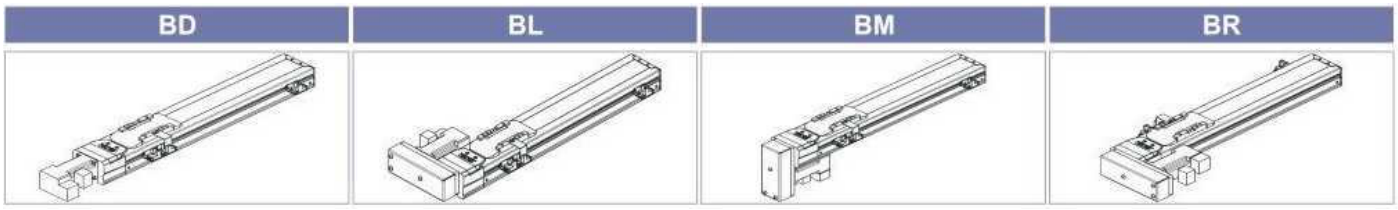
Modul linear skru bebola terpadu · HTH8

KTH8 · Modul linear skru bebola bersepadu

Baca kedudukan, beban dan kelajuan di bawah lead dan syarat pemasangan yang sama. Untuk gerakan menegak, sertakan keperluan pegangan dan brek dalam cadangan paksi.



KTH8 · ilustrasi pemasangan motor

Spesifikasi disemak

Parameter teknikal	Nilai	Terpakai kepada
Momen julur yang dibenarkan MP	320 Nm	
Momen julur yang dibenarkan MR	630 Nm	
Momen julur yang dibenarkan MY	320 Nm	
Beban mendatar katalog	50 kg	lead 5 mm
Beban mendatar katalog	30 kg	lead 10 mm
Beban mendatar katalog	15 kg	lead 20 mm
Beban menegak katalog	15 kg	lead 5 mm
Beban menegak katalog	6 kg	lead 20 mm
Beban menegak katalog	8 kg	lead 10 mm
Tujahan terkadar	340 N	lead 10 mm
Tujahan terkadar	176 N	lead 20 mm
Tujahan terkadar	685 N	lead 5 mm
Kelajuan katalog (lihat jadual lejang/kelajuan)	1000 mm/s	lead 20 mm; Resonans mungkin berlaku di atas lejang 600 mm; guna jadual lejang/kelajuan sepadan untuk kelajuan operasi maksimum.
Kelajuan katalog (lihat jadual lejang/kelajuan)	500 mm/s	lead 10 mm; Resonans mungkin berlaku di atas lejang 600 mm; guna jadual lejang/kelajuan sepadan untuk kelajuan operasi maksimum.
Kelajuan katalog (lihat jadual lejang/kelajuan)	250 mm/s	lead 5 mm; Resonans mungkin berlaku di atas lejang 600 mm; guna jadual lejang/kelajuan sepadan untuk kelajuan operasi maksimum.
Kuasa motor	200 W	

Parameter teknikal	Nilai	Terpakai kepada
Kebolehulangan	±0.01 mm	
Diameter luar skru	016	
Selang lejang	50 mm	
Jarak gerakan	100-1050 mm	

Unit dicetak hanya di mana sumber menyatakannya.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Rujukan kejuruteraan

Had julur, mendatar

Lead/beban tercetak	0°(mm)	45°(mm)	90°(mm)
Lerd20 · 6kg	467 mm	390 mm	1180 mm
Lerd20 · 9kg	325 mm	262 mm	800 mm
Lerd20 · 12kg	238 mm	183 mm	595 mm
Lerd10 · 10kg	415 mm	293 mm	1700 mm
Lerd10 · 20kg	202 mm	200 mm	823 mm
Lerd10 · 30kg	131 mm	113 mm	483 mm
Lerd05 · 20kg	302 mm	283 mm	1532 mm
Lerd05 · 35kg	146 mm	136 mm	882 mm
Lerd05 · 50kg	90 mm	78 mm	430 mm

Jarak bersyarat pemasangan asal(mm), berasingan daripada kelajuan dan konfigurasi boleh jual. Ruang kosong/sengkang dan kedudukan baris sumber dikekalkan. Tiada penggantian paksi jiran atau model.

Had julur, dinding

Lead/beban tercetak	0°(mm)	45°(mm)	90°(mm)
Lerd20 · 6kg	760 mm	423 mm	386 mm
Lerd20 · 9kg	542 mm	290 mm	234 mm
Lerd20 · 12kg	277 mm	180 mm	159 mm
Lerd10 · 10kg	1360 mm	378 mm	286 mm
Lerd10 · 20kg	794 mm	173 mm	136 mm
Lerd10 · 30kg	493 mm	106 mm	86 mm
Lerd05 · 20kg	1450 mm	214 mm	153 mm
Lerd05 · 35kg	845 mm	113 mm	81 mm
Lerd05 · 50kg	463 mm	74 mm	S3 mm

Jarak bersyarat pemasangan asal(mm), berasingan daripada kelajuan dan konfigurasi boleh jual. Ruang kosong/sengkang dan kedudukan baris sumber dikekalkan. Tiada penggantian paksi jiran atau model.

Glif bukan angka sumber ISO/S3/S50 dikekalkan sebagai literan nampak; nilai angka yang dimaksud memerlukan pengesahan.

Had julur, menegak

Lead/beban tercetak	0°(mm)	45°(mm)	90°(mm)
Lerd20 · 2.5kg	863 mm	460 mm	863 mm
Lerd20 · -	- mm		
Lerd20 · -	- mm		
Lerd10 · 5kg	583 mm	270 mm	583 mm
Lerd10 · 8kg	340 mm	170 mm	340 mm
Lerd10 ·			
Lerd05 · 10kg	361 mm	245 mm	361 mm
Lerd05 · 15kg	234 mm	156 mm	234 mm
Lerd05 · -	- mm		

Jarak bersyarat pemasangan asal(mm), berasingan daripada kelajuan dan konfigurasi boleh jual. Ruang kosong/sengkang dan kedudukan baris sumber dikekalkan. Tiada penggantian paksi jiran atau model.

Rujukan pesanan, pemasangan dan aplikasi

Skop	Rujukan sumber semasa
pesanan	KTH8-L10-S100-BD-P200W-B. Medan contoh:model/lead/lejang/arah motor/jenama-kuasa/brek. BD:terus;BL:kiri;BR:kanan;BM:bawah. M:Mitsubishi/Y:Yaskawa/P:Panasonic/T:Delta. Contoh ialah rujukan pesanan sumber, bukan identiti produk.
pemasangan	Asal halaman BD 100/BR101 dan BL/BM102; jarak gerak100-1050mm. Lukisan asal berkongsi hamparan dengan spesifikasi model; cari mengikut halaman/model cetak, bukan label pengekstrakan rata lama.
aplikasi	Slaid skru terbenam padat berorientasikan bilik bersih dengan slider/tempat duduk slaid bersepadu, tapak berbentuk U dan penutup. Aplikasi sumber:FPD, automasi semikonduktor/perubatan, instrumen ukur ketepatan dan peralatan automasi. Kebersihan sebenar dan kesesuaian sistem perlu pengesahan aplikasi.