HTMKK · MKK50

MKK50 · HTMKK

อ่านการกำหนดตำแหน่ง ภาระ และความเร็วภายใต้ลีดและเงื่อนไขติดตั้งเดียวกัน สำหรับการเคลื่อนแนวตั้ง ให้ใส่ข้อกำหนดการยึดและเบรกในข้อเสนอแกน



ภาพซีรีส์ MKK

ข้อมูลจำเพาะที่ตรวจแล้ว

พารามิเตอร์	ค่า	ใช้กับ
ความกว้างตัวเครื่อง	50 mm	
น้ำหนักบรรทุกไดนามิก	2136 / 1813 N	ลีด 2 mm; เกรดความแม่นยำ / เกรดมาตรฐาน; MKK5002
น้ำหนักบรรทุกไดนามิก	2050 / 1863 N	ลีด 6 mm; MKK5006
ลีด	2 mm	ลีด 2 mm; เกรดความแม่นยำ / เกรดมาตรฐาน; MKK5002
ลีด	6 mm	ลีด 6 mm; MKK5006
โมเมนต์ MP (A1/A2)	116 / 545 Nm	ลีด 6 mm; MKK5006
โมเมนต์ MP (A1/A2)	116 / 545 Nm	ลีด 2 mm; เกรดความแม่นยำ / เกรดมาตรฐาน; MKK5002
โมเมนต์ MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	ลีด 2 mm; เกรดความแม่นยำ / เกรดมาตรฐาน; MKK5002
โมเมนต์ MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	ลีด 6 mm; MKK5006
โมเมนต์ MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	ลีด 6 mm; MKK5006
โมเมนต์ MR (A1/A2)	222 / 444 Nm	ลีด 2 mm; เกรดความแม่นยำ / เกรดมาตรฐาน; MKK5002
เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของสกรู	8 mm	ลีด 2 mm; เกรดความแม่นยำ / เกรดมาตรฐาน; MKK5002
เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของสกรู	8 mm	ลีด 6 mm; MKK5006
พิกัดน้ำหนักบรรทุกไดนามิกพื้นฐานของสไลเดอร์ A	8007 N	ลีด 6 mm; MKK5006
พิกัดน้ำหนักบรรทุกไดนามิกพื้นฐานของสไลเดอร์ A	8007 N	ลีด 2 mm; เกรดความแม่นยำ / เกรดมาตรฐาน; MKK5002

พารามิเตอร์	ค่า	ใช้กับ
น้ำหนักบรรทุกสแตติก	3489 / 2910 N	ลีด 2 mm; เกรดความแม่นยำ / เกรดมาตรฐาน; MKK5002
น้ำหนักบรรทุกสแตติก	2913 / 2619 N	ลีด 6 mm; MKK5006
มวลน้ำหนักบรรทุกสูงสุด	31 kg	
ระยะชักสูงสุด	220	
ความสูงหน้าตัด H	26	
โมเมนต์พื้นที่หน้าตัด Ix	9600 mm^4	
โมเมนต์พื้นที่หน้าตัด Iy	134000 mm^4	

หน่วยพิมพ์เฉพาะที่แหล่งข้อมูลระบุ

รูปติดตั้งอยู่ในชุดรูปขนาดแยก

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

ข้อมูลอ้างอิงทางวิศวกรรม

ความเร็ว-สูงสุด

ลีด(mm)	ความยาวราง L2(mm)	ความละเอียด P	ทั่วไป C
2	150	100 mm/s	100 mm/s
2	200	100 mm/s	100 mm/s
2	250	100 mm/s	100 mm/s
2	300	100 mm/s	100 mm/s
6	150	270 mm/s	270 mm/s
6	200	270 mm/s	270 mm/s
6	250	270 mm/s	270 mm/s
6	300	270 mm/s	270 mm/s

ความยาวราง L2 ต่างจากช่วงเคลื่อนที่ของแคร่ ค่าแหล่งยังผูกกับความยาวราง ลีด และเกรด

ชั้นความแม่นยำ

ความยาวราง(mm)	เกรด	ความแม่นยำซ้ำตำแหน่ง	ความแม่นยำตำแหน่ง	ความขนานของช่วงเคลื่อนที่	แรงบิดเริ่มต้น
150/200/250/300	P	±0.003 mm	0.020 mm	0.010 mm	4 N-cm
150/200/250/300	C	±0.01 mm	- mm	- mm	2 N-cm

แหล่งติดป้ายหน่วยตำแหน่ง mm และทอร์กเริ่ม N-cm อย่างชัด ขีดถูกคงไว้โดยไม่มีพิกัดตัวเลข

พิกัดบอลสกรู, MKK5002

พารามิเตอร์/เกรด	ค่าแหล่งปัจจุบัน
เส้นผ่านศูนย์กลางสกรูระบุ	8 mm
ลีด	2 mm
พิกัดไดนามิก P ของบอลสกรู	2136 N
พิกัดสถิต P ของบอลสกรู	3489 N
พิกัดไดนามิก C ของบอลสกรู	1813 N
พิกัดสถิต C ของบอลสกรู	2910 N

พิกัดไกด์, MKK5002

ชนิดสไลด์	พิกัดไดนามิก	พิกัดสถิต
A	8007 N	12916 N
S	- N	- N

โมเมนต์สถิตที่อนุญาต, MKK5002

สไลด์	พิทช์ MP	ยอ MY	โรล MR
A1	116 N-m	116 N-m	222 N-m
A2	545 N-m	545 N-m	444 N-m
S1	- N-m	- N-m	- N-m

สไลด์	พิทช์ MP	ยอ MY	โรล MR
S2	- N-m	- N-m	- N-m

พิกัดบอลสกรู, MKK5006

พารามิเตอร์/เกรด	ค่าแหล่งปัจจุบัน
เส้นผ่านศูนย์กลางสกรูระบุ	8 mm
ลีด	6 mm
พิกัดไดนามิก P ของบอลสกรู	2050 N
พิกัดสถิต P ของบอลสกรู	2913 N
พิกัดไดนามิก C ของบอลสกรู	1863 N
พิกัดสถิต C ของบอลสกรู	2619 N

พิกัดไกด์, MKK5006

ชนิดสไลด์	พิกัดไดนามิก	พิกัดสถิต
A	8007 N	12916 N
S	- N	- N

โมเมนต์สถิตที่อนุญาต, MKK5006

สไลด์	พิทช์ MP	ยอ MY	โรล MR
A1	116 N-m	116 N-m	116 N-m
A2	545 N-m	545 N-m	545 N-m
S1	- N-m	- N-m	- N-m
S2	- N-m	- N-m	- N-m

หมายเหตุการใช้งาน

ข้อมูลอ้างอิงการใช้งาน: แหล่งอธิบายโมดูลเส้นตรงฐานเหล็กแบบโมดูลาร์ ที่รวมบอลสกรูและไกด์เส้นตรงสำหรับอุปกรณ์สภาพทั่วไป รองรับภาระสี่ทิศ และรางหน้าตัด U

ข้อมูลอ้างอิงการติดตั้ง: แหล่งให้การติดตั้งมอเตอร์ขวา/ซ้าย HR/HL รุ่นย่อยสไลด์มาตรฐาน/เบา และตัวเลือกฝา/เสื้อลูกฟูก เลือกขนาดติดตั้งสำหรับรุ่นย่อยนั้นโดยตรง

ข้อมูลอ้างอิงแหล่งหล่อลื่น: คำแนะนำจาระบีแหล่ง:เติมหลังช่วงเคลื่อนที่ 100km สำหรับความเร็วไม่เกิน 60m/min ช่วง T=100×1000/(Ve×60)ชั่วโมง,Ve เป็น m/min ผังจุกจาระบีแหล่งแยกสไลด์เดี่ยวและคู่

ข้อมูลอ้างอิงแหล่งอายุพิกัด: สูตรแหล่ง:ไกด์ L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;สกรู/ตลับลูกปืน L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. ไกด์ ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:เรียบ/ไม่มีกระแทก,V<15m/min:1.0-1.5;ปกติ15<V<60:1.5-2.0;กระแทก/สั่น,V>60:2.0-3.5. อายุพิกัดโมดูลแหล่งใช้ผลที่น้อยกว่าของไกด์/สกรู

ข้อมูลอ้างอิงการสั่งเซ็นเซอร์: S0:ตัวลิมิตเท่านั้น; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; ไม่มีเครื่องหมาย: ไม่มี.

ความต่างของการสั่งและข้อมูลจำเพาะ: รายการสั่งระบุลีด 2mm เท่านั้น ตารางความเร็ว/ภาระพิมพ์ลีด 6mm ด้วย คงการอ้างอิงแหล่งทั้งสองจนกว่าจะยืนยันว่าสั่งได้

ข้อมูลอ้างอิงการสั่ง: MKK ขนาด50/60/86; สั่ง MKK50 ลีด2mm,ความยาวตัว150/200/250/300mm; P:ความแม่นยำ/C:ทั่วไป; A:สไลด์มาตรฐาน/S:เบา; จำนวน1/2. E หมายถึงงานพิเศษ ไม่มีเครื่องหมายหมายถึงมาตรฐาน. C:ฝาอะลูมิเนียม/B:ผ้าย่น/ไม่มีเครื่องหมาย:ไม่มีฝา. M:ติดมอเตอร์/ไม่มีเครื่องหมาย:ไม่มีมอเตอร์.