KK-Modulserie HTKK60

TKK60 · TKK-Modulserie

Die Maß- und Bewegungszeilen für das genaue Modell verwenden. Last, Geschwindigkeit und Positionierbedingungen beim Vergleich zusammenhalten.



TKK Serienabbildung

Geprüfte Spezifikationen

Kenngröße	Wert	Gilt für
Bestellbeispiel (Referenz)	TKK60 10 P E .400 E A2 E F0 S0	
Anlaufmoment	15 / 7 N-cm	
Maximalgeschwindigkeit	340 mm/s	Steigungscode 05; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	790 mm/s	Steigungscode 10; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	390 mm/s	Steigungscode 05; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	550 mm/s	Steigungscode 05; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	1100 mm/s	Steigungscode 10; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	390 mm/s	Steigungscode 05; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	790 mm/s	Steigungscode 10; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	550 mm/s	Steigungscode 05; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	670 mm/s	Steigungscode 10; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	550 mm/s	Steigungscode 05; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	670 mm/s	Steigungscode 10; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	390 mm/s	Steigungscode 05; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	1100 mm/s	Steigungscode 10; Präzisionsklasse

Kenngröße	Wert	Gilt für
Maximalgeschwindigkeit	550 mm/s	Steigungscode 05; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	390 mm/s	Steigungscode 05; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	340 mm/s	Steigungscode 05; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	390 mm/s	Steigungscode 05; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	1100 mm/s	Steigungscode 10; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	550 mm/s	Steigungscode 05; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	790 mm/s	Steigungscode 10; Standardklasse

Einbauzeichnungen stehen im separaten Maßatlas.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Technische Referenz

Maximalgeschwindigkeit

Steigung(mm)	Schienenlänge L2(mm)	Präzision P	Allgemein C
5	150	550 mm/s	390 mm/s
5	200	550 mm/s	390 mm/s
5	300	550 mm/s	390 mm/s
5	400	550 mm/s	390 mm/s
5	500	550 mm/s	390 mm/s
5	600	340 mm/s	340 mm/s
10	150	1100 mm/s	790 mm/s
10	200	1100 mm/s	790 mm/s
10	300	1100 mm/s	790 mm/s
10	400	1100 mm/s	790 mm/s
10	500	1100 mm/s	790 mm/s
10	600	670 mm/s	670 mm/s

Die Schienenlänge L2 ist vom Verfahrhub verschieden. Diese Werte bleiben Quellenreferenzen.

Genauigkeitsklasse

Schienenlänge(mm)	Klasse P/C	Positionskennwert(wie gedruckt)	Positionsgenauigkeit(wie gedruckt)	Verfahrparallelität(wie gedruckt)	Anlaufmoment
150/200/300/400	P	±0.003	0.020	0.010	15 N-cm
150/200/300/400	C	±0.01	-	-	7 N-cm
500/600	P	±0.003	0.025	0.015	15 N-cm
500/600	C	±0.01	-	-	7 N-cm

Werte und Klassenbuchstaben bleiben erhalten.

Kugelgewinde-Tragzahlen, TKK6005

Kenngröße	Aktueller Quellenwert
Nenndurchmesser(wie gedruckt)	12
Steigung	5 mm
Dynamische Tragzahl Kugelgewindetrieb(Paar wie gedruckt)	3744 / 3377 N
Statische Tragzahl Kugelgewindetrieb(Paar wie gedruckt)	6243 / 5625 N

Die gepaarten Spindel-Tragzahlwerte bleiben in gedruckter Reihenfolge; eine Klassenzuordnung ist nicht angegeben.

Führungstragzahlen, TKK6005

Schlittentyp	Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

Zulässige statische Momente, TKK6005

Schlitten	Nickmoment MP	Giermoment MY	Rollmoment MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	348 N-m	348 N-m	838 N-m

Schlitten	Nickmoment MP	Giermoment MY	Rollmoment MR
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	205 N-m	205 N-m	482 N-m

Kugelgewinde-Tragzahlen, TKK6010

Kenngröße	Aktueller Quellenwert
Nenndurchmesser(wie gedruckt)	12
Steigung	10 mm
Dynamische Tragzahl Kugelgewindetrieb(Paar wie gedruckt)	2410 / 2107 N
Statische Tragzahl Kugelgewindetrieb(Paar wie gedruckt)	3743 / 3234 N

Die gepaarten Spindel-Tragzahlwerte bleiben in gedruckter Reihenfolge; eine Klassenzuordnung ist nicht angegeben.

Führungstragzahlen, TKK6010

Schlittentyp	Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl
A	13230 N	21462 N
S	7173 N	11574 N

Zulässige statische Momente, TKK6010

Schlitten	Nickmoment MP	Giermoment MY	Rollmoment MR
A1	152 N-m	152 N-m	419 N-m
A2	348 N-m	348 N-m	838 N-m
S1	72 N-m	72 N-m	241 N-m
S2	205 N-m	205 N-m	482 N-m

Anwendungshinweise

Anwendungsreferenz: Die Quellen-Familienbeschreibung integriert einen Kugelgewindetrieb mit einer U-Führung für kompakte Linearbewegung und nennt Halbleiter-, Medizin-, Automotive- und Automatisierungsanlagen.

Einbaureferenz: Optionales Quellenzubehör:Aluminiumabdeckung,Faltenbalg,Motoradapterflansch und Endschalter. Die gewählte Motor-/Flanschpassung erfordert eigene Quellenmaße.

Bestellreferenz des Sensors: S0:nur Endschienenteil; S1:Omron SX671; S2:Omron SX674; S3:SUNXGL-12F; S4:SUNXGL-N12F-PX10; ohne Marke:kein Schalter.

Bestellreferenz: Quellengrößen60/86/100; TKK60 Steigung5/10mm; Bestell-Schienenliste150/200/400/500/600mm. P:Präzision/C:allgemein; A:Standardschlitten/S:leichter Schlitten; Schlittenanzahl1/2.

Schienenlänge: 150 / 200 / 300 / 400 / 500 / 600 mm