EDY サーボプレスシステム

サーボプレスは圧入作業の力・変位・速度・判定ロジックを協調させます。加圧作業とツーリングを機械データと合わせて定義してください。

HTROBOT

天津を拠点とする HTROBOT は、産業用リニアモーションと多軸自動化でお客様と取り組みます。ラインアップはリニアモジュール、ガイド、ボールねじ、アクチュエータ、XYZ ステージをまとめています。

寸法、取付、モーション配置を明確にするため、エンジニアリング図面と用途の議論を支援します。目標ストローク、荷重、速度、使用環境と、既存図面または参照画像を共有してください。

選定上の注意

- 加圧力、作業位置、接近速度、加圧速度、戻り速度、保持時間を合わせて設定してください。
- ツーリング、ワーク支持、ガード、コントローラは機械提案の一部です。
- 機種シートはカタログ値を示します。ある構成の力曲線は用途確認が必要です。

機種範囲

型式	最大圧力	ストローク	位置決め
EDY-C1	5000 N	500 mm	0.01 mm
EDY-C2	100000 N	500 mm	0.02 mm
EDY-F1	5000 N	500 mm	0.01 mm
EDY-F2	100000 N	500 mm	0.02 mm

HTROBOT へ連絡

メール: emmy@htrobot.com

ウェブサイト : www.htrobot.com

EDY-C1

サーボプレス

製品

力と変位を制御する組立用サーボプレス。

技術仕様

下降速度	**1-100 mm/s**
最大圧力	**5000 N**
モーター出力	**400W-1KW**
移動ストローク	**500 mm**
位置決め精度	**0.01 mm**
加圧速度	**0-50 mm/s**
圧力精度	**0.5%**
圧力保持時間	**0-300 s**
上昇速度	**1-150 mm/s**
電源電圧	**220V**

選定

- 加圧力は記載の最高圧力以内に保ってください。
- 実ストロークに対し下降、加圧、上昇速度を設定してください。
- 位置決め精度、圧力精度、保持時間を工程と照合してください。
- 取付時にモータ出力と供給電圧を確認してください。

HTROBOT へ連絡

メール: emmy@htrobot.com

ウェブサイト：www.htrobot.com



製品イラスト

EDY-C2

サーボプレス

製品

力と変位を制御する組立用サーボプレス。

技術仕様

下降速度	**1-100 mm/s**
最大圧力	**100000 N**
モーター出力	**>=1.5KW**
移動ストローク	**500 mm**
位置決め精度	**0.02 mm**
加圧速度	**0-50 mm/s**
圧力精度	**0.5%**
圧力保持時間	**0-300 s**
上昇速度	**1-150 mm/s**
電源電圧	**220V-380V**

選定

- 加圧力は記載の最高圧力以内に保ってください。
- 実ストロークに対し下降、加圧、上昇速度を設定してください。
- 位置決め精度、圧力精度、保持時間を工程と照合してください。
- 取付時にモータ出力と供給電圧を確認してください。

HTROBOT へ連絡

メール: emmy@htrobot.com

ウェブサイト：www.htrobot.com



製品イラスト

EDY-F1

サーボプレス

製品

力と変位を制御する組立用サーボプレス。

技術仕様

下降速度	**1-100 mm/s**
最大圧力	**5000 N**
モーター出力	**400W-1KW**
移動ストローク	**500 mm**
位置決め精度	**0.01 mm**
加圧速度	**0-50 mm/s**
圧力精度	**0.5%**
圧力保持時間	**0-300 s**
上昇速度	**1-150 mm/s**
電源電圧	**220V**

選定

- 加圧力は記載の最高圧力以内に保ってください。
- 実ストロークに対し下降、加圧、上昇速度を設定してください。
- 位置決め精度、圧力精度、保持時間を工程と照合してください。
- 取付時にモータ出力と供給電圧を確認してください。

HTROBOT へ連絡

メール: emmy@htrobot.com

ウェブサイト：www.htrobot.com



製品イラスト

EDY-F2

サーボプレス

製品

力と変位を制御する組立用サーボプレス。

技術仕様

下降速度	**1-100 mm/s**
最大圧力	**100000 N**
モーター出力	**>=1.5KW**
移動ストローク	**500 mm**
位置決め精度	**0.02 mm**
加圧速度	**0-50 mm/s**
圧力精度	**0.5%**
圧力保持時間	**0-300 s**
上昇速度	**1-150 mm/s**
電源電圧	**220V-380V**

選定

- 加圧力は記載の最高圧力以内に保ってください。
- 実ストロークに対し下降、加圧、上昇速度を設定してください。
- 位置決め精度、圧力精度、保持時間を工程と照合してください。
- 取付時にモータ出力と供給電圧を確認してください。

HTROBOT へ連絡

メール: emmy@htrobot.com

ウェブサイト：www.htrobot.com



製品イラスト