ຕົວຫຼຸດເກຍດາວເຄາະ EDT-B

ຕົວຫຼຸດເກຍດາວເຄາະຫຼຸດຄວາມໄວມໍເຕີ ແລະເພີ່ມແຮງບິດຜົນອອກ. ຈັບຄູ່ອັດຕາ ແລະກຸ່ມຂັ້ນກ່ອນ ແລ້ວກວດແຮງບິດຜົນອອກ ອົນເນກເຊຍ ການໂຫຼດລັດເບຍ/ແກນ ດົວຕີ້ ແລະໜ້າຕົດຕັ້ງ.

HTROBOT

ຕັ້ງຢູ່ Tianjin, HTROBOT ເຮັດວຽກກັບລູກຄ້າດ້ານການເຄື່ອນທີ່ເສັ້ນຊື່ອຸດສາຫະກໍາ ແລະອັດຕະໂນມັດຫຼາຍແກນ. ຂອບເຂດສົນຄ້າລວມໂມດູນສາຍຊື່ ໄກດ້ ບານສະກຣູ ແອັກຊົວເອເຕີ ແລະເວທີ XYZ.

ພວກເຮົາສະໜັບສະໜູນການປຶກສາແຜນວິສະວະກໍາ ແລະການໃຊ້ງານ ເພື່ອຊີ້ແຈງຂະໜາດ ການຕົດຕັ້ງ ແລະການຈັດການເຄື່ອນທີ່. ແບ່ງປັນເສັ້ນທາງເປົ້າ ການໂຫຼດ ຄວາມໄວ ແລະສະພາບການໃຊ້, ພ້ອມແຜນ ຫຼືຮູບອ້າງອີງທີ່ມີ.

ໝາຍເຫດການເລືອກ

- ປຽບທຽບແຮງບິດຜົນອອກກໍານົດໃນຂັ້ນດຽວ ແລະອັດຕາຫຼຸດ.
- ກວດການໂຫຼດລັດເບຍ ແລະແກນ ຄວາມໄວປ້ອນ ອົນເນກເຊຍ ດົວຕີ້ ແບັກລັດ ແລະຂະໜາດຕົດຕັ້ງ.
- ເຫຼົ່ານີ້ເປັນຕົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍໂພລາເນັດ, ບໍ່ແມ່ນກະບອກໄຟຟ້າ ຫຼືເຄື່ອງກົດເຊຕີໂວ.

ຂອບເຂດລຸ້ນ

ລຸ້ນ	ແຮງບິດຜົນອອກ	ແບັກລາຊ	ຄວາມໄວປ້ອນ
EDT-B-60	40-60 Nm ຕາມອັດຕາ	<=5 arcmin / <=7 arcmin	5,000 rpm
EDT-B-90	100-160 Nm ຕາມອັດຕາ	<=5 arcmin / <=7 arcmin	4,000 rpm
EDT-B-115	208-330 Nm ຕາມອັດຕາ	<=5 arcmin / <=7 arcmin	4,000 rpm
EDT-B-142	342-650 Nm ຕາມອັດຕາ	<=5 arcmin / <=7 arcmin	3,000 rpm
EDT-B-180	520-1200 Nm ຕາມອັດຕາ	<=5 arcmin / <=7 arcmin	3,000 rpm
EDT-B-220	1140-2000 Nm ຕາມອັດຕາ	<=5 arcmin / <=7 arcmin	2,000 rpm

ຕົດຕໍ່ HTROBOT

ອີເມວ: emmy@htrobot.com

ເວັບໄຊ: www.htrobot.com

EDT-B-60

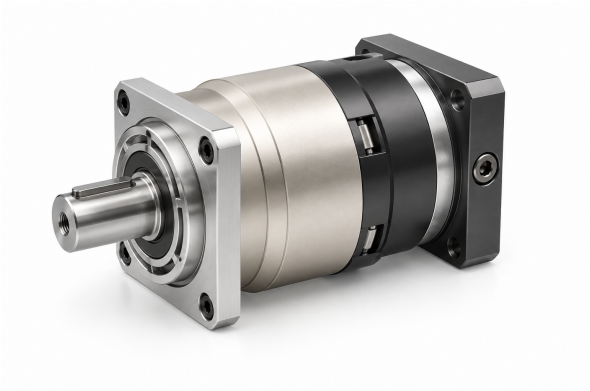
ຕົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຜະລິດຕະພັນ

ຕົວຫຼຸດເກຍດາວເຄາະທີ່ຫຼຸດຄວາມໄວ ແລະເພີ່ມແຮງບິດຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາທີ່ເລືອກ.

ຂໍ້ມູນຈຳເພາະທາງເຕັກນິກ

ແຮງບິດຂາອອກພິກັດ T2N ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**40-60 Nm** ຕາມອັດຕາ
ໂມເມນຄວາມສະເຫຼີ່ອຍ J1 ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**0.03-0.16 kg cm2** ຕາມອັດຕາ
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**<=5 arcmin**
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**<=7 arcmin**
ຄວາມແຂງຕໍ່ການບິດ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**7 Nm/arcmin**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າພິກັດ n1N ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**5,000 rpm**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າສູງສຸດ n1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**10,000 rpm**
ຄ່າສຽງລົບກວນ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 3000 rpm	**<=58 dB**
ແຮງຕາມລັດສະໝີທີ່ອະນຸຍາດ F2rB ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕຳແໜ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**1,530 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕຳແໜ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**630 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a2B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕຳແໜ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**765 N**
ນ້ຳໜັກ ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**1.3 kg**
ນ້ຳໜັກ ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**1.5 kg**



ຮູບຜະລິດຕະພັນ

ການເລືອກ

ເລືອກຂັ້ນ ແລະອັດຕາຫຼຸດກ່ອນ. ແລ້ວກວດແຮງບິດ ອິນເນກເຊຍ ແບັກລັດ ຄວາມໄວ ການໂຫຼດ ແກນ ແລະຂະໜາດຕິດຕັ້ງສຳລັບອັດຕານັ້ນ.

ແຮງບິດ ແລະອິນເນກເຊຍຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ

ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາທົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	3	**55 Nm**	**0.16 kg cm2**
1	4	**50 Nm**	**0.14 kg cm2**
1	5	**60 Nm**	**0.13 kg cm2**
1	6	**55 Nm**	**0.13 kg cm2**
1	7	**50 Nm**	**0.13 kg cm2**

EDT-B-60

ตัวขับเคลื่อนไอเกียร์

จำนวนชั้น	อัตทด	แรงบิดขาออกตามพิกัด	โมเมนต์ความสะเฉื่อย
1	8	**45 Nm**	**0.13 kg cm2**
1	10	**40 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	12	**55 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	15	**55 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	20	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	25	**60 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	30	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	35	**60 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	40	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	50	**60 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	60	**55 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	70	**50 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	80	**45 Nm**	**0.03 kg cm2**
2	100	**40 Nm**	**0.03 kg cm2**

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

EDT-B-90

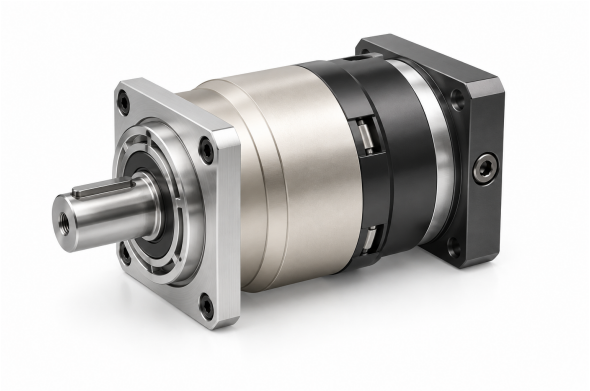
ຕົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຜະລິດຕະພັນ

ຕົວຫຼຸດເກຍດາວເຄາະທີ່ຫຼຸດຄວາມໄວ ແລະເພີ່ມແຮງບິດຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາທີ່ເລືອກ.

ຂໍ້ມູນຈໍາເພາະທາງເຕັກນິກ

ແຮງບິດຂາອອກພິກັດ T2N ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**100-160 Nm** ຕາມອັດຕາ
ໂມເມນຄວາມສະເຫຼີ່ອຍ J1 ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**0.13-0.61 kg cm2** ຕາມອັດຕາ
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**<=5 arcmin**
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**<=7 arcmin**
ຄວາມແຂງຕໍ່ການບິດ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**14 Nm/arcmin**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າພິກັດ n1N ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**4,000 rpm**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າສູງສຸດ n1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**8,000 rpm**
ຄ່າສຽງລົບກວນ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 3000 rpm	**<=60 dB**
ແຮງຕາມລັດສະໝີທີ່ອະນຸຍາດ F2rB ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍາແໜ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**3,250 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍາແໜ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**1,300 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a2B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍາແໜ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**1,625 N**
ນ້ໍາໜັກ ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**3.7 kg**
ນ້ໍາໜັກ ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**4.1 kg**



ຮູບຜະລິດຕະພັນ

ການເລືອກ

ເລືອກຂັ້ນ ແລະອັດຕາຫຼຸດກ່ອນ. ແລ້ວກວດແຮງບິດ ອິນເນກເຊຍ ແບັກລັດ ຄວາມໄວ ການໂຫຼດແກນ ແລະຂະໜາດຕິດຕັ້ງສໍາລັບອັດຕານັ້ນ.

ແຮງບິດ ແລະອິນເນກເຊຍຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ

ຈໍານວນຂັ້ນ	ອັດຕາທົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	3	**130 Nm**	**0.61 kg cm2**
1	4	**140 Nm**	**0.48 kg cm2**
1	5	**160 Nm**	**0.47 kg cm2**
1	6	**150 Nm**	**0.45 kg cm2**
1	7	**140 Nm**	**0.45 kg cm2**

EDT-B-90

ຕົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາຫົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	8	**120 Nm**	**0.44 kg cm2**
1	10	**100 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	12	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	15	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	20	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	25	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	30	**130 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	35	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	40	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	50	**160 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	60	**150 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	70	**140 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	80	**120 Nm**	**0.13 kg cm2**
2	100	**100 Nm**	**0.13 kg cm2**

EDT-B-115

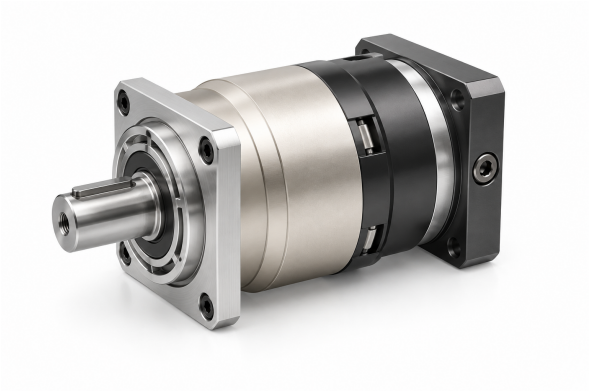
ຕົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຜະລິດຕະພັນ

ຕົວຫຼຸດເກຍດາວເຄາະທີ່ຫຼຸດຄວາມໄວ ແລະເພີ່ມແຮງບິດຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາທີ່ເລືອກ.

ຂໍ້ມູນຈຳເພາະທາງເຕັກນິກ

ແຮງບິດຂາອອກພິກັດ T2N ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**208-330 Nm** ຕາມອັດຕາ
ໂມເມນຄວາມສະເຫຼື່ອຍ J1 ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**0.44-3.25 kg cm2** ຕາມອັດຕາ
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**<=5 arcmin**
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**<=7 arcmin**
ຄວາມແຂງຕໍ່ການບິດ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**25 Nm/arcmin**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າພິກັດ n1N ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**4,000 rpm**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າສູງສຸດ n1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**8,000 rpm**
ຄ່າສຽງລົບກວນ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 3000 rpm	**<=63 dB**
ແຮງຕາມລັດສະໝີທີ່ອະນຸຍາດ F2rB ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ແຫນ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**6,700 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ແຫນ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**3,000 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a2B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ແຫນ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**3,350 N**
ນ້ຳໜັກ ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**7.8 kg**
ນ້ຳໜັກ ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**9 kg**



ຮູບຜະລິດຕະພັນ

ການເລືອກ

ເລືອກຂັ້ນ ແລະອັດຕາຫຼຸດກ່ອນ. ແລ້ວກວດແຮງບິດ ອິນເນກເຊຍ ແບັກລັດ ຄວາມໄວ ການໂຫຼດ ແກນ ແລະຂະໜາດຕິດຕັ້ງສຳລັບອັດຕານັ້ນ.

ແຮງບິດ ແລະອິນເນກເຊຍຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ

ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາທົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	3	**208 Nm**	**3.25 kg cm2**
1	4	**290 Nm**	**2.74 kg cm2**
1	5	**330 Nm**	**2.71 kg cm2**
1	6	**310 Nm**	**2.65 kg cm2**
1	7	**300 Nm**	**2.62 kg cm2**

EDT-B-115

ຕ້ວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

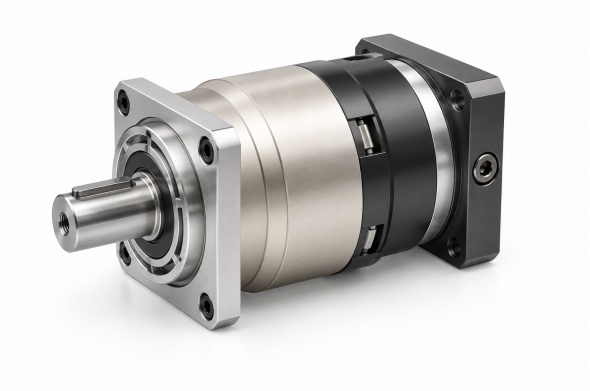
ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາຫົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	8	**260 Nm**	**2.58 kg cm2**
1	10	**230 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	12	**208 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	15	**208 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	20	**290 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	25	**330 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	30	**208 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	35	**330 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	40	**290 Nm**	**0.47 kg cm2**
2	50	**330 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	60	**310 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	70	**300 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	80	**260 Nm**	**0.44 kg cm2**
2	100	**230 Nm**	**0.44 kg cm2**

EDT-B-142

ຕ ົວຫ ຸ ດຄວາມໄວເກຍ

ຜະລ ິດຕະພ ັນ

ຕ ົວຫ ຸ ດເກຍດາວເຄາະຫ ີ ຫ ຸ ດຄວາມໄວ ແລະເພ ີ ່ມແຮງບ ິດຕາມຂ ັ ້ ນ ແລະອ ັ ດຕາຫ ີ ເລ ື ອ ກ.



ຮ ູ ບຜະລ ິດຕະພ ັ ນ

ຂ ໍ ້ ມ ູ ນຈ ໍ າເພ າະທາງເຕ ັ ກນ ິ ກ

ແຮງບ ິດຂາອອກພ ິ ກ ັ ດ T2N ຕາມຂ ັ ້ ນ ແລະອ ັ ດຕາ; ເບ ິ ່ ງຕາຕະລາງລ ຸ ່ ມ	**342-650 Nm** ຕາມອ ັ ດຕາ
ໂມເມນຄວາມສະເ ຫ ຼ ີ ອຍ J1 ຕາມຂ ັ ້ ນ ແລະອ ັ ດຕາ; ເບ ິ ່ ງຕາຕະລາງລ ຸ ່ ມ	**2.57-9.21 kg cm2** ຕາມອ ັ ດຕາ
ຊ ່ ອງຫວ ່ າງຟ ັ ນເຟ ືອງມາດຕະຖານ P2 ຂ ັ ້ ນ 1, ອ ັ ດຕາ 3~10	**<=5 arcmin**
ຊ ່ ອງຫວ ່ າງຟ ັ ນເຟ ືອງມາດຕະຖານ P2 ຂ ັ ້ ນ 2, ອ ັ ດຕາ 15~100	**<=7 arcmin**
ຄວາມແຂງຕ ່ ານບ ິ ດ ຂ ັ ້ ນ 1,2; ອ ັ ດຕາ 3~100	**50 Nm/arcmin**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂ ົ ້ າພ ິ ກ ັ ດ n1N ຂ ັ ້ ນ 1,2; ອ ັ ດຕາ 3~100	**3,000 rpm**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂ ົ ້ າສ ູ ງສ ຸ ດ n1B ຂ ັ ້ ນ 1,2; ອ ັ ດຕາ 3~100	**6,000 rpm**
ຄ ່ າສ ຽ ງລ ົ ບກວນ ຂ ັ ້ ນ 1,2; ອ ັ ດຕາ 3~100; 3000 rpm	**<=65 dB**
ແຮງຕາມລ ັ ດສະໝ ີ ຫ ີ ອະນ ຸ ຍາດ F2rB ຂ ັ ້ ນ 1,2; ອ ັ ດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວ ີ ນອອກ 100rpm, ກະຫ ົ ບຕ ໍ ່ ແຮ ່ ງສ ູ ນແກນ ີ ນອອກ.	**9,400 N**
ແຮງຕາມແກນຫ ີ ອະນ ຸ ຍາດ F2a1B ຂ ັ ້ ນ 1,2; ອ ັ ດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວ ີ ນອອກ 100rpm, ກະຫ ົ ບຕ ໍ ່ ແຮ ່ ງສ ູ ນແກນ ີ ນອອກ.	**4,000 N**
ແຮງຕາມແກນຫ ີ ອະນ ຸ ຍາດ F2a2B ຂ ັ ້ ນ 1,2; ອ ັ ດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວ ີ ນອອກ 100rpm, ກະຫ ົ ບຕ ໍ ່ ແຮ ່ ງສ ູ ນແກນ ີ ນອອກ.	**4,700 N**
ນ ້ ໍ າໜ ັ ກ ຂ ັ ້ ນ 1, ອ ັ ດຕາ 3~10	**14.5 kg**
ນ ້ ໍ າໜ ັ ກ ຂ ັ ້ ນ 2, ອ ັ ດຕາ 15~100	**17.5 kg**

ການເລ ືອກ

ເລ ືອກຂ ັ ້ ນ ແລະອ ັ ດຕາຫ ຸ ດກ ່ ອນ. ແລ ້ ວກວດແຮງບ ິ ດ ອ ິ ນເນກເຊຍ ແບ ັ ກລ ັ ດ ຄວາມໄວ ການໂຫ ຼ ດ ແກນ ແລະຂະໜາດ ິ ດຕ ັ ້ ງສ ໍ າລ ັ ບອ ັ ດຕາຫ ັ ້ ນ.

ແຮງບ ິ ດ ແລະອ ິ ນເນກເຊຍຕາມຂ ັ ້ ນ ແລະອ ັ ດຕາ

ຈ ໍ ານວນຂ ັ ້ ນ	ອ ັ ດຕາຫ ິ ດ	ແຮງບ ິ ດຂາອອກຕາມພ ິ ກ ັ ດ	ໂມເມ ັ ນຄວາມສະເລ ີ ່ ຍ
1	3	**342 Nm**	**9.21 kg cm2**
1	4	**542 Nm**	**7.54 kg cm2**
1	5	**650 Nm**	**7.42 kg cm2**
1	6	**600 Nm**	**7.25 kg cm2**
1	7	**550 Nm**	**7.14 kg cm2**

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

EDT-B-142

ຕ້ວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາຫົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	8	**500 Nm**	**7.07 kg cm2**
1	10	**450 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	12	**342 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	15	**342 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	20	**542 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	25	**650 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	30	**342 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	35	**650 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	40	**542 Nm**	**2.71 kg cm2**
2	50	**650 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	60	**600 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	70	**550 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	80	**500 Nm**	**2.57 kg cm2**
2	100	**450 Nm**	**2.57 kg cm2**

EDT-B-180

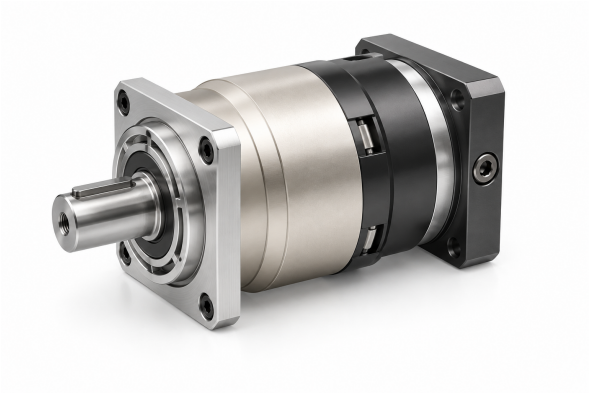
ຕົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຜະລິດຕະພັນ

ຕົວຫຼຸດເກຍດາວເຄາະທີ່ຫຼຸດຄວາມໄວ ແລະເພີ່ມແຮງບິດຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາທີ່ເລືອກ.

ຂໍ້ມູນຈຳເພາະທາງເຕັກນິກ

ແຮງບິດຂາອອກພິກັດ T2N ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**520-1200 Nm** ຕາມອັດຕາ
ໂມເມນຄວາມສະເຫຼີ່ອຍ J1 ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**7.03-28.98 kg cm2** ຕາມອັດຕາ
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**<=5 arcmin**
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**<=7 arcmin**
ຄວາມແຂງຕໍ່ການບິດ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**145 Nm/arcmin**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າພິກັດ n1N ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**3,000 rpm**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າສູງສຸດ n1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**6,000 rpm**
ຄ່າສຽງລົບກວນ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 3000 rpm	**<=67 dB**
ແຮງຕາມລັດສະໝີທີ່ອະນຸຍາດ F2rB ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ແຫນ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**14,500 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ແຫນ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**6,200 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a2B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ແຫນ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**7,250 N**
ນ້ຳໜັກ ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**29 kg**
ນ້ຳໜັກ ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**33 kg**



ຮູບຜະລິດຕະພັນ

ການເລືອກ

ເລືອກຂັ້ນ ແລະອັດຕາຫຼຸດກ່ອນ. ແລ້ວກວດແຮງບິດ ອົນເນກເຊຍ ແບັກລັດ ຄວາມໄວ ການໂຫຼດແກນ ແລະຂະໜາດຕົດຕັ້ງສຳລັບອັດຕານັ້ນ.

ແຮງບິດ ແລະອົນເນກເຊຍຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ

ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາທົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	3	**588 Nm**	**28.98 kg cm2**
1	4	**1,050 Nm**	**23.67 kg cm2**
1	5	**1,200 Nm**	**23.29 kg cm2**
1	6	**1,000 Nm**	**22.75 kg cm2**
1	7	**1'100 Nm**	**22.48 kg cm2**

EDT-B-180

ຕົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາຫົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	8	**1'000 Nm**	**22.59 kg cm2**
1	10	**520 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	15	**588 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	20	**1'050 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	25	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	30	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	35	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	40	**1'200 Nm**	**7.42 kg cm2**
2	50	**1'200 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	70	**1'100 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	80	**1'000 Nm**	**7.03 kg cm2**
2	100	**520 Nm**	**7.03 kg cm2**

EDT-B-220

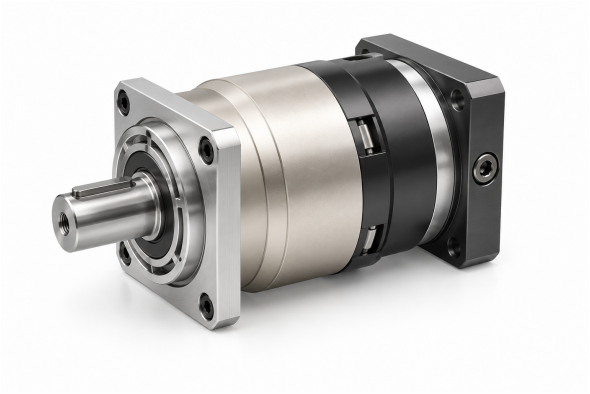
ຕົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຜະລິດຕະພັນ

ຕົວຫຼຸດເກຍດາວເຄາະທີ່ຫຼຸດຄວາມໄວ ແລະເພີ່ມແຮງບິດຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາທີ່ເລືອກ.

ຂໍ້ມູນຈຳເພາະທາງເຕັກນິກ

ແຮງບິດຂາອອກພິກັດ T2N ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**1140-2000 Nm** ຕາມອັດຕາ
ໂມເມນຄວາມສະເຫຼີ່ອຍ J1 ຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ; ເບິ່ງຕາຕະລາງລຸ່ມ	**22.51-69.61 kg cm2** ຕາມອັດຕາ
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**<=5 arcmin**
ຊ່ອງຫວ່າງຟັນເຟືອງມາດຕະຖານ P2 ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**<=7 arcmin**
ຄວາມແຂງຕໍ່ການບິດ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**225 Nm/arcmin**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າພິກັດ n1N ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**2,000 rpm**
ຄວາມໄວຮອບຂາເຂົ້າສູງສຸດ n1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100	**4,000 rpm**
ຄ່າສຽງລົບກວນ ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 3000 rpm	**<=70 dB**
ແຮງຕາມລັດສະໝີທີ່ອະນຸຍາດ F2rB ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ຜໜ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**50,000 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a1B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ຜໜ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**35,000 N**
ແຮງຕາມແກນທີ່ອະນຸຍາດ F2a2B ຂັ້ນ 1,2; ອັດຕາ 3~100; 2. ຄວາມໄວຜົນອອກ 100rpm, ກະທົບຕໍ່ຜໜ່ງສູນແກນຜົນອອກ.	**25,000 N**
ນ້ຳໜັກ ຂັ້ນ 1, ອັດຕາ 3~10	**48 kg**
ນ້ຳໜັກ ຂັ້ນ 2, ອັດຕາ 15~100	**60 kg**



ຮູບຜະລິດຕະພັນ

ການເລືອກ

ເລືອກຂັ້ນ ແລະອັດຕາຫຼຸດກ່ອນ. ແລ້ວກວດແຮງບິດ ອົນເນກເຊຍ ແບັກລັດ ຄວາມໄວ ການໂຫຼດ ແກນ ແລະຂະໜາດຕິດຕັ້ງສຳລັບອັດຕານັ້ນ.

ແຮງບິດ ແລະອົນເນກເຊຍຕາມຂັ້ນ ແລະອັດຕາ

ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາທົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລີ່ອຍ
1	3	**1,140 Nm**	**69.61 kg cm2**
1	4	**1,700 Nm**	**54.37 kg cm2**
1	5	**2,000 Nm**	**53.27 kg cm2**
1	6	**1'600 Nm**	**51.72 kg cm2**
1	7	**1'800 Nm**	**50.97 kg cm2**

EDT-B-220

ตົວຫຼຸດຄວາມໄວເກຍ

ຈຳນວນຂັ້ນ	ອັດຕາຫົດ	ແຮງບິດຂາອອກຕາມພິກັດ	ໂມເມັນຄວາມສະເລ່ຍ
1	8	**1'600 Nm**	**50.84 kg cm2**
1	10	**1'220 Nm**	**50.56 kg cm2**
2	15	**1'140 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	20	**1'700 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	25	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	30	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	35	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	40	**2'000 Nm**	**23.29 kg cm2**
2	50	**2'000 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	70	**1'800 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	80	**1'600 Nm**	**22.51 kg cm2**
2	100	**1'220 Nm**	**22.51 kg cm2**

emmy@htrobot.com www.htrobot.com