ລະບົບເຄື່ອງກົດເຊື່ອ EDY

ເຄື່ອງກົດເຊື່ອປະສານແຮງ ການເຄື່ອນທີ່ ຄວາມໄວ ແລະເຫດຜົນຕັດສິນສຳລັບງານກົດສອດ. ກຳນົດງານກົດ ແລະເຄື່ອງມືຮ່ວມກັບຂໍ້ມູນເຄື່ອງ.

HTROBOT

ຕັ້ງຢູ່ Tianjin, HTROBOT ເຮັດວຽກກັບລູກຄ້າດ້ານການເຄື່ອນທີ່ເສັ້ນຊື່ອຸດສາຫະກຳ ແລະອັດຕະໂນມັດຫຸ້ຍແກນ. ຂອບເຂດສົນຄ້າລວມໂມດູນສາຍຊື່ ໄກດ໌ ບານສະກຣູ ແອັກຊົວເອເຕີ ແລະເວທີ XYZ.

ພວກເຮົາສະໜັບສະໜູນການປຶກສາແຜນວິສະວະກຳ ແລະການໃຊ້ງານ ເພື່ອຊີ້ແຈງຂະໜາດ ການຕິດຕັ້ງ ແລະການຈັດການເຄື່ອນທີ່. ແບ່ງປັນເສັ້ນທາງເປົ້າ ການໂຫຼດ ຄວາມໄວ ແລະສະພາບການໃຊ້, ພ້ອມແຜນ ຫຼືຮູບອ້າງອີງທີ່ມີ.

ໝາຍເຫດການເລືອກ

- ຕັ້ງແຮງກົດ ຕຳແໜ່ງເຮັດວຽກ ຄວາມໄວເຂົ້າໃກ້ ຄວາມໄວກົດ ຄວາມໄວກັບ ແລະເວລາຮັກສາຮ່ວມກັນ.
- ເຄື່ອງມື ການຮອງຊີ້ນວຽກ ການປ້ອງກັນ ແລະຕົວຄວບຄຸມເປັນສ່ວນຂອງຂໍ້ສະເໜີເຄື່ອງ.
- ໃບລຸ້ນລາຍຄ່າລາຍການ. ໂຄງແຮງຂອງການຕ້ຽງຄ່າຫນົ່ງຕ້ອງກວດການໃຊ້ງານ.

ຂອບເຂດລຸ້ນ

ລຸ້ນ	ຄວາມດັນສູງສຸດ	ເສັ້ນທາງ	ກຳນົດຕຳແໜ່ງ
EDY-C1	5000 N	500 mm	0.01 mm
EDY-C2	100000 N	500 mm	0.02 mm
EDY-F1	5000 N	500 mm	0.01 mm
EDY-F2	100000 N	500 mm	0.02 mm

ຕິດຕໍ່ HTROBOT

ອີເມວ: emmy@htrobot.com

ເວັບໄຊ: www.htrobot.com

EDY-C1

ເຄື່ອງອັດເຊື້ອ

ຜະລິດຕະພັນ

ເຄື່ອງກົດເຊື້ອສໍາລັບການປະກອບຫົວຄວບຄຸມແຮງ ແລະການເຄື່ອນຫົວ.



ຮູບຜະລິດຕະພັນ

ຂໍ້ມູນຈໍາເພາະທາງເຕັກນິກ

ຄວາມໄວລົງ	**1-100 mm/s**
ຄວາມດັນສູງສຸດ	**5000 N**
ກໍາລັງມໍເຕີ	**400W-1KW**
ໄລຍະຊັກເຄື່ອນຫົວ	**500 mm**
ຄວາມແມ່ນຍໍາໃນການກໍານົດຕໍາແໜ່ງ	**0.01 mm**
ຄວາມໄວກົດ	**0-50 mm/s**
ຄວາມແມ່ນຍໍາຄວາມດັນ	**0.5%**
ເວລາຮັກສາຄວາມດັນ	**0-300 s**
ຄວາມໄວຂຶ້ນ	**1-150 mm/s**
ແຮງດັນໄຟລ້ຽງ	**220V**

ການເລືອກ

- ຮັກສາແຮງກົດໄວ້ໃນຂອບເຂດຄວາມດັນສູງສຸດທີ່ລະບຸ.
- ຕັ້ງຄວາມໄວລົງ ກົດ ແລະຂຶ້ນສໍາລັບຊຸຍໂກຈິ.
- ກວດຄວາມແມ່ນຍໍາຕໍາແໜ່ງ ຄວາມແມ່ນຍໍາຄວາມດັນ ແລະເວລາຮັກສາກັບຂະບວນ.
- ຢືນຢັນກໍາລັງມໍເຕີ ແລະແຮງດັນສະໜອງຂະນະຕິດຕັ້ງ.

ຕິດຕໍ່ HTROBOT

ອີເມວ: emmy@htrobot.com

ເວັບໄຊ: www.htrobot.com

EDY-C2

ເຄື່ອງອັດເຊີໂວ

ຜະລິດຕະພັນ

ເຄື່ອງກົດເຊີໂວສຳລັບການປະກອບທີ່ຄວບຄຸມແຮງ ແລະການເຄື່ອນທີ່.

ຂໍ້ມູນຈຳເພາະທາງເຕັກນິກ

ຄວາມໄວລົງ	**1-100 mm/s**
ຄວາມດັນສູງສຸດ	**100000 N**
ກຳລັງມໍເຕີ	**>=1.5KW**
ໄລຍະຊັກເຄື່ອນທີ່	**500 mm**
ຄວາມແມ່ນຍຳໃນການກຳນົດຕຳແໜ່ງ	**0.02 mm**
ຄວາມໄວກົດ	**0-50 mm/s**
ຄວາມແມ່ນຍຳຄວາມດັນ	**0.5%**
ເວລາຮັກສາຄວາມດັນ	**0-300 s**
ຄວາມໄວຂຶ້ນ	**1-150 mm/s**
ແຮງດັນໄຟລ້ຽງ	**220V-380V**

ການເລືອກ

- ຮັກສາແຮງກົດໄວ້ໃນຂອບເຂດຄວາມດັນສູງສຸດທີ່ລະບຸ.
- ຕັ້ງຄວາມໄວລົງ ກົດ ແລະຂຶ້ນສຳລັບຊຸະໂກຈິງ.
- ກວດຄວາມແມ່ນຍຳຕຳແໜ່ງ ຄວາມແມ່ນຍຳຄວາມດັນ ແລະເວລາຮັກສາກັບຂະບວນ.
- ຢືນຢັນກຳລັງມໍເຕີ ແລະແຮງດັນສະໜອງຂະນະຕິດຕັ້ງ.

ຕິດຕໍ່ HTROBOT

ອີເມວ: emmy@htrobot.com

ເວັບໄຊ: www.htrobot.com



ຮູບຜະລິດຕະພັນ

EDY-F1

ເຄື່ອງອັດເຊື່ອ

ຜະລິດຕະພັນ

ເຄື່ອງກົດເຊື່ອສຳລັບການປະກອບຫົວຄວບຄຸມແຮງ ແລະການເຄື່ອນຫົວ.

ຂໍ້ມູນຈຳເພາະທາງເຕັກນິກ

ຄວາມໄວລົງ	**1-100 mm/s**
ຄວາມດັນສູງສຸດ	**5000 N**
ກຳລັງມໍເຕີ	**400W-1KW**
ໄລຍະຊັກເຄື່ອນຫົວ	**500 mm**
ຄວາມແມ່ນຍຳໃນການກຳນົດຕຳແໜ່ງ	**0.01 mm**
ຄວາມໄວກົດ	**0-50 mm/s**
ຄວາມແມ່ນຍຳຄວາມດັນ	**0.5%**
ເວລາຮັກສາຄວາມດັນ	**0-300 s**
ຄວາມໄວຂຶ້ນ	**1-150 mm/s**
ແຮງດັນໄຟລ້ຽງ	**220V**

ການເລືອກ

- ຮັກສາແຮງກົດໄວ້ໃນຂອບເຂດຄວາມດັນສູງສຸດທີ່ລະບຸ.
- ຕັ້ງຄວາມໄວລົງ ກົດ ແລະຂຶ້ນສຳລັບຊຸຍໂກຈິງ.
- ກວດຄວາມແມ່ນຍຳຕຳແໜ່ງ ຄວາມແມ່ນຍຳຄວາມດັນ ແລະເວລາຮັກສາກັບຂະບວນ.
- ຢຶນຢັນກຳລັງມໍເຕີ ແລະແຮງດັນສະໜອງຂະນະຕິດຕັ້ງ.

ຕິດຕໍ່ HTROBOT

ອີເມວ: emmy@htrobot.com

ເວັບໄຊ: www.htrobot.com



ຮູບຜະລິດຕະພັນ

EDY-F2

ເຄື່ອງອັດເຊື້ອ

ຜະລິດຕະພັນ

ເຄື່ອງກົດເຊື້ອສຳລັບການປະກອບຫົວຄວບຄຸມແຮງ ແລະການເຄື່ອນຫົວ.



ຮູບຜະລິດຕະພັນ

ຂໍ້ມູນຈຳເພາະທາງເຕັກນິກ

ຄວາມໄວລົງ	**1-100 mm/s**
ຄວາມດັນສູງສຸດ	**100000 N**
ກຳລັງມໍເຕີ	**>=1.5KW**
ໄລຍະຊັກເຄື່ອນຫົວ	**500 mm**
ຄວາມແມ່ນຍຳໃນການກຳນົດຕຳແໜ່ງ	**0.02 mm**
ຄວາມໄວກົດ	**0-50 mm/s**
ຄວາມແມ່ນຍຳຄວາມດັນ	**0.5%**
ເວລາຮັກສາຄວາມດັນ	**0-300 s**
ຄວາມໄວຂຶ້ນ	**1-150 mm/s**
ແຮງດັນໄຟລ້ຽງ	**220V-380V**

ການເລືອກ

- ຮັກສາແຮງກົດໄວ້ໃນຂອບເຂດຄວາມດັນສູງສຸດທີ່ລະບຸ.
- ຕັ້ງຄວາມໄວລົງ ກົດ ແລະຂຶ້ນສຳລັບຊຸຍໂກຈິ.
- ກວດຄວາມແມ່ນຍຳຕຳແໜ່ງ ຄວາມແມ່ນຍຳຄວາມດັນ ແລະເວລາຮັກສາກັບຂະບວນ.
- ຢຶນຢັນກຳລັງມໍເຕີ ແລະແຮງດັນສະໜອງຂະນະຕິດຕັ້ງ.

ຕິດຕໍ່ HTROBOT

ອີເມວ: emmy@htrobot.com

ເວັບໄຊ: www.htrobot.com