EDY-F2

サーボプレス

製品

力と変位を制御する組立用サーボプレス。

技術仕様

下降速度	**1-100 mm/s**
最大圧力	**100000 N**
モーター出力	**>=1.5KW**
移動ストローク	**500 mm**
位置決め精度	**0.02 mm**
加圧速度	**0-50 mm/s**
圧力精度	**0.5%**
圧力保持時間	**0-300 s**
上昇速度	**1-150 mm/s**
電源電圧	**220V-380V**

選定

- 加圧力は記載の最高圧力以内に保ってください。
- 実ストロークに対し下降、加圧、上昇速度を設定してください。
- 位置決め精度、圧力精度、保持時間を工程と照合してください。
- 取付時にモータ出力と供給電圧を確認してください。

HTROBOT へ連絡

メール: emmy@htrobot.com

ウェブサイト : www.htrobot.com



製品イラスト