HTMKK · MKK50

MKK50 · HTMKK

Leggere posizionamento, carico e velocità nelle stesse condizioni di passo e installazione. Per il movimento verticale, includere i requisiti di tenuta e freno nella proposta dell'asse.



MKK illustrazione della serie

Specifiche esaminate

Parametro	Valore	Si applica a
Larghezza del corpo	50 mm	
Carico dinamico	2136 / 1813 N	Passo 2 mm; grado di precisione / grado standard; MKK5002
Carico dinamico	2050 / 1863 N	Passo 6 mm; MKK5006
Passo	2 mm	Passo 2 mm; grado di precisione / grado standard; MKK5002
Passo	6 mm	Passo 6 mm; MKK5006
Momento di beccheggio MP (A1/A2)	116 / 545 Nm	Passo 6 mm; MKK5006
Momento di beccheggio MP (A1/A2)	116 / 545 Nm	Passo 2 mm; grado di precisione / grado standard; MKK5002
Momento MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	Passo 2 mm; grado di precisione / grado standard; MKK5002
Momento MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	Passo 6 mm; MKK5006
Momento MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	Passo 6 mm; MKK5006
Momento MR (A1/A2)	222 / 444 Nm	Passo 2 mm; grado di precisione / grado standard; MKK5002
Diametro esterno della vite	8 mm	Passo 2 mm; grado di precisione / grado standard; MKK5002
Diametro esterno della vite	8 mm	Passo 6 mm; MKK5006
Capacità di carico dinamico di base del cursore A	8007 N	Passo 6 mm; MKK5006
Capacità di carico dinamico di base del cursore A	8007 N	Passo 2 mm; grado di precisione / grado standard; MKK5002
Carico statico	3489 / 2910 N	Passo 2 mm; grado di precisione / grado standard; MKK5002
Carico statico	2913 / 2619 N	Passo 6 mm; MKK5006

Parametro	Valore	Si applica a
Massa massima del carico utile	31 kg	
Corsa massima	220	
Altezza di sezione H	26	
Momento d’inerzia di sezione Ix	9600 mm^4	
Momento d’inerzia di sezione Iy	134000 mm^4	

Un’unità è stampata solo dove la fonte ne indica una.

I disegni di installazione sono nell’atlante dimensionale separato.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Riferimento tecnico

Velocità-massima

Passo(mm)	Lunghezza della guida L2(mm)	Precisione P	Generale C
2	150	100 mm/s	100 mm/s
2	200	100 mm/s	100 mm/s
2	250	100 mm/s	100 mm/s
2	300	100 mm/s	100 mm/s
6	150	270 mm/s	270 mm/s
6	200	270 mm/s	270 mm/s
6	250	270 mm/s	270 mm/s
6	300	270 mm/s	270 mm/s

La lunghezza della guida L2 è distinta dalla corsa del carrello; i valori di origine restano legati alla loro lunghezza della guida, passo e classe.

Classe di precisione

Lunghezza della guida(mm)	Classe	Ripetibilità di posizione	Precisione di posizione	Parallelismo di corsa	Coppia di avviamento
150/200/250/300	P	±0.003 mm	0.020 mm	0.010 mm	4 N-cm
150/200/250/300	C	±0.01 mm	- mm	- mm	2 N-cm

La fonte etichetta esplicitamente le unità di posizione mm e la coppia di spunto N-cm. Un trattino è conservato senza una portata numerica.

Portate della vite a sfere, MKK5002

Parametro/classe	Valore fonte attuale
Diametro nominale della vite	8 mm
Passo	2 mm
Portata dinamica P della vite a sfere	2136 N
Portata statica P della vite a sfere	3489 N
Portata dinamica C della vite a sfere	1813 N
Portata statica C della vite a sfere	2910 N

Portate della guida, MKK5002

Tipo di carrello	Portata dinamica	Portata statica
A	8007 N	12916 N
S	- N	- N

Momenti statici ammissibili, MKK5002

Carrello	Momento di beccheggio MP	Momento di imbardata MY	Momento di rollio MR
A1	116 N-m	116 N-m	222 N-m
A2	545 N-m	545 N-m	444 N-m
S1	- N-m	- N-m	- N-m
S2	- N-m	- N-m	- N-m

Portate della vite a sfere, MKK5006

Parametro/classe	Valore fonte attuale
Diametro nominale della vite	8 mm
Passo	6 mm
Portata dinamica P della vite a sfere	2050 N
Portata statica P della vite a sfere	2913 N
Portata dinamica C della vite a sfere	1863 N
Portata statica C della vite a sfere	2619 N

Portate della guida, MKK5006

Tipo di carrello	Portata dinamica	Portata statica
A	8007 N	12916 N
S	- N	- N

Momenti statici ammissibili, MKK5006

Carrello	Momento di beccheggio MP	Momento di imbardata MY	Momento di rollio MR
A1	116 N-m	116 N-m	116 N-m
A2	545 N-m	545 N-m	545 N-m
S1	- N-m	- N-m	- N-m
S2	- N-m	- N-m	- N-m

Note applicative

Riferimento applicativo: La fonte descrive un modulo lineare modulare a base in acciaio che integra vite a sfere e guida lineare per attrezzature in ambiente comune, con supporto del carico in quattro direzioni e una guida a sezione a U.

Riferimento di installazione: La fonte fornisce montaggio motore HR/HL destra/sinistra,varianti carrello standard/leggero e opzioni coperchio/soffietto. Scegliere le quote di montaggio per quella variante esatta.

Riferimento di lubrificazione della fonte: Indicazioni di grasso di origine: rabboccare dopo 100km di corsa per velocità non superiore a 60m/min. Intervallo T=100×1000/(Ve×60)ore, Ve in m/min. I layout degli ingrassatori di origine distinguono carrelli singoli e doppi.

Riferimento fonte della vita nominale: Formule di origine:guida L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;vite/cuscinetto L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. Guida ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:fluido/senza urto,V<15m/min:1.0-1.5;normal15<V<60:1.5-2.0;urto/vibrazione,V>60:2.0-3.5. La vita nominale del modulo di origine prende il risultato minore guida/vite.

Riferimento d'ordine del sensore: S0:solo corpo finecorsa; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; senza marca:nessuno.

Differenze di ordine e specifica: Gli elenchi d'ordine indicano solo il passo 2mm; le tabelle velocità/carico stampano anche il passo 6mm. Conservare entrambi i riferimenti di origine fino a conferma della disponibilità d'ordine.

Riferimento d'ordine: MKK taglie50/60/86; MKK50 passo d'ordine2mm,lunghezza corpo150/200/250/300mm; P:precisione/C:generale; A:standard/S:carrello leggero; quantità1/2. E indica lavorazione speciale; senza marca indica standard. C:coperchio in alluminio/B:soffietto/senza marca:senza coperchio. M:motore applicato/senza marca:senza motore.