MF22

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF22

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	195	95	3196
10	500	180	80	1598
20	1000	130	40	799
32	1600	98	25	499

Geschwindigkeit reduzieren, wenn der Verfahrweg 900 mm überschreitet.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Motorleistung
1000 W

Maximalhub
2000 mm

Mindesthub
100 mm

Hubintervall
50 mm

MODELLSPEZIFISCHE TABELLE

MF22 | Hub, Gesamtlänge und Masse

Bedingung: Motorlage B (unten)

Hub S (mm)	Gesamtlänge L (mm)	Katalogmasse (kg)
100	550	25.5
150	600	26.5
200	650	27.5
250	700	28.5
300	750	29.5
350	800	30.5
400	850	31.5
450	900	32.5
500	950	33.5
550	1000	34.5
600	1050	35.5
650	1100	36.5
700	1150	37.5
750	1200	38.5
800	1250	39.5
850	1300	40.5
900	1350	41.5
950	1400	42.5
1000	1450	43.5
1050	1500	44.5
1200	1650	47.5
1400	1850	51.5
1600	2050	55.5
1800	2250	59.5
2000	2450	63.5

Gesamtlänge L = S + 450 mm.