# EDY-C2

Prensas servo

## PRODUCTO

Una prensa servo para ensamblaje controlado por fuerza y desplazamiento.

## Especificaciones técnicas

| | |
|---|---|
| Velocidad de descenso | **1-100 mm/s** |
| Presión máxima | **100000 N** |
| Potencia del motor | **>=1.5KW** |
| Carrera de desplazamiento | **500 mm** |
| Precisión de posicionamiento | **0.02 mm** |
| Velocidad de prensado | **0-50 mm/s** |
| Precisión de presión | **0.5%** |
| Tiempo de mantenimiento de presión | **0-300 s** |
| Velocidad de ascenso | **1-150 mm/s** |
| Tensión de alimentación | **220V-380V** |

## Selección

- Mantenga la fuerza de prensado dentro de la presión máxima indicada.
- Ajuste las velocidades de descenso, prensado y ascenso para la carrera real.
- Compruebe la precisión de posicionamiento, la precisión de presión y el tiempo de mantenimiento frente al proceso.
- Confirme la potencia del motor y la tensión de alimentación en la instalación.

## CONTACTO HTROBOT

Correo: emmy@htrobot.com

Sitio web: www.htrobot.com



Ilustración de producto