิศวกรรม

ความเร็ว-สูงสุด

ลีด(mm)	ความยาวราง L2(mm)	ความละเอียด P	ทั่วไป C
5	150	550 mm/s	390 mm/s
5	200	550 mm/s	390 mm/s
5	300	550 mm/s	390 mm/s
5	400	550 mm/s	390 mm/s
5	500	550 mm/s	390 mm/s
5	600	340 mm/s	340 mm/s
10	150	1100 mm/s	790 mm/s
10	200	1100 mm/s	790 mm/s
10	300	1100 mm/s	790 mm/s
10	400	1100 mm/s	790 mm/s
10	500	1100 mm/s	790 mm/s
10	600	670 mm/s	670 mm/s

ความยาวราง L2 ต่างจากช่วงชักเดินทาง ค่าเหล่านี้ยังเป็นข้อมูลอ้างอิงแหล่ง

ชั้นความแม่นยำ

ความยาวราง(mm)	เกรด P/C	ลักษณะตำแหน่ง (ตามที่พิมพ์)	ความแม่นยำตำแหน่ง (ตามที่พิมพ์)	ความขนานของช่วงเคลื่อนที่ (ตามที่พิมพ์)	แรงบิดเริ่มต้น
150/200/300/400	P	±0.003	0.020	0.010	15 N-cm
150/200/300/400	C	±0.01	-	-	7 N-cm
500/600	P	±0.003	0.025	0.015	15 N-cm
500/600	C	±0.01	-	-	7 N-cm

คงค่าและตัวอักษรเกรดไว้

พิกัดบอลสกรู, TKK6005

พารามิเตอร์	ค่าแหล่งปัจจุบัน
เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ(ตามที่พิมพ์)	12
ลีด	5 mm
พิกัดไดนามิกบอลสกรู (คู่ตามที่พิมพ์)	3744 / 3377 N
พิกัดสถิตบอลสกรู (คู่ตามที่พิมพ์)	6243 / 5625 N

ตัวเลขพิกัดสกรูเป็นคู่คงลำดับที่พิมพ์ ไม่ได้ระบุความสอดคล้องเกรด

พิกัดไกด์, TKK6005

ชนิดสไลด์	พิกัดไดนามิก	พิกัดสถิต
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

โมเมนต์สถิตที่อนุญาต, TKK6005

สไลด์	พิทช์ MP	ยอ MY	โรล MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	348 N-m	348 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	205 N-m	205 N-m	482 N-m

พิกัดบอลสกรู, TKK6010

พารามิเตอร์	ค่าแหล่งปัจจุบัน
เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ(ตามที่พิมพ์)	12
ลีด	10 mm
พิกัดไดนามิกบอลสกรู (คู่ตามที่พิมพ์)	2410 / 2107 N
พิกัดสถิตบอลสกรู (คู่ตามที่พิมพ์)	3743 / 3234 N

ตัวเลขพิกัดสกรูเป็นคู่คงลำดับที่พิมพ์ ไม่ได้ระบุความสอดคล้องเกรด

พิกัดไกด์, TKK6010

ชนิดสไลด์	พิกัดไดนามิก	พิกัดสถิต
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

โมเมนต์สถิตที่อนุญาต, TKK6010

สไลด์	พิทช์ MP	ยอ MY	โรล MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	348 N-m	348 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	205 N-m	205 N-m	482 N-m

หมายเหตุการใช้งาน

ข้อมูลอ้างอิงการใช้งาน: คำอธิบายตระกูลแหล่งรวมบอลสกรูกับไกด์รูป U สำหรับเคลื่อนที่เส้นตรงกะทัดรัด ระบุอุปกรณ์เชมิคอนดักเตอร์ การแพทย์ ยานยนต์ และออโตเมชัน

ข้อมูลอ้างอิงการติดตั้ง: อุปกรณ์เสริมทางเลือกแหล่ง:ฝาอะลูมิเนียม,เบลโลว์,หน้าแปลนอะแดปเตอร์มอเตอร์ และสวิตช์ลิมิต การเข้ากันของมอเตอร์/หน้าแปลนที่เลือกต้องมีขนาดแหล่งของมันเอง

ข้อมูลอ้างอิงการสั่งเซ็นเซอร์: S0:รางลิมิตเท่านั้น; S1:Omron SX671; S2:Omron SX674; S3:SUNXGL-12F; S4:SUNXGL-N12F-PX10; ไม่มีเครื่องหมาย:ไม่มีสวิตช์.

ข้อมูลอ้างอิงการสั่ง: ขนาดแหล่ง60/86/100; TKK60 ลีด5/10mm; รายการรางสั่ง150/200/400/500/600mm. P:ความแม่นยำ/C:ทั่วไป; A:สไลด์มาตรฐาน/S:เบา; จำนวนสไลด์1/2.

ความยาวราง: 150 / 200 / 300 / 400 / 500 / 600 mm