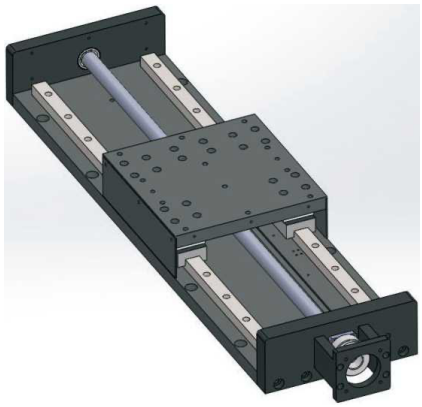
HTML220 ໂຕະວຽກຮັບນ້ຳໜັກສູງ

TML220 · ໂຕະວຽກຮັບນ້ຳໜັກ HTML

ໃຊ້ແຖວຂະໜານ ແລະການເຄື່ອນໄຫວສຳລັບລຸ້ນທີ່ແຫ້ງ. ຮັກສາເຄື່ອນໄຂການໂຫຼດ ຄວາມໄວ ແລະການຈັດຕຳແໜ່ງໄວ້ນຳກັນເມື່ອປຽບທຽບຕົວເລືອກ.



ຮູບຊຸດ TML

ຂໍ້ກຳນົດທົ່ວໄປ · ມໍເຕີ 750 W

ພາລາມິເຕີ	ຄ່າ
ໂມເມັນຍຶ້ນທົ່ວອະນຸຍາດ MP	810 Nm
ໂມເມັນຍຶ້ນທົ່ວອະນຸຍາດ MR	520 Nm
ໂມເມັນຍຶ້ນທົ່ວອະນຸຍາດ MY	810 Nm
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ	250 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ	180 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ	80 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວນອນ	130 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ	120 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ	60 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ	100 kg
ນ້ຳໜັກບັນທຸກແນວຕັ້ງ	150 kg
ຄວາມໄວສູງສຸດ	250
ຄວາມໄວສູງສຸດ	2500
ຄວາມໄວສູງສຸດ	500
ຄວາມໄວສູງສຸດ	1250
ກຳລັງມໍເຕີ	750 W
ເສັ້ນຜ່າສູນກາງນອກຂອງສະກຣູ	25 mm
ໄລຍະເຄື່ອນ	10-1200 mm
ຕົວຢ່າງການສັ່ງ (ອ້າງອີງ)	TML220-L10-S150-BD-P750W-B
ຄວາມສາມາດເຮັດຊ້ຳ	±0.02/0.01 mm
ເອກະສານອ້າງອີງລົດຕາຕະລາງຫຼັກ	5/10/25/50 mm

ຫນ່ວຍຖືກພົມສະເພາະບ່ອນທີ່ແຫຼ່ງລະບຸ.

ແຜນຕິດຕັ້ງຢູ່ໃນປື້ມຂະຫນາດແຍກ.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

ເອກະສານອ້າງອີງວິສະວະກຳ

ຂີດຍື່ນອອກ, ແນວນອນ

ລີດ/ການໂຫຼດທີ່ພົມ	A(mm)	B(mm)	C(mm)
ລີດ50 · 5kg	1940 mm	1285 mm	1264 mm
ລີດ50 · 10kg	1490 mm	1125 mm	1120 mm
ລີດ50 · 15kg	1210 mm	1045 mm	1048 mm
ລີດ25 · 5kg	1938 mm	1283 mm	1260 mm
ລີດ25 · 10kg	1488 mm	1122 mm	1117 mm
ລີດ25 · 22kg	1235 mm	1041 mm	1045 mm
ລີດ10 · 15kg	1392 mm	1076 mm	1079 mm
ລີດ10 · 25kg	1182 mm	1020 mm	1025 mm
ລີດ10 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລີດ05 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລີດ05 · 50kg	565 mm	560 mm	530 mm
Lead05 · -	- mm	- mm	- mm

ທິດທາງໄລຍະ A/B/C ກົງກັບແຜນຕົດຕັ້ງເດີມ ບໍ່ແມ່ນ 0°/45°/90° ແລະບໍ່ແມ່ນຄວາມໄວ. ທຸກແຖວແຫຼ່ງລວມແຖວຂີດຖືກເກັບໄວ້.

ຂີດຍື່ນອອກ, ຝາ

ລີດ/ການໂຫຼດທີ່ພົມ	A(mm)	B(mm)	C(mm)
ລີດ50 · 5kg	1940 mm	1285 mm	1264 mm
ລີດ50 · 10kg	1490 mm	1125 mm	1120 mm
ລີດ50 · 15kg	1210 mm	1045 mm	1048 mm
ລີດ25 · 5kg	1938 mm	1283 mm	1260 mm
ລີດ25 · 10kg	1488 mm	1122 mm	1117 mm
ລີດ25 · 22kg	1235 mm	1041 mm	1045 mm
ລີດ10 · 15kg	1392 mm	1076 mm	1079 mm
ລີດ10 · 25kg	1182 mm	1020 mm	1025 mm
ລີດ10 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລີດ05 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລີດ05 · 50kg	565 mm	560 mm	530 mm
Lead05 · -	- mm	- mm	- mm

ທິດທາງໄລຍະ A/B/C ກົງກັບແຜນຕົດຕັ້ງເດີມ ບໍ່ແມ່ນ 0°/45°/90° ແລະບໍ່ແມ່ນຄວາມໄວ. ທຸກແຖວແຫຼ່ງລວມແຖວຂີດຖືກເກັບໄວ້.

ຂີດຍື່ນອອກ, ແນວຕັ້ງ

ລີດ/ການໂຫຼດທີ່ພົມ	A(mm)	B(mm)	C(mm)
ລີດ50 · 5kg	1940 mm	1285 mm	1264 mm
ລີດ50 · 10kg	1490 mm	1125 mm	1120 mm
ລີດ50 · 15kg	1210 mm	1045 mm	1048 mm

ລິດ/ການໂຫຼດທີ່ພົມ	A(mm)	B(mm)	C(mm)
ລິດ25 · 5kg	1938 mm	1283 mm	1260 mm
ລິດ25 · 10kg	1488 mm	1122 mm	1117 mm
ລິດ25 · 22kg	1235 mm	1041 mm	1045 mm
ລິດ10 · 15kg	1392 mm	1076 mm	1079 mm
ລິດ10 · 25kg	1182 mm	1020 mm	1025 mm
ລິດ10 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລິດ05 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
ລິດ05 · 50kg	565 mm	560 mm	530 mm
Lead05 · -	- mm	- mm	- mm

ທິດທາງໄລຍະ A/B/C ກົງກັບແຜນຕິດຕັ້ງເດີມ ບໍ່ແມ່ນ 0°/45°/90° ແລະບໍ່ແມ່ນຄວາມໄວ. ທຸກແຖວແຫຼ່ງລວມແຖວຂິດຖືກເກັບໄວ້.

ໝາຍເຫດການນຳໃຊ້

ເອກະສານອ້າງອີງການນຳໃຊ້: ແຫຼ່ງອະທິບາຍໂຕະເຮັດວຽກເຫຼັກສຳລັບອຸປະກອນທົ່ວໄປ ຫຼືຫ້ອງສະອາດ, ລວມ CNC, ເຄື່ອງຈັກ ແລະອຸປະກອນຖ່າຍ.

ເອກະສານອ້າງອີງການຕິດຕັ້ງມໍເຕີ: BD:ຕິດຕັ້ງຕຮງ; BL:ນອກ,ຊ້າຍ; BR:ນອກ,ຂວາ; BM:ນອກ,ລຸ່ມ.

ເງື່ອນໄຂການເຮັດວຽກ: ຊະໂກເກີນ600mm ອາດເກີດການສັ່ນພົ້ອນ; ຄວາມໄວເຮັດວຽກສູງສຸດຕ້ອງຢືນຢັນຕາຕະລາງແຫຼ່ງ. ບໍ່ມີເງື່ອນໄຂ motor RPM ພົມໃນຕາຕະລາງຫຼັກນີ້.

ເອກະສານອ້າງອີງການຍື່ນອອກທີ່ອະນຸຍາດ: ສາມຕາຕະລາງທິດແມ່ນໄລຍະຍື່ນອອກທີ່ອະນຸຍາດເປັນ mm, ບໍ່ແມ່ນຄ່າກໍານົດຄວາມໄວ. ແຖວອ້າງອີງ Lead50/25 ແຕກຕ່າງຈາກລາຍລິດຫຼັກໃນລຸ້ນທີ່ຕາຕະລາງຫຼັກບໍ່ພົມລິດເຫຼົ່ານັ້ນ.