# KK-Modulserie HTKK86

TKK86 · TKK-Modulserie

Die Maß- und Bewegungszeilen für das genaue Modell verwenden. Last, Geschwindigkeit und Positionierbedingungen beim Vergleich zusammenhalten.



TKK Serienabbildung

## Geprüfte Spezifikationen

| Kenngröße | Wert | Gilt für |
|---|---|---|
| Maximalgeschwindigkeit | 1050 mm/s | Steigungscode 20; Standardklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 430 mm/s | Steigungscode 10; Standardklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 740 mm/s | Steigungscode 10; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 1050 mm/s | Steigungscode 20; Standardklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 1480 mm/s | Steigungscode 20; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 520 mm/s | Steigungscode 10; Standardklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 800 | Steigungscode 20; Standardklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 870 mm/s | Steigungscode 20; Standardklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 1120 | Steigungscode 20; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 520 mm/s | Steigungscode 10; Standardklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 1480 mm/s | Steigungscode 20; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 520 mm/s | Steigungscode 10; Standardklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 1050 mm/s | Steigungscode 20; Standardklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 800 | Steigungscode 20; Standardklasse |

| Kenngröße | Wert | Gilt für |
|---|---|---|
| Maximalgeschwindigkeit | 740 mm/s | Steigungscode 10; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 740 mm/s | Steigungscode 10; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 610 mm/s | Steigungscode 10; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 980 | Steigungscode 20; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 1480 mm/s | Steigungscode 20; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 740 mm/s | Steigungscode 10; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 1220 mm/s | Steigungscode 20; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 740 mm/s | Steigungscode 10; Präzisionsklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 520 mm/s | Steigungscode 10; Standardklasse |
| Maximalgeschwindigkeit | 520 mm/s | Steigungscode 10; Standardklasse |

Eine Einheit wird nur dort gedruckt, wo die Quelle eine angibt.

Einbauzeichnungen stehen im separaten Maßatlas.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

# Technische Referenz

## Maximalgeschwindigkeit

| Steigung(mm) | Schienenlänge L2(mm) | Präzision P | Allgemein C |
|---|---|---|---|
| 10 | 340 | 740 mm/s | 520 mm/s |
| 10 | 440 | 740 mm/s | 520 mm/s |
| 10 | 540 | 740 mm/s | 520 mm/s |
| 10 | 640 | 740 mm/s | 520 mm/s |
| 10 | 740 | 740 mm/s | 520 mm/s |
| 10 | 940 | 610 mm/s | 430 mm/s |
| 20 | 340 | 1480 mm/s | 1050 mm/s |
| 20 | 440 | 1480 mm/s | 1050 mm/s |
| 20 | 540 | 1480 mm/s | 1050 mm/s |
| 20 | 640 | 1480 mm/s | 1050 mm/s |
| 20 | 740 | 1480 mm/s | 1050 mm/s |
| 20 | 940 | 1220 mm/s | 870 mm/s |

Die Schienenlänge L2 ist vom Verfahrhub verschieden. Diese Werte bleiben Quellenreferenzen.

## Genauigkeitsklasse

| Schienenlänge(mm) | Klasse P/C | Positionskennwert(wie gedruckt) | Positionsgenauigkeit(wie gedruckt) | Verfahrparallelität(wie gedruckt) | Anlaufmoment |
|---|---|---|---|---|---|
| 340/440/540/640 | P | ±0.003 | 0.025 | 0.015 | 15 N-cm |
| 340/440/540/640 | C | ±0.01 | - | - | 10 N-cm |
| 740 | P | ±0.003 | 0.030 | 0.020 | 17 N-cm |
| 740 | C | ±0.01 | - | - | 10 N-cm |
| 940 | P | ±0.003 | 0.040 | 0.030 | 25 N-cm |
| 940 | C | ±0.01 | - | - | 10 N-cm |

Werte und Klassenbuchstaben bleiben erhalten.

## Kugelgewinde-Tragzahlen, TKK8610

| Kenngröße | Aktueller Quellenwert |
|---|---|
| Nenndurchmesser(wie gedruckt) | 15 |
| Steigung | 10 mm |
| Dynamische Tragzahl Kugelgewindetrieb(Paar wie gedruckt) | 7144 / 6429 N |
| Statische Tragzahl Kugelgewindetrieb(Paar wie gedruckt) | 12642 / 11387 N |

Die gepaarten Spindel-Tragzahlwerte bleiben in gedruckter Reihenfolge; eine Klassenzuordnung ist nicht angegeben.

## Führungstragzahlen, TKK8610

| Schlittentyp | Dynamische Tragzahl | Statische Tragzahl |
|---|---|---|
| A | 31458 N | 50764 N |
| S | 21051 N | 29475 N |

## Zulässige statische Momente, TKK8610

| Schlitten | Nickmoment MP | Giermoment MY | Rollmoment MR |
|---|---|---|---|
| A1 | 622 N-m | 622 N-m | 1507 N-m |
| A2 | 3050 N-m | 3050 N-m | 3014 N-m |
| S1 | 166 N-m | 166 N-m | 847 N-m |
| S2 | 1309 N-m | 1309 N-m | 1694 N-m |

## Kugelgewinde-Tragzahlen, TKK8620

| Kenngröße | Aktueller Quellenwert |
|---|---|
| Nenndurchmesser(wie gedruckt) | 15 |
| Steigung | 20 mm |
| Dynamische Tragzahl Kugelgewindetrieb(Paar wie gedruckt) | 4645 / 4175 N |
| Statische Tragzahl Kugelgewindetrieb(Paar wie gedruckt) | 7655 / 6889 N |

Die gepaarten Spindel-Tragzahlwerte bleiben in gedruckter Reihenfolge; eine Klassenzuordnung ist nicht angegeben.

## Führungstragzahlen, TKK8620

| Schlittentyp | Dynamische Tragzahl | Statische Tragzahl |
|---|---|---|
| A | 31458 N | 50764 N |
| S | 21051 N | 29475 N |

## Zulässige statische Momente, TKK8620

| Schlitten | Nickmoment MP | Giermoment MY | Rollmoment MR |
|---|---|---|---|
| A1 | 622 N-m | 622 N-m | 1507 N-m |
| A2 | 3050 N-m | 3050 N-m | 3014 N-m |
| S1 | 166 N-m | 166 N-m | 847 N-m |
| S2 | 1309 N-m | 1309 N-m | 1694 N-m |

## Anwendungshinweise

Anwendungsreferenz: Die Quellen-Familienbeschreibung integriert einen Kugelgewindetrieb mit einer U-Führung für kompakte Linearbewegung und nennt Halbleiter-, Medizin-, Automotive- und Automatisierungsanlagen.

Einbaureferenz: Optionales Quellenzubehör:Aluminiumabdeckung,Faltenbalg,Motoradapterflansch und Endschalter. Die gewählte Motor-/Flanschpassung erfordert eigene Quellenmaße.

Bestellreferenz des Sensors: S0:nur Endschienenteil; S1:Omron SX671; S2:Omron SX674; S3:SUNXGL-12F; S4:SUNXGL-N12F-PX10; ohne Marke:kein Schalter.

Bestellreferenz: Quellengrößen60/86/100; TKK86 Steigung10/20mm; Bestell-Schienenliste340/440/540/640/740/940mm. P:Präzision/C:allgemein; A:Standardschlitten/S:leichter Schlitten; Schlittenanzahl1/2.

Schienenlänge: 340 / 440 / 540 / 640 / 740 / 940 mm