HTMKK · MKK50

MKK50 · HTMKK

Positionierung, Last und Geschwindigkeit unter denselben Steigungs- und Einbaubedingungen lesen. Für vertikale Bewegung Halte- und Bremsanforderungen in den Achsvorschlag aufnehmen.



MKK Serienabbildung

Geprüfte Spezifikationen

Kenngröße	Wert	Gilt für
Gehäusebreite	50 mm	
Dynamische Last	2136 / 1813 N	Steigung 2 mm; Präzisionsklasse / Standardklasse; MKK5002
Dynamische Last	2050 / 1863 N	Steigung 6 mm; MKK5006
Steigung	2 mm	Steigung 2 mm; Präzisionsklasse / Standardklasse; MKK5002
Steigung	6 mm	Steigung 6 mm; MKK5006
Nickmoment MP (A1/A2)	116 / 545 Nm	Steigung 6 mm; MKK5006
Nickmoment MP (A1/A2)	116 / 545 Nm	Steigung 2 mm; Präzisionsklasse / Standardklasse; MKK5002
Rollmoment MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	Steigung 2 mm; Präzisionsklasse / Standardklasse; MKK5002
Rollmoment MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	Steigung 6 mm; MKK5006
Rollmoment MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	Steigung 6 mm; MKK5006
Rollmoment MR (A1/A2)	222 / 444 Nm	Steigung 2 mm; Präzisionsklasse / Standardklasse; MKK5002
Schraubenaußendurchmesser	8 mm	Steigung 2 mm; Präzisionsklasse / Standardklasse; MKK5002
Schraubenaußendurchmesser	8 mm	Steigung 6 mm; MKK5006
Dynamische Tragzahl des Schlittens A	8007 N	Steigung 6 mm; MKK5006
Dynamische Tragzahl des Schlittens A	8007 N	Steigung 2 mm; Präzisionsklasse / Standardklasse; MKK5002
Statische Last	3489 / 2910 N	Steigung 2 mm; Präzisionsklasse / Standardklasse; MKK5002
Statische Last	2913 / 2619 N	Steigung 6 mm; MKK5006
Maximale Nutzlastmasse	31 kg	

Kenngröße	Wert	Gilt für
Maximalhub	220	
Querschnittshöhe H	26	
Flächenträgheitsmoment Ix	9600 mm^4	
Flächenträgheitsmoment Iy	134000 mm^4	

Eine Einheit wird nur dort gedruckt, wo die Quelle eine angibt.

Einbauzeichnungen stehen im separaten Maßatlas.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Technische Referenz

Maximalgeschwindigkeit

Steigung(mm)	Schienenlänge L2(mm)	Präzision P	Allgemein C
2	150	100 mm/s	100 mm/s
2	200	100 mm/s	100 mm/s
2	250	100 mm/s	100 mm/s
2	300	100 mm/s	100 mm/s
6	150	270 mm/s	270 mm/s
6	200	270 mm/s	270 mm/s
6	250	270 mm/s	270 mm/s
6	300	270 mm/s	270 mm/s

Die Schienenlänge L2 unterscheidet sich vom Schlittenweg; die Quellenwerte bleiben an ihre Schienenlänge, Steigung und Klasse gebunden.

Genauigkeitsklasse

Schienenlänge(mm)	Klasse	Positions-Wiederholgenauigkeit	Positionsgenauigkeit	Verfahrparallelität	Anlaufmoment
150/200/250/300	P	±0.003 mm	0.020 mm	0.010 mm	4 N-cm
150/200/250/300	C	±0.01 mm	- mm	- mm	2 N-cm

Die Quelle kennzeichnet Positions-Einheiten mm und Anlaufdrehmoment N-cm ausdrücklich. Ein Strich bleibt ohne numerische Tragzahl erhalten.

Kugelgewinde-Tragzahlen, MKK5002

Parameter/Klasse	Aktueller Quellenwert
Nenndurchmesser der Schraube	8 mm
Steigung	2 mm
Dynamische Tragzahl P des Kugelgewindes	2136 N
Statische Tragzahl P des Kugelgewindes	3489 N
Dynamische Tragzahl C des Kugelgewindes	1813 N
Statische Tragzahl C des Kugelgewindes	2910 N

Führungstragzahlen, MKK5002

Schlittentyp	Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl
A	8007 N	12916 N
S	- N	- N

Zulässige statische Momente, MKK5002

Schlitten	Nickmoment MP	Giermoment MY	Rollmoment MR
A1	116 N-m	116 N-m	222 N-m
A2	545 N-m	545 N-m	444 N-m
S1	- N-m	- N-m	- N-m
S2	- N-m	- N-m	- N-m

Kugelgewinde-Tragzahlen, MKK5006

Parameter/Klasse	Aktueller Quellenwert
Nenndurchmesser der Schraube	8 mm
Steigung	6 mm
Dynamische Tragzahl P des Kugelgewindes	2050 N
Statische Tragzahl P des Kugelgewindes	2913 N
Dynamische Tragzahl C des Kugelgewindes	1863 N
Statische Tragzahl C des Kugelgewindes	2619 N

Führungstragzahlen, MKK5006

Schlittentyp	Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl
A	8007 N	12916 N
S	- N	- N

Zulässige statische Momente, MKK5006

Schlitten	Nickmoment MP	Giermoment MY	Rollmoment MR
A1	116 N-m	116 N-m	116 N-m
A2	545 N-m	545 N-m	545 N-m
S1	- N-m	- N-m	- N-m
S2	- N-m	- N-m	- N-m

Anwendungshinweise

Anwendungsreferenz: Die Quelle beschreibt ein modulares Linearmodul mit Stahlbasis, das Kugelgewindetrieb und Linearführung für Anlagen in üblicher Umgebung integriert, mit Lastaufnahme in vier Richtungen und einer U-Schiene.

Einbaureferenz: Die Quelle stellt HR/HL Rechts-/Links-Motoranbau,Standard-/Leichtschlitten-Varianten und Abdeckungs-/Balgoptionen bereit. Wählen Sie Anschlussmaße für genau diese Variante.

Schmierreferenz der Quelle: Quellenschmierung: nach 100km Weg nachfüllen bei Geschwindigkeit nicht über 60m/min. Intervall T=100×1000/(Ve×60)Stunden, Ve in m/min. Die Quellen-Schmiernippelanordnungen unterscheiden Einzel- und Doppelschlitten.

Quellenreferenz der nominellen Lebensdauer: Quellenformeln:Führung L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;Spindel/Lager L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. Führung ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:gleichmäßig/ohne Stoß,V<15m/min:1.0-1.5;normal15<V<60:1.5-2.0;Stoß/Vibration,V>60:2.0-3.5. Die nominelle Lebensdauer des Quellenmoduls nimmt das kleinere Führung/Spindel-Ergebnis.

Bestellreferenz des Sensors: S0:nur Endschalterkörper; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; ohne Marke:keine.

Unterschiede zwischen Bestellung und Spezifikation: Bestelllisten führen nur die Steigung 2mm; die Geschwindigkeits-/Lasttabellen drucken auch die Steigung 6mm. Beide Quellenreferenzen behalten, bis die Bestellverfügbarkeit bestätigt ist.

Bestellreferenz: MKK Größen50/60/86; MKK50 Bestellsteigung2mm,Gehäuselänge150/200/250/300mm; P:Präzision/C:allgemein; A:Standard/S:leichter Schlitten; Anzahl1/2. E bezeichnet Sonderbearbeitung; unmarkiert bezeichnet Standard. C:Aluminiumabdeckung/B:Faltenbalg/unmarkiert:keine Abdeckung. M:Motor angebaut/unmarkiert:kein Motor.