EDY-F2

Presses à servomoteur

PRODUIT

Une presse servo pour un assemblage contrôlé en force et en déplacement.



Illustration produit

Spécifications techniques

Vitesse de descente	**1-100 mm/s**
Pression maximale	**100000 N**
Puissance du moteur	**>=1.5KW**
Course de déplacement	**500 mm**
Précision de positionnement	**0.02 mm**
Vitesse de pressage	**0-50 mm/s**
Précision de pression	**0.5%**
Temps de maintien de pression	**0-300 s**
Vitesse de montée	**1-150 mm/s**
Tension d'alimentation	**220V-380V**

Sélection

- Maintenir la force de pressage dans la pression maximale indiquée.
- Régler les vitesses de descente, de pressage et de remontée pour la course réelle.
- Vérifier la précision de positionnement, la précision de pression et le temps de maintien par rapport au process.
- Confirmer la puissance moteur et la tension d'alimentation à l'installation.

CONTACTER HTROBOT

Courriel : emmy@htrobot.com

Site web : www.htrobot.com