ระบบเครื่องอัดเซอร์โว EDY

เครื่องอัดเซอร์โวประสานแรง การกระจัด ความเร็ว และตรรกะตัดสินสำหรับงานกดเข้า กำหนดงานกดและทูลพร้อมข้อมูลเครื่อง

HTROBOT

HTROBOT ตั้งที่ Tianjin ทำงานกับลูกค้าด้านเคลื่อนที่เส้นตรงอุตสาหกรรมและออโตเมชันหลายแกน กลุ่มสินค้าของเรารวมโมดูลเส้นตรง ไกด์ บอลสกรู แอคชูเอเตอร์ และสเตจ XYZ

เรารองรับการหารือแบบวิศวกรรมและการใช้งาน เพื่อชี้แจงขนาด การติดตั้ง และการจัดวางการเคลื่อนที่ แชร์ช่วงเคลื่อนที่เป้าหมาย ภาระ ความเร็ว และสภาพการทำงาน พร้อมรูปหรือภาพอ้างอิงที่มี

หมายเหตุการเลือก

- ตั้งแรงกด ตำแหน่งทำงาน ความเร็วเข้าใกล้ ความเร็วการกด ความเร็วกลับ และเวลารักษาพร้อมกัน
- ทูลลิ่ง ที่รองชิ้นงาน การ์ด และคอนโทรลเลอร์เป็นส่วนของข้อเสนอเครื่อง
- แผ่นรุ่นระบุค่าแคตตาล็อก กราฟแรงของหนึ่งโครงแบบต้องทบทวนการใช้งาน

ช่วงรุ่น

รุ่น	แรงดันสูงสุด	ช่วงเคลื่อนที่	กำหนดตำแหน่ง
EDY-C1	5000 N	500 mm	0.01 mm
EDY-C2	100000 N	500 mm	0.02 mm
EDY-F1	5000 N	500 mm	0.01 mm
EDY-F2	100000 N	500 mm	0.02 mm

ติดต่อ HTROBOT

อีเมล: emmy@htrobot.com

เว็บไซต์: www.htrobot.com

EDY-C1

เครื่องอัดเซอร์โว

ผลิตภัณฑ์

เครื่องอัดเซอร์โวสำหรับงานประกอบที่ควบคุมแรงและการกระจัด

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค

ความเร็วลง	**1-100 mm/s**
แรงดันสูงสุด	**5000 N**
กำลังมอเตอร์	**400W-1KW**
ระยะชักเคลื่อนที่	**500 mm**
ความแม่นยำในการกำหนดตำแหน่ง	**0.01 mm**
ความเร็วการกด	**0-50 mm/s**
ความแม่นยำความดัน	**0.5%**
เวลารักษาความดัน	**0-300 s**
ความเร็วขึ้น	**1-150 mm/s**
แรงดันไฟเลี้ยง	**220V**

การเลือก

- รักษาแรงกดให้อยู่ในความดันสูงสุดที่ระบุ
- ตั้งความเร็วลง กด และขึ้นสำหรับช่วงชักจริง
- ตรวจความแม่นยำตำแหน่ง ความแม่นยำความดัน และเวลารักษาเทียบกับกระบวนการ
- ยืนยันกำลังมอเตอร์และแรงดันจ่ายตอนติดตั้ง

ติดต่อ HTROBOT

อีเมล: emmy@htrobot.com
เว็บไซต์: www.htrobot.com



ภาพผลิตภัณฑ์

EDY-C2

เครื่องอัดเซอร์โว

ผลิตภัณฑ์

เครื่องอัดเซอร์โวสำหรับงานประกอบที่ควบคุมแรงและการกระจัด

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค

ความเร็วลง	**1-100 mm/s**
แรงดันสูงสุด	**100000 N**
กำลังมอเตอร์	**>=1.5KW**
ระยะชักเคลื่อนที่	**500 mm**
ความแม่นยำในการกำหนดตำแหน่ง	**0.02 mm**
ความเร็วการกด	**0-50 mm/s**
ความแม่นยำความดัน	**0.5%**
เวลารักษาความดัน	**0-300 s**
ความเร็วขึ้น	**1-150 mm/s**
แรงดันไฟเลี้ยง	**220V-380V**

การเลือก

- รักษาแรงกดให้อยู่ในความดันสูงสุดที่ระบุ
- ตั้งความเร็วลง กด และขึ้นสำหรับช่วงชักจริง
- ตรวจความแม่นยำตำแหน่ง ความแม่นยำความดัน และเวลารักษาเทียบกับกระบวนการ
- ยืนยันกำลังมอเตอร์และแรงดันจ่ายตอนติดตั้ง

ติดต่อ HTROBOT

อีเมล: emmy@htrobot.com
เว็บไซต์: www.htrobot.com



ภาพผลิตภัณฑ์

EDY-F1

เครื่องอัดเซอร์โว

ผลิตภัณฑ์

เครื่องอัดเซอร์โวสำหรับงานประกอบที่ควบคุมแรงและการกระจัด

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค

ความเร็วลง	**1-100 mm/s**
แรงดันสูงสุด	**5000 N**
กำลังมอเตอร์	**400W-1KW**
ระยะชักเคลื่อนที่	**500 mm**
ความแม่นยำในการกำหนดตำแหน่ง	**0.01 mm**
ความเร็วการกด	**0-50 mm/s**
ความแม่นยำความดัน	**0.5%**
เวลารักษาความดัน	**0-300 s**
ความเร็วขึ้น	**1-150 mm/s**
แรงดันไฟเลี้ยง	**220V**

การเลือก

- รักษาแรงกดให้อยู่ในความดันสูงสุดที่ระบุ
- ตั้งความเร็วลง กด และขึ้นสำหรับช่วงชักจริง
- ตรวจความแม่นยำตำแหน่ง ความแม่นยำความดัน และเวลารักษาเทียบกับกระบวนการ
- ยืนยันกำลังมอเตอร์และแรงดันจ่ายตอนติดตั้ง



ภาพผลิตภัณฑ์

ติดต่อ HTROBOT

อีเมล: emmy@htrobot.com
เว็บไซต์: www.htrobot.com

EDY-F2

เครื่องอัดเซอร์โว

ผลิตภัณฑ์

เครื่องอัดเซอร์โวสำหรับงานประกอบที่ควบคุมแรงและการกระจัด

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค

ความเร็วลง	**1-100 mm/s**
แรงดันสูงสุด	**100000 N**
กำลังมอเตอร์	**>=1.5KW**
ระยะชักเคลื่อนที่	**500 mm**
ความแม่นยำในการกำหนดตำแหน่ง	**0.02 mm**
ความเร็วการกด	**0-50 mm/s**
ความแม่นยำความดัน	**0.5%**
เวลารักษาความดัน	**0-300 s**
ความเร็วขึ้น	**1-150 mm/s**
แรงดันไฟเลี้ยง	**220V-380V**

การเลือก

- รักษาแรงกดให้อยู่ในความดันสูงสุดที่ระบุ
- ตั้งความเร็วลง กด และขึ้นสำหรับช่วงชักจริง
- ตรวจความแม่นยำตำแหน่ง ความแม่นยำความดัน และเวลารักษาเทียบกับกระบวนการ
- ยืนยันกำลังมอเตอร์และแรงดันจ่ายตอนติดตั้ง

ติดต่อ HTROBOT

อีเมล: emmy@htrobot.com
เว็บไซต์: www.htrobot.com



ภาพผลิตภัณฑ์