HTMKK · MKK50

MKK50 · HTMKK

Baca kedudukan, beban dan kelajuan di bawah lead dan syarat pemasangan yang sama. Untuk gerakan menegak, sertakan keperluan pegangan dan brek dalam cadangan paksi.



Ilustrasi siri MKK

Spesifikasi disemak

Parameter teknikal	Nilai	Terpakai kepada
Lebar badan	50 mm	
Beban dinamik	2136 / 1813 N	lead 2 mm; gred ketepatan / gred piawai; MKK5002
Beban dinamik	2050 / 1863 N	lead 6 mm; MKK5006
lead	2 mm	lead 2 mm; gred ketepatan / gred piawai; MKK5002
lead	6 mm	lead 6 mm; MKK5006
Momen MP (A1/A2)	116 / 545 Nm	lead 6 mm; MKK5006
Momen MP (A1/A2)	116 / 545 Nm	lead 2 mm; gred ketepatan / gred piawai; MKK5002
Momen MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	lead 2 mm; gred ketepatan / gred piawai; MKK5002
Momen MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	lead 6 mm; MKK5006
Momen MR (A1/A2)	116 / 545 Nm	lead 6 mm; MKK5006
Momen MR (A1/A2)	222 / 444 Nm	lead 2 mm; gred ketepatan / gred piawai; MKK5002
Diameter luar skru	8 mm	lead 2 mm; gred ketepatan / gred piawai; MKK5002
Diameter luar skru	8 mm	lead 6 mm; MKK5006
Kadar beban dinamik asas gelangsar A	8007 N	lead 6 mm; MKK5006
Kadar beban dinamik asas gelangsar A	8007 N	lead 2 mm; gred ketepatan / gred piawai; MKK5002
Beban statik	3489 / 2910 N	lead 2 mm; gred ketepatan / gred piawai; MKK5002
Beban statik	2913 / 2619 N	lead 6 mm; MKK5006
Jisim muatan maksimum	31 kg	

Parameter teknikal	Nilai	Terpakai kepada
Lejang maksimum	220	
Tinggi keratan H	26	
Momen luas keratan Ix	9600 mm^4	
Momen luas keratan Iy	134000 mm^4	

Unit dicetak hanya di mana sumber menyatakannya.

Lukisan pemasangan ada dalam atlas dimensi yang berasingan.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Rujukan kejuruteraan

Kelajuan-maksimum

lead(mm)	Panjang rel L2(mm)	Ketepatan P	Umum C
2	150	100 mm/s	100 mm/s
2	200	100 mm/s	100 mm/s
2	250	100 mm/s	100 mm/s
2	300	100 mm/s	100 mm/s
6	150	270 mm/s	270 mm/s
6	200	270 mm/s	270 mm/s
6	250	270 mm/s	270 mm/s
6	300	270 mm/s	270 mm/s

Panjang rel L2 berbeza daripada jarak gerak kereta; nilai sumber kekal terikat pada panjang rel, lead dan gred.

Kelas ketepatan

Panjang rel(mm)	Gred	Kebolehulangan kedudukan	Ketepatan kedudukan	Kesejajaran travel	Tork permulaan
150/200/250/300	P	±0.003 mm	0.020 mm	0.010 mm	4 N-cm
150/200/250/300	C	±0.01 mm	- mm	- mm	2 N-cm

Sumber secara nyata melabel unit kedudukan mm dan tork permulaan N-cm. Sempang dikekalkan tanpa penarafan berangka.

Penarafan skru bebola, MKK5002

Parameter/gred	Nilai sumber semasa
Diameter nomina skru	8 mm
lead	2 mm
Penarafan dinamik skru bebola P	2136 N
Penarafan statik skru bebola P	3489 N
Penarafan dinamik skru bebola C	1813 N
Penarafan statik skru bebola C	2910 N

Penarafan galas linier, MKK5002

Jenis slaid	Penarafan dinamik	Penarafan statik
A	8007 N	12916 N
S	- N	- N

Momen statik dibenarkan, MKK5002

Slaid	pitch MP (paksi kecondongan)	yaw MY (paksi lio)	roll MR (paksi guling)
A1	116 N-m	116 N-m	222 N-m
A2	545 N-m	545 N-m	444 N-m
S1	- N-m	- N-m	- N-m
S2	- N-m	- N-m	- N-m

Penarafan skru bebola, MKK5006

Parameter/gred	Nilai sumber semasa
Diameter nomina skru	8 mm
lead	6 mm
Penarafan dinamik skru bebola P	2050 N
Penarafan statik skru bebola P	2913 N
Penarafan dinamik skru bebola C	1863 N
Penarafan statik skru bebola C	2619 N

Penarafan galas linier, MKK5006

Jenis slaid	Penarafan dinamik	Penarafan statik
A	8007 N	12916 N
S	- N	- N

Momen statik dibenarkan, MKK5006

Slaid	pitch MP (paksi kecondongan)	yaw MY (paksi lio)	roll MR (paksi guling)
A1	116 N-m	116 N-m	116 N-m
A2	545 N-m	545 N-m	545 N-m
S1	- N-m	- N-m	- N-m
S2	- N-m	- N-m	- N-m

Nota aplikasi

Rujukan aplikasi: Sumber menyifatkan modul linear tapak keluli modular yang menggabungkan skru bebola dan galas linier untuk peralatan persekitaran biasa, dengan sokongan beban empat arah dan rel keratan U.

Rujukan pemasangan: Sumber menyediakan pemasangan motor kanan/kiri HR/HL, varian slaid standard/ringan dan pilihan penutup/belos. Pilih dimensi pemasangan untuk varian tepat itu.

Rujukan sumber pelinciran: Panduan gris sumber:isi semula selepas jarak gerak 100km untuk kelajuan tidak melebihi 60m/min. Selang T=100×1000/(Ve×60)jam,Ve dalam m/min. Susun atur puting gris sumber membezakan slaid tunggal dan berkembar.

Rujukan sumber hayat terpenarafan: Formula sumber:galas linier L=((ft/fw)*(C/Pn))^3*50km;skru/galas L=((1/fw)*(Ca/Pa,n))^3*10^6rev. Galas linier ft:A1/S1=1.0,A2/S2=0.81. fw:licin/tiada hentaman,V<15m/min:1.0-1.5;biasa15<V<60:1.5-2.0;hentaman/getaran,V>60:2.0-3.5. Hayat terpenarafan modul sumber mengambil hasil galas linier/skru yang lebih kecil.

Rujukan pesanan penderia: S0:badan had sahaja; S1:SX671; S2:SX674; S3:GX-F12A; S4:GX-F12A-P; tiada tanda:tiada.

Perbezaan pesanan dan spesifikasi: Senarai pesanan hanya menyenaraikan lead 2mm; jadual kelajuan/beban juga mencetak lead 6mm. Kekalkan kedua-dua rujukan sumber sehingga ketersediaan pesanan disahkan.

Rujukan pesanan: saiz MKK 50/60/86; pesanan MKK50 lead 2mm,panjang badan150/200/250/300mm; P:ketepatan/C:umum; A:slaid piawai/S:ringan; kuantiti1/2. E menandakan pemesinan khas; tanpa tanda menandakan piawai. C:penutup aluminium/B:belos/tanpa tanda:tiada penutup. M:motor dipasang/tanpa tanda:tiada motor.